DAS PAPIER

Zeitschrift für die Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff,
Papier und Pappe
Chemische Technologie der Cellulose

34. Jahrgang 1980

Zeitschrift des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure
Gemeinschaftsorgan der deutschen Papierfachverbände
Amtliches Organ der Papiermacherberufsgenossenschaft in Mainz

Eduard Roether Verlag · Berliner Allee 56 · 6100 Darmstadt · Ruf 82055

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

Abhandlungen des Technischen Teiles

Ahrweiler, K.-H.: Die VARIO-Schwimmende Walze Küsters zur Beeinflussung der Linienkraftverteilung. S. 165.

Augustin, H.: Lignin- und Kohlenhydratabbau bei der Sauerstoff-/Alkali-Bleiche von Sulfitzellstoffen
I. Bleiche von Fichtensulfitzellstoffen. S. 439.

Bansa, H. u. Hofer, H.: Die Beschreibung der Benutzbarkeitsqualität gealterter Papiere in Bibliotheken und Archiven. S. 348.

Barnscheidt, W.: Ein neues Deinkingverfahren: Verticel. V 113.

Baumeister, M. u. Edel, E.: Äthanol-Wasser-Aufschluß. V 9.

Baumgarten, H. L., Göttsching, L. u. Volk, W.: Das Erarbeiten standardisierter Papierprüfmethoden und ihrer Präzisionsmaße am Beispiel von drei Glättemeßverfahren
Teil I: Theorie der Ringversuche und Bedeutung der Präzisionsmaße nach TAPPI Standard T 1206 os-69. S. 377.
– Teil II: Die standardisierten Glättemeßverfahren nach Bekk, Bendtsen sowie FOGRA und ihre Präzisionsmaße. S. 504.

Bergmann, W.: Bericht über die TAPPI-Coating-Konferenz 1979 in Cincinnati/Ohio. S. 55.

Beyer, E.: Sicherheitsprobleme beim Hafenumschlag von Zellstoff und Papier. S. 18.

Böttger, J. u. Krause, Th.: Untersuchungen zur Naßfestausrüstung von Papier mit Harnstoff- und Melamin-Formaldehyd-Kondensaten –
Teil I. Einige Zusammenhänge zwischen Retention, Kondensation und Naßfestigkeit. Analyse der Naßverfestiger. S. 214.

Brecht, W.: XIX. EUCEPA-Konferenz 1980. Zusammenfassendes Abschlußreferat. S. 541.

Bredereck, K. u. Saafan, A.: Faserstruktur und färberische Eigenschaften von Cellulosefasern. S. 568.

Brendel, B.: Gegenüberstellung des Verformungsverhaltens von schwimmend gelagerten und hydrostatisch gestützten Walzen. S. 125.
– Von der Schwimmenden Walze zur VARIO-Schwimmenden Walze. S. 168.

Busse, W.: Süddeutschland-Exkursion 1979 des Instituts für Papierfabrikation. S. 60.

Casanova, R. K.: Anwendung neuer Erkenntnisse zur Einschränkung von Schwankungen der flächenbezogenen Masse an einer Produktionsmaschine. S. 5.

Dalpke, H.-L.: Podiumsgespräch „Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen der Papiererzeugung". V 75.
– Deponie von Abfallstoffen der Papierindustrie. V 87.

Dessauer, G.: Die Probleme und Ursachen des Alterns beim Papier und die neuesten Möglichkeiten der Papierindustrie, alterungsbeständige Papiere zu erzeugen. S. 249.

Donetzhuber, A.: Geruchs- und Geschmackskomponenten in Verpackungsmaterial. V 59.

Egelhof, D.: Möglichkeiten zur Beeinflussung der Papierqualität durch das Blattbildungssystem und die Pressenpartie. V 143.

Esterbauer, H.: Zellstoffharze, Zusammensetzung und jahreszeitliche Variationen. V 37.

Fengel, D.: Versuche zur alkalischen Extraktion von Polyosen aus Fichten-Holocellulose. S. 428.

Fischer, S.: Faserlängenmessung von pflanzlichen Rohstoffen und Zellstoffen. S. 280.

Froeb, K.: Jahreshauptversammlung 1980 des Vereinigten Papierfachverbandes München e. V. S. 580.

Gebert, K.: Papier und Zellstoff. Seetransport, Umschlag, Lagerung und ihre Probleme. S. 16.

Geller, A. u. Göttsching, L.: Wirksamkeit einfacher Konservierungsmaßnahmen bei Abwasserproben aus der Zellstoff- und Papierindustrie. S. 206.

Germann, K.: Ermittlung der variablen Kosten für Dampf und Strom in einer Zellstoff- und Papierfabrik. S. 133, 176.

Göldner, H.: Konzepte für die Automatisierung von Stoffaufbereitungen in der Papierindustrie. S. 172.

Göttsching, L.: Umweltfreundliche Sulfitzellstofferzeugung. S. 129.
– 75 Jahre Papieringenieurwesen. S. 545.
– Aktuelle Forschungsarbeiten des Instituts für Papierfabrikation (IfP). V 124.

Gorsler, H.: Die Papierindustrie in den 80er Jahren. S. 518.

Heckers, W. u. Göttsching, L.: Ein Verfahren zur Bestimmung der Scherfestigkeit in der Bahnebene von Papier und Karton. S. 1.
– Die Bewertung der Verdruckbarkeit von Rollenpapier in Rotationsdruckmaschinen. S. 46.

Heckers, W., Hart, D. u. Göttsching, L.: Bruchmechanische Untersuchungen an Papier
Teil I: Zur Theorie der Bruchmechanik. S. 85.
– Teil II: Versuche zur Prüfmethodik am Beispiel Zeitungsdruckpapier. S. 255.
– Teil III: Technologische Einflüsse bei Laborblättern. S. 421.

Hill, J. u. Yeh, G.-I.: Regelung des Holzstoffprozesses zur Optimierung des Verfahrens und des Produktes. V 118.

Holik, H.: Die Stoffaufbereitung als aktuelle verfahrenstechnische Aufgabe. S. 446.

Holik, H. u. Pinter, R.: Möglichkeiten zur Einsparung von Energie und spezifischen Herstellkosten bei der Tissue-Erzeugung. S. 285.

Hunger, G. K.: TAPPI Coating Konferenz 1980, Miami Beach, Florida, 17.–21. Mai 1980. S. 450.

Käufer, M., Krause, Th. u. Schempp, W.: Herstellung kationischer Zellstoffe. Der Einfluß verschiedener Variabler auf Substitutionsgrad und Ausbeute. S. 575.

Kamutzki, W. u. Krause, Th.: Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie HPLC. V 29.

Knezevic, G.: Methode zur Metallbestimmung in Papierhilfsstoffen mittels flammenloser AAS. S. 226.

Koch Cristensen, P. u. Soteland, N.: Bleiche von Sulfitzellstoff mit Sauerstoff und Ozon. V 23.

Koura, A. u. Krause, Th.: Untersuchungen zur Alterung holzhaltiger Papiere. Einfluß der Formbestandteile des Holzschliffs. S. 81.
– Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. S. 555.

Larsson, L. O.: Drucktechnische und mechanische Belastungen des Papiers in Druckmaschinen. V 64.

Lindström, T.: Der Einfluß chemischer Faktoren auf Faserquellung und Papierfestigkeit. S. 561.

Möbius, C. H.: 1. PTS-WAF-Symposium für Wasser- und Umwelttechnik. S. 11.

Müller, G.: Beschreibung eines neuen Kalanders mit Nipco-Walzen F und Rapidrop-III-System. S. 266.

Muriset, R.: Reinigungsanlagen für Kreislaufwasser in der Karton- und Papierindustrie. S. 99.

Nissan, A. H.: Was braucht die Papierindustrie an neuen Entwicklungen? V 138.

Nordman, L., Hirvonen, P., Levlin, J.-E. u. Ebeling, K.: Einfluß der Trocknungsverhältnisse auf einige Papiereigenschaften. S. 219.

Nordman, L. u. Aschan, P.-J.: Beurteilung von gestrichenen Kartonoberflächen durch Profilmessungen. V 149.

Opderbeck, F.: Reststoffanfall und -beseitigung in der deutschen Papierindustrie im Jahr 1978. V 76.

Patt, R., Welte, M. u. Burkhart, H.: Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. V 1.

Petermann, E. P.: Die Untersuchung von Papieren, Kartons und Pappen für die Lebensmittelverpackung. V 55.

Raubenheimer, St. u. Eggers, S.: Zellstoffkochung mit Sulfit und Anthrachinon. V 19.

Riegel, F.: Kompostierung und agrartechnische Verwertung von Rinde und Schlamm. V 92.

Schempp, W.: Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker in Baden-Baden 1980: „Struktur und Reaktivität der Cellulose". S. 549.

Scherler, A.: Die thermische Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen. V 105.

Schleicher, H. u. Burkart, Ph.: Reaktivitätsbeeinflussung der Cellulose durch Aktivierung. S. 550.

Schmidt, S.: Herbsttagung der englischen Papiermacher am 17. und 18.10.79 in Blackpool. S. 23.
– Die 7. Jahresfachtagung des DITP v. 21.–23.11.79 in Bled. S. 180.
– Die XIX. EUCEPA-Konferenz vom

13.–17. Oktober 1980 in München S. 485.
Schollmeyer, E.: Grundsätzliche Untersuchungen zum Einfluß der Faserstruktur auf ihr färberisches Verhalten. S. 574.
Schultz, H.-J.: Die Nipco-Walze als Querprofilstellglied im Superkalander. S. 273.
Schweizer, G.: Mechanische Verwertung von Entrindungsabfall, Schlamm und Spuckstoffen. V 99.
Staude, E.: Entwicklungstendenzen bei cellulosischen Membranen für Stofftrennung. S. 41.
Strazdins, E.: Neue chemische Erkenntnisse zur Optimierung der Trockenfestigkeit von altpapierhaltigen Stoffzusammensetzungen. V 49.
Süss, H. U., Krüger, H. u. Schmidt, K.: Die optimale Bleiche von Holzstoffen und ihre Abwasserbelastung. S. 433.
Töppel, O.: Internationale Normung „Prüfverfahren und Gütemerkmale von Zellstoff". S. 182.
Trenschel, R.: Haben Sie's gewußt? Fluoreszierende Postwertzeichenpapiere für Briefmarken wurden in Darmstadt entwickelt. S. 142.
Waechter, K. H.: Papier-Feuchtemessung mit Hilfe von Infrarotstrahlung. S. 390.
Weidenmüller, R.: Hauptversammlung 1979 des Vereinigten Papierfachverbandes München e. V. S. 106.
– Bericht über die Hauptversammlung des Vereins ZELLCHEMING vom 23.–26. Juni 1980 in Baden-Baden. 75jähriges Vereinsjubiläum. S. 317.
Wendt, R.: Elektrische Ausrüstungen in der Papierindustrie und ihre Entwicklungstendenzen. S. 94.
Wenzel, L.: Erfassung und Behandlung der Reststoffe. V 81.

Überblick über die Einteilung des Sachregisters

Abbau
Abfälle pflanzliche
Abgase
Ablagerungen
Abwasser
- **allgemein**
- **Analyse**
- **Behandlung**
  - **allgemein**
  - **biologisch**
  - **chemisch**
  - **mechanisch**
  - **Papier**
- **Schlammbehandlung**
- **Zellstoff**

Alkalicellulose
Alterung
Altpapier
- **allgemein**
- **Aufbereitung**
  - **allgemein**
  - **Deinken**
  - **Maschinen und Anlagen**
- **aus beschichteten und imprägnierten**
- **Abfällen**
- **aus Müll**
- **Verarbeitung**

Analyse
- **chemische**
- **physikalische**

Antrieb
Aufschluß
- **allgemein**
- **alkalisch**
- **Chlordioxyd**
- **kontinuierlich**
- **mehrstufig**
- **mit organischen Chemikalien**
- **sauer**

Ausbildung
Auskleidung
Automation, Regelung
- **allgemein**
- **Computer**
- **Flächengewicht, Dicke**
- **Stoffdichte**

Bakterien
Betriebskontrolle
Betriebsleitung
Betriebsstörungen
Bibliographie
Biomasse Verwertung
Biostruktur
Blattbildung
Bleiche
- **Ablauge**
- **Bleichmittel**
- **Holzstoff**
- **Zellstoff**
  - **allgemein**
  - **Sulfat**
  - **Sulfit**

Cellulose
- **allgemein**
- **Acetat**
- **Äther**
  - **Carboxymethylcellulose**
- **Chemie**
- **Derivate**
- **Ester**
- **Feinbau**
- **Ionenaustausch**
- **Kristallinitätsgrad**
- **Lösungen**
- **Nitrat**
- **Pfropfpolymerisation**
- **Prüfung**
  - **chemisch**
  - **physikalisch-chemisch**
- **Xanthogenat**

Chemie
- **anoragnische**
- **organische**
- **physikalische**
- **technische**

Chlor
Chlordioxid
Chlorit
Chromatographie

Delignifizierung
Druck

Elektrizität, elektr. Ausrüstung
Elektronenmikroskopie
Energie
Entharzung des Zellstoffs
Entwässerung
Enzyme
Extraktstoffe
Färben, Farbstoffe
Faserbindung
Fasereigenschaften
Faserfeinbau
Faserfestigkeit
Faserfraktionierung
Fasermodifizierung
Faserplatten, Spanplatten
Faserstoffe (alphabetisch geordnet)
- **anorganisch-künstliche**
- **anorganisch-natürliche**
- **organisch-künstliche**
- **organisch-natürliche**

Faserstoffsuspension Eigenschaften
Faserwiedergewinnung
Feuchtigkeitsmessung
Filze
Flächengewichtsmessung
Folien, Filme
Formkörper
Forschung
Forstwirtschaft
- **(alphab. geordnet nach Ländern)**

Fraktionierung Kettenlänge
Füllstoffe

Gasreinigung

Hackspäne
Hadern
Halbzellstoffe
- **allgemein**
- **Kaltnatronverfahren**
- **Monosulfitverfahren**
- **sonstige Verfahren**
- **Sulfatverfahren**

Harzschwierigkeiten
Hemicellulosen
Holz
- **allgemein**
- **Abfälle**
- **Anatomie**

Holzarten
- **Laubhölzer allgemein**
- **Nadelhölzer allgemein**
  - **speziell: (alphab. geordnet nach deutschen Namen)**
- **tropische Hölzer**
  - **allgemein**
  - **speziell: (alphab. geordnet nach Handelsnamen)**

Holz
Chemie
Eigenschaften
Entrindung
Imprägnierung
Lagerung
Messung
Nitrierung
Prüfung
chemisch
physikalisch
Schäden
Holzstoff
allgemein
Apparate
chemisch-mechanischer
Eigenschaften
Festigkeit
Laubhölzer
Nachbehandlung
Prüfung
Rafinerstoff
Steinschliff
thermomechanischer Schliff
Holzversorgung, Faserholz
Holzvorbehandlung
Hydrocellulose
Hydrolyse
Hydrotrope Lösungen

Infrarotspektroskopie
Initiale Naßfestigkeit

Kalander
Kalandrieren
Kesselanlagen
Kleben, Klebstoffe
Kocher
Kohlenhydrate
Konditionierung
Korrosion
Kraft, Wärme
Kunststoffe

Lärmbekämpfung
Leimpressen
Lignin
allgemein
Bestimmung
Chemie
Gewinnung
Sulfonsäure
Verwertung

Mahlung
allgemein
Mahlgeräte
im Betrieb
im Labor
Mahlgrad
Mahlzusätze
Theorie
Meß- und Prüfgeräte
Methoxylgruppen
Mikroorganismen
Mikroorganismenbekämpfung
Mikroskopie
Molekulargewicht
Monosulfitverfahren für Vollzellstoffe

Normen
Normung: alphab. geordnet

Oxycellulose

Papier
allgemein
Ausrüstung
Rollen
Schneiden
Beschichtung
Dimensionsstabilität
Druckeigenschaften
Eigenschaften
mechanisch
optisch
Festigkeit
Feuchtigkeit
Flächengewicht
Formation
Geschichte
Herstellung
allgemein
Maschinen
Trockenverfahren
Imprägnierung
Lagerung
Leimung
Bestimmung des Leimungsgrades
Oberflächenleimung
Oberflächeneigenschaften
Papiermaschine
allgemein
Glättwerk
Langsieb
Mehrsieb
Naßpartie
Pressenpartie
Rundsieb
Siebpartie
Stoffauflauf
Stoffzufuhr
Trockenpartie
Papier naßfestes
Prüfung
Oberflächeneigenschaften
Papier Prüfung
allgemein
biologisch
chemisch
Druckeigenschaften
mikroskopisch
optisch
physikalisch
allgemein
Berstfestigkeit
Biegefestigkeit, Falzzahl
Durchlässigkeit, Porosität
Fortreißfestigkeit
Kantendruckfestigkeit
Klimatisierung, Feuchtigkeit
Naßfestigkeit
Oberflächeneigenschaften
Steifigkeit
Wolkigkeit, Durchsicht
Zugfestigkeit, Reißlänge
Schädigung
Spezialpapier: (alphabetisch geordnet)
Streichen
allgemein
Anlagen im Betrieb
Maschinen
Struktur
Trocknung
Verarbeitung
Maschinen
Veredelung
Pappe und Karton
allgemein
Beschichtung
Dachpappe
Eigenschaften
Herstellung
Maschinen
Prüfung
Streichen
Trocknung
Verarbeitung
Veredelung
Wellpappe
Patentwesen
Pentosan
Peroxid
Persönliches
Photolyse
Pigmente
allgemein
organische
Polymerisationsgrad
Polysaccharide
Pomilioverfahren u. Chloraufschlußverfahren
Produktionskontrolle
Prozeßkontrolle
Pumpen
Pyrolyse

Qualitätskontrolle
Quellung, Quellwert

Reaktionsfähigkeit
Refiner
Reparaturen, Wartung
Retention
Rheologie
Rinde
Röntgenographie
Rohrleitungen
Rohstoffe
nicht faserige
für Papierherstellung: (alphabetisch geordnet)
für Zellstoffherstellung: (alphabetisch geordnet)
pflanzliche: (alphabetisch geordnet)

Salpetersäureverfahren
Sauerstoffaufschluß
Sauerstoffbleiche
Saugvorrichtungen
Schaum
Schaumbekämpfung
Schmierung, Schmiermittel
Sicherheit, Unfälle
Siebe
Siebtücher
Sortierung, Siebung
Spektralphotometrie
Statistik
Stoffaufbereitung
Maschinen
Stoffentlüftung
Stoffreinigung mechanisch
Streichmassen
Sulfatverfahren
allgemein
Chemie
Kaustizierung
Lauge-Wiedergewinnung
Polysulfid
Schwarzlauge
Tallöl
Terpentin

Sulfitablauge
allgemein
Ammonium
Analyse
Basen verschiedene
Eindampfen und Verbrennen
Kalzium
Magnesium
Natrium
Verwertung
Sulfitverfahren
allgemein
Ammonium
Chemie
Kalzium
Magnesium
Natrium
Säureanalyse
Säurebereitung
Schwefeldioxid-Wiedergewinnung
Synthetische Polymere

Tagungen
Technische Mitteilungen
Technologie
Transport, Transportmittel

Ultraschall
Uronsäuren

Vergilbung
Verpackung
allgemein
Nahrungsmittel
Verzuckerung
Vibration
Viskosität
Vliesstoffe
Vorhydrolyse
allgemein
Sulfat
Vulkanfiber

Walzen
Wasser
Analyse
Fabrikationswasser
Kesselspeisewasser
Kreislauf
Werkstoffe
Wirtschaftliches
allgemein
aus aller Welt
Betriebswirtschaft
Marktwirtschaft
(alphab. geordnet nach Ländern)
zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie

Zellstoff
allgemein
Aufbereitung
Eigenschaften
Festigkeit
für chemische Weiterverarbeitung
für Kunstfasern
für Papier
Herstellung
allgemein
Maschinen

Zellstoff- und Papierfabriken
Entwurf
in Betrieb
integrierte Fabriken
Papierfabriken
Sulfatfabriken
Sulfitfabriken

Zellstoff Prüfung
allgemein
chemisch
mikroskopisch
optisch
physikalisch-chemisch
Sulfat
Sulfit
Trocknung
Veredlung
Waschen

Zerfaserung
Zetapotential
Zucker
Bestimmung
Chemie

Sachregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit halbfett gesetzter Ziffer verweist auf Originalabhandlungen im technisch-wissenschaftlichen Teil und der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf „Referate" und „Patentschau" innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Abgase
– Neues Verfahren zur Absorption saurer Schadgase mit alkalischen Absorptionsmedien. (Kraft). L 19.
– Geruchsarmer Sulfataufschluß. (Ikeda, Kondo R., Kondo T.). L 21.
– Luftreinhaltung in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Alfredsson). L 36.

Ablagerungen
– Rohstoffeinflüsse auf die Systemschliessung. (Warnquist). L 70.
– Ablagerungen auf dem Sieb einer Feinpapiermaschine. (Porwal, Springer, Proctor). L 70.

Abwasser allgemein
– 1. PTS-WAF-Symposium für Wasser- und Umwelttechnik. (Möbius). S. 11.
– Vakuumpumpensperrwasser: Strategie in Zellstoff- und Papierfabriken. (Springer, Ortega). L 35.
– Ist die Schließung des Weißwassersystems eine optimale Methode zur Minimierung des BSB in einer Zeitungsdruckpapierfabrik? (Ropponen). L 35.
– TMP-Abwässer werden durch die Refiningbedingungen beeinflußt. (Wong, Breck, Costantiono). L 54.
– Verminderung der Umweltbelastung bei TMP. (Järvinen, Vahtila, Mannström, Sundholm). L 58.

Abwasser Analyse
– Wirksamkeit einfacher Konservierungsmaßnahmen bei Abwasserproben aus der Zellstoff- und Papierindustrie. (Geller, Göttsching). S. **206.**
– Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie HPLC. (Kamutzki, Krause). V **29.**
– Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 4. Während der Hypochloritbleiche gelöstes Material (CEH-Bleichfolge). (Pfister, Sjöström). L 12.
– Auswertung einer optischen Methode zur labormäßigen Bestimmung suspendierter Stoffe. (Krogerus, Fladda, Petterson). L 18.
– Charakterisierung von Schwebstoffen in Abwässern. (Stengle, Hollis, Phillips). L 35.
– Identifizierung toxischer Extraktstoffe. (Rogers, Mahood, Servizi, Gordon). L 51.
– Beurteilung von Methoden zur Bestimmung der aktuten Toxizität in Zellstoff- und Papierfabriksabwässern. (Zanella, Berben). L 54.
– Untersuchungen über Charakterisierung, Schicksal und Auswirkung restlicher Feststoffe der biologischen Abwasserbehandlung. (Costa, McKeown, Blosser). L 55.
– Überwachung von behandelten Abwässern und Vorflutern von Zellstoff- und Papierfabriken. (Thut, Herrmann, Fisher). L 71.
– Die photometrische CSB-Bestimmung mit Küvettentestsystemen im Vergleich zur Schiedsmethode. (Möbius). L 78.
– Kohlendioxidtoxizität in sauerstoffaktivierten biologisch behandelten Abwässern. (Kuenzi, Thiel). L 79.

Abwasser Behandlung allgemein
– Reinigungsanlagen für Kreislaufwasser in der Karton- und Papierindustrie. (Muriset). S. **99.**
– Ein neues elektrochemisches Verfahren zur Behandlung von Sulfatfabrikabwässern. (Gupta). L 28.
– Innerbetriebliche Vermeidungsmaßnahmen und Abwasserreinigung in der Papierindustrie. (Göttsching). L 35.
– Winterbetrieb von Abwasserbehandlungssystemen. (Fuller). L 39.
– Betrieb einer Abwasserbehandlungsanlage. Überlegungen zur Prozeßdynamik. (Wilcox, Hudgins). L 48.

- Behandlung von Bleichereiabwässern. (Ancelle, Lambert). US-Pat. 4 155 845 L 48.
- Ein Beitrag zum Stand der Technik der thermischen Abwasserreinigung. (Jaeger, Jarosch). L 68.
- Anwendung der Reversosmose bei der Behandlung von Zellstoffabwässern. (Bodzek, Kominek, Kowalska). L 68.
- Neuartige Abwasserkläranlage. (Suzuki, Kataoka, Tsunoda). L 79.
- Rechtsfragen beim Anschluß an kommunale Abwasserreinigungsanlagen. (Hussels). L 79.

Abwasser Behandlung biologisch
- Neue Möglichkeiten zur Abwasserentlastung von Sulfitzellstoffabriken. (Paul). L 2.
- Der Bio-Hochreaktor – eine biologische Abwasserreinigungsanlage in Hochbauweise. (Leistner, Müller, Sell, Bauer). L 19.
- Diskontinuierliche Belüftung von Calciumbisulfit-Kondensaten bei Oy Nokia AB. (Hiidenheimo, Laamanen, Vainionpää). L 22.
- Reduzierung der Wasserverschmutzung durch Kraftzellstoff-Fabriken. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 22.
- Das Oxitron-System, ein neues biologisches Abwasserreinigungs-Verfahren für den BSB_5-Abbau sowie zur Nitrifikation und Denitrifikation. (Becker). L 34.
- Betriebserfahrungen mit biologischen Abwasserreinigungsanlagen in der Papierindustrie. (Jordan). L 35.
- Sauerstoffbleiche für Sulfatzellstoffe ist biologischer Abwasserbehandlung vorzuziehen. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 37.
- Biologische Behandlung von Zellstoff- und Papierfabriksabwässern. (Welch). L 39.
- Mutierte Bakterien kontrollieren das filamentöse Wachstum bei der Abwasserbehandlung. (Zitrides). L 39.
- Betrieb einer Abwasserbehandlungsanlage. Überlegungen zur Prozeßdynamik. (Wilcox, Hudgings). L 48.
- Biologische Behandlung entgiftet Sulfitablaugen. (Schneidermann, Allard). L 54.
- Die Ökologie von Abwasser-Behandlungssystemen. Eine mikrobiologische Untersuchung. (Flynn). L 54.
- Untersuchungen über Charakterisierung, Schicksal und Auswirkung restlicher Feststoffe der biologischen Abwasserbehandlung. (Costa, McKeown, Blosser). L 55.
- Anlauf und Betrieb einer mit hochreinem Sauerstoff arbeitenden Belebtschlammanlage. (Nelson). L 55.
- Einfluß von Ultraschall auf die biologische Aktivität von Bakterien für die Abwasserbehandlung. (Turai, Parkinson, Horner, Mitchell). L 67.
- Mechanische und biologische Behandlung von Abwässern einer integrierten Zellstoff- und Papierindustrie. Teil II. (Moilanen, Hynninen, Häggblom, Vuorisalo). L 68.
- Verbesserungen in einem Aktivschlammsystem. (Hirt, Cody, Griffin). L 71.
- Kohlendioxidtoxizität in sauerstoffaktivierten biologisch behandelten Abwässern. (Kuenzi, Thiel). L 79.

Abwasser Behandlung chemisch
- Neutralisation alkalischer Abwässer mit Kohlensäure (CO_2). (Thomas). L 19.
- Wasserstoffperoxid zur Abwasserreinigung. (Schwarzer). L 35.
- Neue Entwicklung zur Abfallbeseitigung. Das Wetox-Verfahren. (Cadotte, Laughlin). L 54.
- Reinigung von Bleichereiabwässern mit thermisch rückgewinnbaren Chemikalien. Teil I. Laborversuche mit verschiedenen Aluminiumverbindungen. (Sannholm, Sainiemi, Virkola). L 68.
- Eine „nicht verschmutzende" Bleicherei. (Lindberg, Lund). L 74.
- Kohlendioxidtoxizität in sauerstoffaktivierten biologisch behandelten Abwässern. (Kuenzi, Thiel). L 79.

Abwasserbehandlung mechanisch
- Einfluß der Fabrikationswasserrückführung auf die Abwasserbelastung und Energieeinsparung. (Mehta). L 34.
- Verfahren zur Reinigung von Abwasser der Papierfabrikation. (Barkman). US-Pat. 4 127 440 L 60.
- Mechanische und biologische Behandlung von Abwässern einer integrierten Zellstoff- und Papierindustrie. Teil II. (Moilanen, Hynninen, Häggblom, Vuorisalo). L 68.

Abwasser Papier
- Überwachung von behandelten Abwässern und Vorflutern von Zellstoff- und Papierfabriken. (Thut, Herrmann, Fisher). L 71.

Abwasser Schlammbehandlung
- Podiumsgespräch „Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen der Papiererzeugung." (Dalpke). V **75**.
- Reststoffanfall und -beseitigung in der deutschen Papierindustrie im Jahr 1978. (Opderbeck). V **76**.
- Erfassung und Behandlung der Reststoffe. (Wenzel). V **81**.
- Deponie von Abfallstoffen der Papierindustrie. (Dalpke). V **87**.
- Kompostierung und agrartechnische Verwertung von Rinde und Schlamm. (Riegel). V **92**.
- Mechanische Verwertung von Entrindungsabfall, Schlamm und Spuckstoffen. (Schweizer). V **99**.
- Die thermische Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen. (Scherler). V **105**.
- Deponie von Schlamm aus Zellstoff- und Papierfabriken. (Schoemaker, Dickinson). L 7.
- Energieautarke thermische Klärschlammbehandlung unter Berücksichtigung des Umweltschutzes, der Wirtschaftlichkeit und des Recyclings. (Mohmeyer). L 19.
- Schlamm aus der Abwasserbehandlung. Ein potentieller Brennstoff. (Choudhury). L 35.
- Schlammentwässerung und Schlammdeponie. Übersicht über Praktiken in den USA. (McKeown). L 39.
- Faktoren, die die Entwässerungsfähigkeit von Primärschlämmen beeinflussen. (Joyce, Webb, Dugal). L 54.

Abwasser Zellstoff
- Die Existenz- und Entwicklungschancen der Sulfitzellstoff-Verfahren unter strengen Umweltschutzvorschriften. (Rahm). L 69.
- Überwachung von behandelten Abwässern und Vorflutern von Zellstoff- und Papierfabriken. (Thut, Herrmann, Fisher). L 71.

Alterung
- Untersuchungen zur Alterung holzhaltiger Papiere. Einfluß der Formbestandteile des Holzschliffs. (Koura, Krause). S. **81**.
- Die Probleme und Ursachen des Alterns beim Papier und die neuesten Möglichkeiten der Papierindustrie, alterungsbeständige Papiere zu erzeugen. (Dessauer). S. **249**.
- Die Beschreibung der Benutzbarkeitsqualität gealterter Papiere in Bibliotheken und Archiven. (Bansa, Hofer). S. **348**.
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Koura, Krause). S. **555**.
- Alterung von Zeitungsdruckpapier. Einfluß der Temperatur auf die relative Verteilung sauerstoffunabhängiger und sauerstoffabhängiger Abläufe. (Arney, Jacobs). L 34.

Altpapier Aufbereitung allgemein
- Verfahren zur Aufhärtung des Wassers bei der Altpapieraufbereitung und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. (Pfalzer, Fischer). DBP 2 752 413 L 20.
- Erfahrungen mit dem Recycling von Papier-Pappe-Kunststoff-Verbundstoffen in einem integrierten Arbeitsgang. (Clarke). L 26.
- Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. (Stürmer). L 26.
- Pro und contra Altpapier. Teil 2. Für das Recycling ungünstige Faktoren. (Cumming). L 27.
- Altpapier Recycling. Herstellung von Fein- und Spezialpapieren. (Duncan). L 27.
- Verfahren zur Wiederaufbereitung von hochwertigem Altpapier. (Pfalzer, Fischer, Mauer). DBP 2 805 445 L 48.
- Das Fibersortsystem – ein neues AP-Aufbereitungskonzept. (Siewert). L 67.

Altpapier Aufbereitung: Deinken
- Ein neues Deinkingverfahren: Verticel. (Barnscheidt). V **113**.
- Niedriger Wasserverbrauch beim Deinken. (Horacek). L 26.
- Deinken von xerographischen und kohlefreien Kopierpapieren. (Pfalzer). L 27.
- Neue Flotations-Deinking-Anlage für 41 000 jato in Schweden. (Rutqvist). L 27.
- Altpapier Regenerierung.
  Spezielle Probleme beim Entfernen der Druckfarbe von Altpapieren. (Stettler). L 34.
- Verfahren zum Deinken von bedrucktem Altpapier. (Fischer, Pfalzer). DBP [illegible] 756 711 L 40.

– Die Aufbereitung von Faltschachtelstanzabfällen in Flotations-Deinkinganlagen. (Fischer). L 53.
– Flotationsvorrichtung zum Entfernen von Druckerschwärze. (Pfalzer). DBP 2 738 782 L 72.
– Deinking von Sekundärfasern. Vergleich zwischen Flotation und Wäsche. (Pfalzer). L 78.
– Flotationsdeinking. 2. Weltweiter Überblick. (Kalish). L 78.

Altpapier Aufbereitung: Maschinen und Anlagen
– Anlage zur Aufbereitung von Altpapier. (N. N.) Österr. Pat. 349 298 L 12
– Stofflöser zum Auflösen und Sortieren von Altpapier. (Kohrs). DBP 2 654 624 L 12.
– Neue Flotations-Deinking-Anlage für 41 000 jato in Schweden (Rutqvist). L 27.
– Anlage zur Aufbereitung von Altpapier. (Heinbockel, Kohrs). DBP 2 757 580 L 28.
– Verfahren und Anlage zur Aufbereitung von Altpapier. (Ortner, Bär, Musselmann). DBP 2 759 113 L 56.
– Verfahren und Vorrichtung zur Aufbereitung von Altpapier. (Pfalzer, Fischer). DBP 2 751 084 L 60.
– Flotationsvorrichtung zum Entfernen von Druckerschwärze. (Pfalzer). DBP 2 738 782 L 72.
– Das Escher Wyss Twinpulp-System. (Heinbockel). L 78.

Altpapier aus beschichteten und imprägnierten Abfällen
– Die Aufbereitung von kunststoffbeschichtetem Kartonabfall. (Fiebiger). L 27.
– Verfahren und Anlage zum Abtrennen des Thermoplastanteils und des Papieranteils aus einem beide sowie eine Flüssigkeit enthaltenden Gemisch. (Bahri, Eneroth). Schweiz. Pat. 615 717 L 80.

Altpapier aus Müll
– Möglichkeit des Einsatzes von Faserstoff aus Hausmüll. (Stark, Herzl). L 27.

Altpapier Verarbeitung
– Neue chemische Erkenntnisse zur Optimierung der Trockenfestigkeit von altpapierhaltigen Stoffzusammensetzungen. (Strazdins). V **49**.
– Physikalische Eigenschaften von Sekundärfaserstoffen unter dem Einfluß ihrer Vorgeschichte. (Stürmer). L 26.
– Pro und contra Altpapier. Teil 2. Für das Recycling ungünstige Faktoren. (Cumming). L 27.
– Altpapier Recycling. Herstellung von Fein- und Spezialpapieren. (Duncan). L 27.
– Möglichkeit des Einsatzes von Faserstoff aus Hausmüll. (Stark, Herzl). L 27.
– Verfahren zum Herstellen eines Preßstoffes. (Fiebiger, Kordes). DBP 2 602 438 L 40.
– Hochfestes Deckenpapier für die Herstellung von Wellpappe. (Menges, Pfeifle, Burck) DBP 2 752 358 L 80.

Aufschluß alkalisch
– Zellstoffkochung mit Sulfit und Anthrachinon. (Raubenheimer, Eggers). V **19**.
– Ein Mechanismus für den Delignifizierungseffekt von Anthrachinon beim alkalischen Aufschluß. (Aminoff, Brunow, Miksche, Poppius). L 9.
– Reduktionsprodukte des Anthrachinons. Alkali-Anthrachinon-Aufschluß von Fichtenholz. (Gourang, Cassidy, Dence). L 9.
– Einfluß von Anthrachinon beim Neutralsulfit- und alkalischen Sulfitaufschluß von Kiefernholz. (Kettunen, Virkola, Yrjälä). L 13.
– Alkali-Anthrachinonaufschluß. Die Vorteile sauerstoffreier Bedingungen. (Fullerton). L 21.
– Aufschluß mit Amin- und Alkali-Amin-Systemen. (Julien, Sun). L 29.
– Alkalische Delignifizierung in Gegenwart von Anthrachinon/Anthrahydrochinon. (Gierer, Lindeberg, Norén). L 29.
– Festigkeit von Sulfat-Anthrachinon- und Natronlauge-Anthrachinon-Zellstoffen. (MacLeod, Fleming, Kubes, Bolker). L 29.
– Explosionsaufschluß von Einjahrespflanzen und schnellwachsenden Pflanzen. (Mamers, Menz, Yuritta). L 57.
– Der Mechanismus des Natronlauge-Chinon-Aufschlusses. (Algar, Farrington, Jessup, Nelson, Vanderhoek). L 73.
– Verfahren zur Herstellung von Zellstoff. (Nakamura, Nomura, Katori). US-Pat. 4 162 188 L 80.

Aufschluß allgemein
– Methoden zum Betreiben diskontinuierlicher Kocher. (Miller). L 74.

Aufschluß kontinuierlich
– Korrosion von kontinuierlichen Kochern. (Glacy). L 22.
– Bestimmung des Delignifizierungsgrades durch Messung der exothermen Wärme. (Sherman, Prough). US-Pat. 4 162 933 L 55.
– Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von Cellulose sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. (N. N.). Österr. Pat. 351 929 L 59.

Aufschluß mehrstufig
– Verfahren zur Herstellung von Zellstoff nach dem Sulfitverfahren. (Schadler). DBP 2 640 885 L 36.

Aufschluß mit organ. Chemikalien
– Äthanol-Wasser-Aufschluß. (Baumeister, Edel). V **9**.
– Thermischer Abbau von Birkenholz mit superkritischen Gasen (organischen Lösungsmitteln) in einer Hochdruck-Hochtemperatur-Strömungsapparatur: Die Verflüssigung von Holz und weitere Hinweise auf eine alternative Zellstoffgewinnungstechnologie. (Köll, Brönstrup, Metzger). L 1.
– Alkoholaufschluß erscheint günstig für kleine Kapazitäten. (Katzen, Fredrickson, Brush). L 73.

Ausbildung
– Süddeutschland-Exkursion 1979 des Instituts für Papierfabrikation. (Busse). S. 60.

Automation, Regelung allgemein
– Konzepte für die Automatisierung von Stoffaufbereitungen in der Papierindustrie. (Göldner). S. **172**.
– Der optische Durchflußtransmitter. Eine neue Lösung für ein altes Problem. (Lundberg). L 18.
– Erfahrungen in der Steuerung von diskontinuierlichen Sulfit-Kochereien. (Paasila). L 42.
– Automatische Strichgewichtsregelung für Glättschaberstreichmaschinen. (Rückert). L 53.

Automation, Regelung: Computer
– Regelung des Holzstoffprozesses zur Optimierung des Verfahrens und des Produktes. (Hill, Yeh). V **118**.
– Was kann man aus den Computer-Meßwertanzeigen und -kurven ablesen und was nicht? – Aus den Erfahrungen eines Anfahr-Ingenieurs. (Stein, Ruessmann). L 4.
– Computergesteuerte Streichpastenaufbereitung für eine Streichanlage bei Haindl, Walsum. (Kustos). L 33.
– Verbesserte Ertragsfähigkeit für thermomechanischen Holzstoff bei Anwendung von Computerkontrolle und Wärmerückgewinnung. (Metsavirta, Leppanen). L 62.

Betriebskontrolle
– Erfolgreiche Techniken der Vibrationsanalyse. (Fox). L 10.
– Normalverhalten der Vibration eines Kalanders mit geschlossenem Rahmen. (Bercel). L 10.
– Troubleshooting für die Naßpartie. Druckpulsationsanalyse in Rohrleitungen. (Wochinger, Danforth). L 43.
– Ein neuer Weg zur Messung und Analyse von Pressenvibrationen. (Hoyland, Wheeldon, Epton). L 50.

Betriebsstörungen
– Untersuchungen von Vibrationen und Störungen. (Parker). L 4.
– Pulsationsmessung und Analyse im Stoffzuführungssystem für Papiermaschinen. (Makkonen). L 10.
– Erfolgreiche Techniken der Vibrationsanalyse. (Fox). L 10.
– Vorhersage von Problemen mit „weißem Harz". Eine neue Prüfmethode. (Latimer). L 19.
– Bariumsulfatablagerungen in Zellstoff- und Papierfabriken. (Chen, Rettinger). L 36.
– Nicht-mikrobiologische Ablagerungen und ihre systematische Kontrolle. (Burk). L 48.
– Aspekte der Naßpressenvibration und deren Kontrolle. (Parker). L 76.

Biomasse Verwertung
– Oxydative Ammonolyse als effektives Verfahren der komplexen Nutzung

pflanzlicher Rohstoffe. (Joffe, Vorob'ev, Ivanov, Sergeeva, Nekrasov, Lukanina). L 1.
- Thermischer Abbau von Birkenholz mit superkritischen Gasen (organischen Lösungsmitteln) in einer Hochdruck-Hochtemperatur-Strömungsapparatur: Die Verflüssigung von Holz und weitere Hinweise auf eine alternative Zellstoffgewinnungstechnologie. (Köll, Brönstrup, Metzger). L 1.
- Chemikalien aus Holz. Trends in den USA. (Bratt). L 1.
- Verfahren zum zweistufigen Aufschliessen der Hemicellulosen von xylanhaltigen Naturprodukten zwecks Gewinnung von Xylose. (Buckl, Fahn). DBP 2 553 647 L 8.
- Integrierte Verwertung von Biomasse. Pappelholz mit kurzer Umtriebszeit. (Isebrands, Sturos, Crist). L 21.
- Herstellung von Glucose aus cellulosehaltigem Pflanzenmaterial. (Dietrichs, Sinner, Opderbek, Brachthäuser). US-Pat. 4 160 695 L 36.
- Pyrolyse von Holzabfällen. (Soltes). L 72.
- Umwandlung forstlicher Abfälle in Heiz- oder Synthesegas. (Feldmann, Longanbach, Curren, Chauhan). L 73.

Blattbildung
- Einfluß der Struktur auf die Arbeitsgänge bei der Blattbildung. (de Ruvo, Norman) L 4.
- Grundlagen der Blattbildung auf dem Doppelsiebformer. (Norman). L 15.
- Ein neuer Prüfblattbildner, der die Langsiebformierung simuliert. (Moller, Jönsson, Ek). L 17.
- Zweiseitigkeit von Langsiebpapieren. (Keeley). L 31.
- Blattbildung – Fortschritte bei Retentions- und Entwässerungskonzepten. (Britt). L 32.
- Wechselwirkung zwischen Siebkonstruktion und Blattbildungscharakteristiken. (Helle, Swanberg). L 43.
- Einfluß der Stoffzusammensetzung und Blattbildung auf das Verhalten nasser Bahnen. (Thorpe, McLean). L 43.
- Verfahren und Apparatur zur Vergleichmäßigung des Querprofils einer Stoffsuspension auf der Papiermaschine. (DeLigt). US-Pat. 4 152 202 L 56.

Bleiche Ablauge
- Great Lakes Sulfatzellstoff-Fabrik mit geschlossenem Kreislauf. Erfahrungsbericht nach 15 Monaten Betrieb. (Isbister, Rae, Reeve, Pryke). L 2.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 4. Während der Hypochloritbleiche gelöstes Material (CEH-Bleichfolge). (Pfister, Sjöström). L 12.
- Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 5. Zusammensetzung des während der Alkali-Sauerstoffdelignifizierung gelöchten Materials. (Pfister, Sjöström). L 14.
- Umweltschonendes Verfahren für die Herstellung von gebleichtem Sulfitzellstoff. (Siuko). Schweiz. Pat. 609 395 L 20.
- Sauerstoffbleiche für Sulfatzellstoffe ist biologischer Abwasserbehandlung vorzuziehen. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 37.
- Behandlung von Bleichereiabwässern. (Ancelle, Lambert). US-Pat. 4 155 845 L 48.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 6. Lösliches Materiel bei Chlorierung und Alkaliextraktion (0/CE Sequenz). (Pfister, Sjöström). L 63.
- Reinigung von Bleichereiabwässern mit thermisch rückgewinnbaren Chemikalien. Teil I. Laborversuche mit verschiedenen Aluminiumverbindungen. (Sannholm, Sainiemi, Virkola). L 68.
- Eine „nicht verschmutzende" Bleicherei. (Lindberg, Lund). L 74.

Bleiche, Bleichmittel
- Bleiche von Sulfitzellstoff mit Sauerstoff und Ozon. (Koch Christensen, Soteland). V **23**.

Bleiche Holzstoff
- Die optimale Bleiche von Holzstoffen und ihre Abwasserbelastung. (Süß, Krüger, Schmidt). S. **433**.
- Einfluß einer Peroxidbleiche auf Schmutz und Splitter in TMP. (Annergren, Hägglund). L 23.
- Neuere Entwicklungen bei der Anwendung von Wasserstoffperoxid in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Krüger, Berndt). L 63.
- Optimierte Wasserstoffperoxidbleiche von Holzstoff in geschlossenen Siebwassersystemen. (Anderson, Stenberg, Sjogren). L 64.
- Gleichgewicht zwischen Wasserstoffperoxid und Peroxidionen bei der Peroxidbleiche. (Teder, Tormund). L 64.
- Neue Konzepte für die Holzstoffbleiche. (Lindahl, Norberg). L 69.

Bleiche Zellstoff allgemein
- Wasserstoffperoxid. Praktische Anwendung für die Zellstoffbleiche. (Kindron). L 13.
- Verdrängungsbleiche – Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft. (Gullichsen). L 14.
- Örtliche Korrosion in Bleichanlagen. (Ritter). L 14.
- Wie man einen Viskositätsabfall in der Chlorierung vermeidet. (Histed). L 41.
- Bleichturm für Gasphasenbleiche. (Petterson). US-Pat. 4 158 597 L 56.
- Verfahren zum Bleichen cellulosehaltiger pflanzlicher Rohstoffe. (Saplatin). DBP 2 604 107 L 60.
- Neuere Entwicklungen bei der Anwendung von Wasserstoffperoxid in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Krüger, Berndt). L 63.
- Gleichgewicht zwischen Wasserstoffperoxid und Peroxidionen bei der Peroxidbleiche. (Teder, Tormund). L 64.
- Delignifizierung von Grobstoff- und Rindenpartikeln nach einer Chlordioxid- und Chlor-Alkali-Chlordioxid-Bleiche. Untersuchung mittels UV-Mikroskopie. (Axegard, Jonsson). L 71.

Bleiche Zellstoff Sulfat
- Reduzierung der Wasserverschmutzung durch Kraftzellstoffabriken. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 2.
- Great Lakes Sulfatzellstoff-Fabrik mit geschlossenem Kreislauf. Erfahrungsbericht nach 15 Monaten Betrieb. (Isbister, Rae, Reeve, Pryke). L 2.
- Kinetik der Alkalistufe in einer Chlor-Alkali-Bleichfolge. (Axegard). L 13.
- Die Sulfatzellstoffabrik mit geschlossenem System – 1978. (Reeve, Rowlandson, Kramer, Rapson). L 21.
- Reduzierung der Wasserverschmutzung durch Kraftzellstoff-Fabriken. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 22.
- In Brasilien entwickelte Bleiche mit niedrigen Kosten. (Stonis). L 29.
- Sauerstoffbleiche für Sulfatzellstoffe ist biologischer Abwasserbehandlung vorzuziehen. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 37.
- Verfahren zur Behandlung von Lignocellulose enthaltendem Material. (Annergren, Hägglund, Lindblad, Forslund, Carlsen). DBP 2 754 949 L 40.
- Zwei schwedische Werke nehmen Sauerstoffbleiche in Betrieb. (Almberg, Jamieson, Andersson, Noreus). L 41.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 6. Lösliches Material bei Chlorierung und Alkaliextraktion (0/C/E Sequenz). (Pfister, Sjöström). L 63.
- Eine „nicht verschmutzende" Bleicherei. (Lindberg, Lund). L 74.

Bleiche Zellstoff Sulfit
- Lignin- und Kohlenhydratabbau bei der Sauerstoff-/Alkali-Bleiche von Sulfitzellstoffen. I. Bleiche von Fichtensulfitzellstoffen. (Augustin). S. **439**.
- Bleiche von Sulfitzellstoff mit Sauerstoff und Ozon. (Koch Christensen, Soteland). V **23**.
- Zur Bleiche von Fichten-Bisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. Bleiche mit überwiegendem Wasserstoffperoxid-Einsatz. (Hoffmann, Patt). L 2.
- Die Bleiche von Zellstoffen unter Mitverwendung von Sulfaminsäure. (Mlakar). L 9.
- Umweltschonendes Verfahren für die Herstellung von gebleichtem Sulfitzellstoff. (Siuko). Schweiz. Pat. 609 395 L 20.
- Sauerstoffbleiche von Sulfitzellstoff. Ergebnisse eines Betriebsversuches. (Hruschka). L 63.
- Veränderungen der Harzzusammensetzung während des sauren Bisulfitaufschlusses und der Bleiche und Möglichkeiten zur Senkung des Harzgehaltes im Sulfitzellstoff. (Fischer, Schmidt, Rennert). L 76.

Cellulose allgemein
- Entwicklungstendenzen bei cellulosischen Membranen für Stofftrennung. (Staude). S. **41**.
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker in Baden-Baden 1980: „Struktur und Reaktivität der Cellulose". (Schempp). S. **549**.

Cellulose Acetat
- Säurekatalysierte Solvolyse von Celluloseacetat-Hydrogensulfat in Lösung. (Garves). L 3.

– Homogene Acetylierung von Cellulose via Nitritester. (Mansson, Westfelt). L 45.

Cellulose Äther
– Dünnschichtchromatographische Bestimmung der Substituentenverteilung von Methylcellulose. (Borrmeister, Dautzenberg, Philipp). L 31.
– Herstellung wasserlöslicher Cyanäthyl- und Carboxyäthylcellulose aus aktivierter nativer Cellulose. (Lukanoff, Philipp, Schleicher). L 45.

Cellulose Chemie
– Reaktivitätsbeeinflussung der Cellulose durch Aktivierung. (Schleicher, Philipp). S. **550**.
– Zur Reaktionsweise von Cellulose mit Alkalimetallen in flüssigem Ammoniak; reaktionskinetische Untersuchungen und Eigenschaften von 2, 3, 6-Tri-O-lithiumcellulose. (Bredereck, Vlachopoulos). L 38.
– Zur Beurteilung der Polymerisationsgrade von Holzcellulosenitraten im Hinblick auf die Molekülgröße der nativen Holzcellulose. (Patscheke, Poller). L 45.

Cellulose Derivate
– Entwicklungstendenzen bei cellulosischen Membranen für Stofftrennung. (Staude). S. **41**.
– Mikrogelpartikel in Lösungen von Cellulose und Cellulosederivaten. (Gruber). L 16.

Cellulose Ester
– Säurekatalysierte Solvolyse von Celluloseacetat-Hydrogensulfat in Lösung. (Garves). L 3.

Cellulose Feinbau
– Die Charakterisierung von Porensystemen durch Makromolekülpenetration. (Day, Alince, Robertson). L 31.

Cellulose Ionenaustausch
– Darstellung hochreiner Chelat-Celluloseaustauscher und ihre Verarbeitung zu Filtern. (Röber, Burba, Lieser). L 45.

Cellulose Lösungen
– Spinnfähige Celluloselösung. (Menault, Rodier). US-Pat. 4 129 451 L 8.
– Mikrogelpartikel in Lösungen von Cellulose und Cellulosederivaten. (Gruber). L 16.
– Verfahren zur Herstellung eines Vorläufers einer Celluloselösung. (McCorsley, Varga). US-Pat. 4 142 913 L 20.
– Gelöste Cellulose als Festigkeits- und Entwässerungshilfsmittel. (Wasser, Sedlak). US-Pat. 4 161 423 L 40.

Cellulose Nitrat
– Zur Beurteilung der Polymerisationsgrade von Holzcellulosenitraten im Hinblick auf die Molekülgröße der nativen Holzcellulose. (Patscheke, Poller). L 45.

Cellulose Pfropfpolymerisation
– Pfropfung von Holzstoff und die Blatteigenschaften des Verbundmaterials. (Young, Nguyen). L 3.

Chlor
– Wie man einen Viskositätsabfall in der Chlorierung vermeidet. (Histed). L 41.
– Verfahren zum Bleichen cellulosehaltiger pflanzlicher Rohstoffe. (Saplatin). DBP 2 604 107 L 60.

Chlordioxid
– Zur Bleiche von Fichten-Bisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. Bleiche mit überwiegendem Wasserstoffperoxid-Einsatz. (Hoffmann, Patt). L 2.
– Erfahrungen mit einem neuen Verfahren zur Chlordioxiderzeugung. (Johansson). L 13.
– Neue Technologien bei der Chlordioxiderzeugung. (Latham). L 14.
– Verfahren zur Behandlung von Lignocellulose enthaltendem Material. (Annergren, Hägglund, Lindblad, Forslund, Carlsen). DBP 2 754 949 L 40.
– Wie man einen Viskositätsabfall in der Chlorierung vermeidet. (Histed). L 41.
– Chlordioxid erweist sich als effektives Biozid in Siebwassersystemen. (Baker). L 77.

Chromatographie
– Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie HPLC. (Kamutzki, Krause). V **29**.
– Dünnschichtchromatographische Bestimmung der Substituentenverteilung von Methylcellulose. (Borrmeister, Dautzenberg, Philipps). L 31.

Delignifizierung
– Ein Mechanismus für den Delignifizierungseffekt von Anthrachinon beim alkalischen Aufschluß. (Aminoff, Brunow, Miksche, Poppius). L 9.

Druck
– Drucktechnische und mechanische Belastungen des Papiers in Druckmaschinen. (Larsson). V **64**.
– Druckfarbentechnologie für gestrichene Papiere. (Bassemir). L 24.
– Bildanalyse zur Beurteilung der Druckqualität. (Lyne, Jordan). L 47.
– Erfordert die neue Generation von Tiefdruckrotationsmaschinen (40 000 U/h) besondere Druckpapiere? (Kunz). L 78.

Elektrizität, elektr. Ausrüstung
– Elektrische Ausrüstungen in der Papierindustrie und ihre Entwicklungstendenzen. (Wendt). S. **94**.
– Ermittlung der variablen Kosten für Dampf und Strom in einer Zellstoff- und Papierfabrik. (Germann). S. **133, 176**.
– Elektrische Ausrüstungen in der Papierindustrie und ihre Entwicklungstendenzen. (Wendt). L 16.

Energie
– Ermittlung der variablen Kosten für Dampf und Strom in einer Zellstoff- und Papierfabrik. (Germann). S. **133, 176**.
– Möglichkeiten zur Einsparung von Energie und spezifischen Herstellkosten bei der Tissue-Erzeugung. (Holik, Pinter). S. **285**.
– Energie-Verbrauch und Kosten bei der Holzstoff-Erzeugung. (Böttger). L 9.
– Einfluß von Energietrends auf das Sulfitverfahren. (Mannisto, Sebbas, Westerberg). L 22.
– Rationeller Energieeinsatz für Trocknung und Raumkonditionierung in Zellstoff- und Papierfabriken. (Weiss). L 31.
– Einfluß der Fabrikationswasserrückführung auf die Abwasserbelastung und Energieeinsparung. (Mehta). L 34.
– Schlamm aus der Abwasserbehandlung. Ein potentieller Brennstoff. (Choudhury). L 35.
– Wie einige skandinavische Fabriken höhere Brennstoffwerte aus Rinde erhalten. (Fagerlund). L 55.
– Energieüberlegungen im Zusammenhang mit der Papiermaschinenbespannung. (Bergsma, Smith). L 58.
– Energieeinsparung bei der Herstellung von Refinerholzstoff. (Hartler). L 69.
– Organisierte Maßnahmen zur Energieeinsparung im Zellstoff- und Papierbetrieb. (Heintze). L 72.
– Kriterien für die Optimierung der Energieversorgung in der Zellstoff- und Papierfabrik aus heutiger und künftiger Sicht. (Gerken). L 72.
– Praktische Aspekte zur Durchführung einer Dampfbilanz für Papiermaschinen. (Rodencal, Atkins). L 75.
– Kondensateinflüsse auf Drehmoment und Energieverbrauch in Trockenpartien. (Concannon). L 76.

Entwässerung
– Herauspressen und Entwässern (Scalar- und Vektorkräfte) von Faser/Wassersystemen unter Druck. (Steenberg). L 3.
– Die Bildung von Ligninsulfonat-Polyäthylenimin-Komplexen und ihr Einfluß auf die Entwässerung. (Ström, Barla, Stenius). L 11.
– Saugwalzenvakuum: Wie man ein Entwässerungselement optimiert. (Bell, Phibbs). L 16.
– Blattbildung – Fortschritte bei Retentions- und Entwässerungskonzepten. (Britt). L 32.
– Untersuchung über die intensive Entwässerung und Trocknung poröser Papiere. (Kawka, Ingielewicz). L 44.
– Wasserentfernung während der Blattbildung. (Britt, Unbehend). L 50.
– Entwässerung in der Naßpresse, untersucht in weiten Parametergrenzen. (Busker). L 50.
– Entwässerungsapparatur. (Kankaanpää). US-Pat. 4 163 688 L 56.
– Erhöhte Bahntemperatur in der Pressenpartie verbessert die Entwässerung. (Kaljunen, Kaasalainen). L 58.
– Rückfeuchtung in der Naßpresse – Theorie und praktische Konsequenzen. (Schmidt, Eckert). L 58.
– Untersuchung der zweidimensionalen Strömung im Pressenspalt. (Mukhopadyay, Kingsbury). L 64.
– Voraussage des Verhaltens scherempfindlicher Additive. (Abson, Bailey, Lenderman, Nelson, Simons). L 66.

- Chemische Stoffzusätze. Einfluß auf Entwässerung und Festigkeit von Papieren, die Eichenzellstoff enthalten. (Klungness, Exner). L 66.
- Rückbefeuchtung. Theorie und praktische Auswirkungen. (Schmidt, Eckert). L 70.

Extraktstoffe
- Zellstoffharze, Zusammensetzung und jahreszeitliche Variationen. (Esterbauer). V **37**.
- Reaktionen von Tallöl-Fettsäuren bei einer simulierten Sauerstoffdelignifizierung. (Mittet, Thompson). L 51.
- Identifizierung toxischer Extraktstoffe. (Rogers, Mahood, Servizi, Gordon). L 51.
- Veränderungen der Harzzusammensetzung während des sauren Bisulfitaufschlusses und der Bleiche und Möglichkeiten zur Senkung des Harzgehaltes im Sulfitzellstoff. (Fischer, Schmidt, Rennert). L 76.

Färben, Farbstoffe
- Faserstruktur und färberische Eigenschaften von Cllulosefasern. (Bredereck, Saafan). S. **568**.
- Grundsätzliche Untersuchungen zum Einfluß der Faserstruktur auf ihr färberisches Verhalten. (Schollmeyer). S. **574**.

Faserbindung
- Modifizierung der Faseroberfläche. Teil 20. Multicenter-Wasserstoffbindung; ein neues Adhäsionskonzept. (Akagane, Allan, Dutkiewicz, Liu, Palicka). L 3.
- Ein vielseitiges neues Polymer für die Papier- und Kartonherstellung. (May, Morgan). L 6.
- Bindung in luftgeformten Bahnen. (Bentley, Pye). L 44.
- Lichtstreuung und Blattdichte. (El-Hosseiny, Abson). L 51.

Fasereigenschaften
- Faserlängenmessung von pflanzlichen Rohstoffen und Zellstoffen. (Fischer). S. **280**.
- Elektrische Leitfähigkeit einzelner Zellstoffasern. (Lowe Jr., Baum). L 24.
- Der chemische Aufbau der Faserwand. (Westermark). L 41.
- Behandlung von Zellstoff mit gasförmigem Ammoniak. Der Einfluß auf Faserknickung und Papiereigenschaften. (Kibblewhite, Kerr). L 45.
- Der Elastizitätsmodul von Papier. Teil 1: Der Beeinflussungs-Mechanismus. (Page, Seth, DeGrace). L 46.

Faserfeinbau
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Koura, Krause). S. **555**.
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Lindström). S. **561**.
- Faserstruktur und färberische Eigenschaften von Cellulosefasern. (Bredereck, Saafan). S. **568**.
- Grundsätzliche Untersuchungen zum Einfluß der Faserstruktur auf ihr färberisches Verhalten. (Schollmeyer). S. **574**.
- Langperioden und kontinuierliche Röntgenkleinwinkelstreuungen bei regenerierten und nativen Cellulosen. (Schurz, Jánosi, Krässig). L 26.
- Die Charakterisierung von Porensystemen durch Makromolekülpenetration. (Day, Alince, Robertson). L 31.
- Der chemische Aufbau der Faserwand. (Westermark). L 41.

Faserfraktionierung
- Hochkonsistenz-Stoffraktionierung mit einem Atomizer. (K. Moller, Duffy, J. T. Moller, Foghmar). L 75.

Fasermodifizierung
- Herstellung kationischer Zellstoffe. Der Einfluß verschiedener Variabler auf Substitutionsgrad und Ausbeute. (Käufer, Krause, Schempp). S. **575**.
- Modifizierung der Faseroberfläche. Teil 20. Multicenter-Wasserstoffbindung; ein neues Adhäsionskonzept. (Akagane, Allan, Dutkiewicz, Liu, Palicka). L 3.
- Pfropfung von Holzstoff und die Blatteigenschaften des Verbundmaterials. (Young, Nguyen). L 3.
- Chemisch modifizierte Fasern als neues Leimungsmittel. (Gupta). L 45.
- Zetapotential von ozonbehandeltem Holzstoff. (Hornof, Neale, Leblanc). L 63.

Faserplatten Spanplatten
- Bindemittel für Spanplatten bestehend aus Ligninsulfonat, Melamin und Aldehyd. (Bornstein). US-Pat. 4 130 515 L 8.

Faserstoffe organisch-künstliche: Polypropylenfasern
- Ein neues Hilfsmittel zur Verhinderung des Durchschlagens von Druckfarben bei Zeitungsdruckpapier mit niedrigem Flächengewicht. (Sakai, Kamaishi, Kiaoshita). L 32.

Faserstoffe organisch-künstliche: Viskosefasern
- Schwefelverbindungsfreies Koagulationsbad zum Spinnen von Viskose. (Dimov, Simeonov, Pawlov). L 26.
- Langperioden und kontinuierliche Röntgenkleinwinkelstreuungen bei regenerierten und nativen Cellulosen. (Schurz, Jánosi, Krässig). L 26.

Faserstoffe organisch-natürliche: Baumwolle
- Faserstruktur und färberische Eigenschaften von Cellulosefasern. (Bredereck, Saafan). S. **568**.
- Langperioden und kontinuierliche Röntgenkleinwinkelstreuungen bei regenerierten und nativen Cellulosen. (Schurz, Jánosi, Krässig). L 26.
- Zur Reaktionsweise von Cellulose mit Alkalimetallen in flüssigem Ammoniak; reaktionskinetische Untersuchungen und Eigenschaften von 2, 3, 6-O-lithiumcellulose. (Bredereck, Vlachopoulos). L 38.

Faserstoffsuspensionen Eigenschaften
- Herauspressen und Entwässern (Scalar- und Vektorkräfte) von Faser/Wassersystemen unter Druck. (Steenberg). L 3.
- Symposium über Strömung in Stoffaufläufen. (Kerekes). L 15.
- Der optische Durchflußtransmitter. Eine neue Lösung für ein altes Problem. (Lundberg). L 18.
- Einfluß der Kontruktionsparameter auf die Strömung in Rohrverteilern. (Rogut). L 23.
- Druckverluste in Rohrbiegungen und Dichtungen. (Moller, Elmquist). L 38.
- Rolle der Oberflächenchemie bei Wechselwirkungen zwischen Feinstoff und kationischer Stärke. (Marton). L 66.
- Die Rolle der Oberlfächenchemie bei Feinstoff-Aluminiumsulfat-Wechselwirkungen. (Marton). L 76.

Feuchtigkeitsmessung
- Möglichkeiten zur Einsparung von Energie und spezifischen Herstellkosten bei der Tissue-Erzeugung. (Holik, Pinter) S. **285**.
- Papier-Feuchtemessung mit Hilfe von Infrarotstrahlung. (Waechter). S. **390**.
- Feuchtigkeitsmessung: Infrarot versus Mikrowelle. (Chu, Balls). L 17.
- Wie kann man Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen messen? (Hackel). L 51.
- Messung der Feuchtigkeit und deren Einfluß auf Papier- und Druckeigenschaften. (Voigt, Sterl). L 52.
- On-line-Einsatz von Infrarot-Feuchtigkeitsmessern. (Hetenhouser). L 65.
- Neue Technik zur Kontrolle des Quer-Feuchteprofils. (Dove). L 75.

Filze
- Offenmaschige Trocknerbespannung. Grundlegende Konstruktionsmerkmale. (Lachmann). L 16.
- Filzverschmutzung durch Aluminiumhydroxid – Problematik und Lösung. (Haass). L 32.
- Friktionsfaktoren für Pressenfilze. (Plaisted, deCrosta, Swain, Ceckler). L 44.
- Praktische Aspekte der Einfilztrockenpartie. (Sahay, Edgar). L 44.
- Luftströmungsbedingungen für die Konditionierung von Pressfilzen an Saugrohren. (DeCrosta). L 50.
- Einfluß der Trockenfilzeigenschaften auf die Trocknung. Eine Laboruntersuchung. (Lewyta, DeCrosta). L 51.
- Energieüberlegungen im Zusammenhang mit der Papiermaschinenbespannung. (Bergsma, Smith). L 58.
- Rückbefeuchtung. Theorie und praktische Auswirkungen. (Schmidt, Eckert). L 70.
- Einfilzbespannung in der Trockenpartie erhöht die Produktion. (Beadle). L 75.

Formkörper
- Verfahren zum Herstellen eines Preßstoffes. (Fiebiger, Kordes). DBP 2 602 438 L 40.

Forschung
- Aktuelle Forschungsarbeiten des Instituts für Papierfabrikation (IfP). (Göttsching). V **124**.

– Was braucht die Papierindustrie an neuen Entwicklungen? (Nissan). V **138**.

Gasreinigung
– Neues Verfahren zur Absorption saurer Schadgase mit alkalischen Absorptionsmedien. (Kraft). L 19.
– Luftreinhaltung in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Alfredsson). L 36.
– Neuere Erkenntnisse und Anwendungen bei der elektrischen Abscheidung von Stäuben und Nebeltröpfchen. (Mayer-Schwinning, Rennhack). L 72.

Hackspäne
– Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. (Patt, Welte, Burkhart). V **1**.
– Ein neuer Sortierer für Hackspäne. (Barnes, Speyers). L 15.
– Verfahren zur Behandlung von Holzschnitzeln zur schnellen Harzalterung. (Ryhman, Vogt). Österr. Pat. 347 782 L 20.
– Rohstofftransport, -lagerung und -aufbereitung in der Fabrik. (Hoff). L 21.

Halbzellstoffe Monosulfitverfahren
– Struktur des Lignins in Zellstoffen. III. Verbindung von isolierten Ligninen mit Kohlenhydraten. (Glasser, Barnett). L 13.

Harzschwierigkeiten
– Zellstoffharze, Zusammensetzung und jahreszeitliche Variationen. (Esterbauer). V **37**.
– Verfahren zur Behandlung von Holzschnitzeln zur schnellen Harzalterung. (Ryhman, Vogt). Österr. Pat. 347 782 L 20.
– Wie man die Harzkontrolle verbessert. (Stevens). L 32.
– Nicht-mikrobiologische Ablagerungen und ihre systematische Kontrolle. (Burk). L 48.
– Mechanismen und Kontrolle von Harzablagerungen in Zeitungsdruckpapierfabriken. (Allen). L 51.

Hemicellulosen
– Versuche zur alkalischen Extraktion von Polyosen aus Fichten-Holocellulose. (Fengel). S. **428**.
– Verfahren zum zweistufigen Aufschließen der Hemicellulosen von xylanhaltigen Naturprodukten zwecks Gewinnung von Xylose. (Buckl, Fahn). DBP 2 553 647 L 8.

Holz-Abfälle
– Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. (Patt, Welte, Burkhart). V **1**.
– Podiumsgespräch „Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen der Papiererzeugung." (Dalpke). V **75**.
– Reststoffanfall und -beseitigung in der deutschen Papierindustrie im Jahr 1978. (Opderbeck). V **76**.
– Deponie von Abfallstoffen der Papierindustrie. (Dalpke). V **87**.
– Mechanische Verwertung von Entrindungsabfall, Schlamm und Spuckstoffen. (Schweizer). V **99**.
– Die thermische Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen. (Scherler). V **105**.
– Refinermesser aus Kunststoff zur Mahlung von Sulfatzellstoffen aus Sägespänen. (Basile). L 23.
– Pyrolyse von Holzabfällen. (Soltes). L 72.
– Umwandlung forstlicher Abfälle in Heiz- oder Synthesegas. (Feldmann, Longanbach, Curran, Chauhan). L 73.

Holz allgemein
– Rohstofftransport, -lagerung und -aufbereitung in der Fabrik. (Hoff). L 21.

Holz Anatomie
– Unterschiede der Ligninstruktur in definierten morphologischen Bestandteilen von Fichtenholz. (Hardell, Leary, Stoll, Westermark). L 61.

Holzarten Laubhölzer allgemein
– Erhöhung der Faserausbeute von Laubhölzern durch verbesserte Rindenverwertung. (Einspahr, Harder). L 73.

Holzarten speziell: Eiche (Quercus)
– Chemische Stoffzusätze. Einfluß auf Entwässerung und Festigkeit von Papieren, die Eichenzellstoff enthalten. (Klungness, Exner). L 66.

Holzarten speziell: Eukalyptus
– Laubholzaufschluß in Brasilien. (Foelkel, Zvinakevicius). L 41.
– Vergleich zwischen Eukalyptus-, Südkiefern- und SCAN-Zellstoffen. (Jonsson). L 41.

Holzarten speziell: Fichte (Picea)
– Unterschiede der Ligninstruktur in definierten morphologischen Bestandteilen von Fichtenholz. (Hardell, Leary, Stoll, Westermark). L 61.

Holzarten speziell: Gmelina
– Laubholzaufschluß in Brasilien. (Foelkel, Zvinakevicius). L 41.

Holzarten speziell: Kiefer (Pinus)
– Vergleich zwischen Eukalyptus-, Südkiefern- und SCAN-Zellstoffen. (Jonsson). L 41.

Holzarten speziell: Pappel (Populus)
– Integrierte Verwertung von Biomasse. Pappelholz mit kurzer Umtriebszeit. (Isebrands, Sturos, Crist). L 21.

Holz Chemie
– Versuche zur alkalischen Extraktion von Polyosen aus Fichten-Holocellulose. (Fengel). S. **428**.

Holz Entrindung
– Optimale Trockenentrindungsanlagen. (Weinmann, Häusler, Scheucher). L 1.
– Rohstofftransport, -lagerung und -aufbereitung in der Fabrik. (Hoff). L 21.
– Erhöhung der Faserausbeute von Laubhölzern durch verbesserte Rindenverwertung. (Einspahr, Harder). L 73.

Holz Lagerung
– Rohstofftransport, -lagerung und -aufbereitung in der Fabrik. (Hoff). L 21.

Holzstoff allgemein
– Leicht aufschlagbarer Holzschliff und Verfahren zu seiner Herstellung. (N. N.). Österr. Pat. 347 781 L 8.
– Wirkungen verschiedener Einflußgrößen bei der Hochkonsistenz-Mahlung von Holzstoff-Grobstoffen. (Blechschmidt). L 42.

Holzstoff-Apparate
– Erfahrungen mit einem Drucksortierer für Holzstoff. (Meinecke). L 10.
– Druckschliffentwicklung. (Kärnä). L 37.
– Druckschleifen macht Fortschritte. (Aario, Kaikkala, Lindahl). L 42.
– Jylhä Tandem TMP. Heute und Morgen. (Huusari, Syrjänen). L 57.
– Über den Einfluß der Eintauchtiefe des Steins auf die Laufruhe und Schliffeigenschaften eines Stetigschleifers. (Schweizer, Baumgarten, Fraikin). L 74.

Holzstoff chemisch-mechanisch
– Dynamisch-mechanische Eigenschaften von sulfoniertem Schwarzfichtenholz. (Atack, Heitner). L 41.
– Verwendung von Refinerholzstoffen in Streichrohpapieren. (Fredriksson, Dölling, Höglund, Peterson). L 42.
– Kann TMP und CTMP in Tissuepapier verwendet werden? (Sundholm, Huostila). L 57.
– Neuer Holzstofftrockner verspricht Energieeinsparung. (Svensson). L 69.
– Energieeinsparung bei der Herstellung von Refinerholzstoff. (Hartler). L 69.
– Ultrahochausbeuteaufschluß von Schwarzfichte. Teil 2. (Atack, Heitner, Karnis). L 73.

Holzstoff Eigenschaften
– Chemische Analyse von Refinerholzstoff. (Chang, Sinkey, Yan). L 3.
– Latenz in thermomechanischen Holzstoffen. Beitrag verschiedener Fraktionen. (Mohlin). L 37.
– Einfluß einer Vorbehandlung mit Pilzen auf die Festigkeits-Energie-Relation bei Refinerschliff. (Samuelsson, Mjöberg, Hartler, Vallander, Eriksson). L 62.

Holzstoff Nachbehandlung
– Pfropfung von Holzstoff und die Blatteigenschaften des Verbundmaterials. (Young, Nguyen). L 3.
– Einfluß von Ozon auf die Fasercharakteristiken von thermomechanischem Holzstoff. (Kibblewhite, Brookes, Allison). L 62.

– Zetapotential von ozonbehandeltem Holzstoff. (Hornof, Neale, Leblanc). L 63.

Holzstoff Prüfung
– Wasserrückhaltevermögen als Indikator für die Laufeigenschaften eines Stoffes. (Lebel, Nobleza, Paquet). L 17.
– Derzeitiger Stand bei der Splittergehaltsbestimmung und Fraktionierung mit der Gerätekombination Haindl-Fraktionator + Mc Nett-Gerät. (Breunig). L 62.

Holzstoff Refinerstoff
– Chemische Analyse von Refinerholzstoff. (Chang, Sinkey, Yan). L 3.
– Umrüstung einer RMP- auf eine TMP-Anlage. (Weidhaas). L 30.
– Messung des Plattenabstandes bei einem Doppelscheibenrefiner und Analyse seiner Varianten. (Stationwala, Atack). L 42.
– Einfluß einer Vorbehandlung mit Pilzen auf die Festigkeits-Energie-Relation bei Refinerschliff. (Samuelsson, Mjöberg, Hartler, Vallander, Eriksson). L 62.
– Energieeinsparung bei der Herstellung von Refinerholzstoff. (Hartler). L 69.

Holzstoff Steinschliff
– Untersuchungen zur Alterung holzhaltiger Papiere. Einfluß der Formbestandteile des Holzschliffs. (Koura, Krause). S. **81**.
– Regelung des Holzstoffprozesses zur Optimierung des Verfahrens und des Produktes. (Hill, Yeh). V **118**.
– Energie-Verbrauch und Kosten bei der Holzstoff-Erzeugung. (Böttger). L 9.
– Veränderungen der Holzstruktur beim Schleifen. (Bruun, Gädda, Vartiainen). L 13.
– Druckschliffentwicklung. (Kärnä). L 37.
– Druckschleifen macht Fortschritte. (Aario, Haikkala, Lindahl). L 42.
– Wirkung verschiedener Einflußgrößen bei der Hochkonsistenz-Mahlung von Holzstoff-Grobstoffen (II). (Blechschmidt). L 49.
– Neue Entwicklungen bei der Herstellung von Holzschliff. (Böttger, Rienecker). L 61.
– Die Holzschliffqualität als Funktion des Steinprofils. (Schweizer, Pancur, Hell). L 61.
– Derzeitiger Stand bei der Splittergehaltsbestimmung und Fraktionierung mit der Gerätekombination Haindl-Fraktionator + Mc Nett-Gerät. (Breunig). L 62.
– Über den Einfluß der Eintauchtiefe des Steins auf die Laufruhe und Schliffeigenschaften eines Stetigschleifers. (Schweizer, Baumgarten, Fraikin). L 74.

Holzstoff thermomechanischer Schliff
– Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. (Patt, Welte, Burkhart). V **1**.
– Regelung des Holzstoffprozesses zur Optimierung des Verfahrens und des Produktes. (Hill, Yeh). V **118**.
– Chemische Analyse von Refinerholzstoff. (Chang, Sinkey, Yan). L 3.
– Energie-Verbrauch und Kosten bei der Holzstoff-Erzeugung. (Böttger). L 9.
– Automatische Kontrolle der TMP-Erzeugung. (Bohlin, Hill). L 15.
– Thermomechanischer Holzstoff für trokkengeformte Einwegprodukte. (Kolmodin). L 15.
– Einfluß einer Peroxidbleiche auf Schmutz und Splitter in TMP. (Annergren, Hägglund). L 23.
– Verfahren zur Herstellung eines thermomechanischen Stoffs aus Ligno-Cellulose enthaltendem faserhaltigem Material. (Höglund). DBP 2 714 730. L 28.
– Umrüstung einer RMP- auf eine TMP-Anlage. (Weidhaas). L 30.
– Latenz in thermomechanischen Holzstoffen. Beitrag verschiedener Fraktionen. (Mohlin). L 37.
– Verwendung von Refinerholzstoffen in Streichrohpapieren. (Fredriksson, Dölling, Höglund, Peterson). L 42.
– TMP-Abwässer werden durch die Refiningbedingungen beeinflußt. (Wong, Breck, Costantino). L 54.
– Jylhä Tandem TMP. Heute und Morgen. (Huusari, Syrjänen). L 57.
– Einstufiger TMP aus P. radiata mit anschließender Zerfaserung. (Flowers, Pearson, Tyler). L 57.
– Kann TMP und CTMP in Tissuepapier verwendet werden? (Sundholm, Huostila). L 57.
– Zeitungsdruckpapierfabrik Bear Island auf reiner TMP-Basis. (Smith). L 57.
– Verminderung der Umweltbelastung bei TMP. (Järvinen, Vahtila, Mannström, Sundholm). L 58.
– Verbesserte Ertragsfähigkeit für thermomechanischen Holzstoff bei Anwendung von Computerkontrolle und Wärmerückgewinnung. (Metsavirta, Leppanen). L 62.
– Einfluß von Ozon auf die Fasercharakteristiken von thermomechanischem Holzstoff. (Kibblewhite, Brookes, Allison). L 62.
– Erfahrungen mit der Erzeugung von TMP für Tapetenrohpapier und Faltkarton. (Launos, Sahlsten). L 69.
– Der Einsatz von TMP auf der breitesten Zeitungsdruckpapiermaschine Europas. (Häggblom, Sysilä, Laukkanen). L 74.

Holzversorgung, Faserholz
– Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. (Patt, Welte, Burkhart). V **1**.

Initiale Naßfestigkeit
– Wasserrückhaltevermögen als Indikator für die Laufeigenschaften eines Stoffes. (Lebel, Nobleza, Paquet). L 17.
– Einfluß örtlicher Schwankungen der flächenbezogenen Masse auf die Dehnung initial nasser Zeitungspapierbahnen. (Thorpe, Yang). L 18.
– Einfluß der Stoffzusammensetzung und Blattbildung auf das Verhalten nasser Bahnen. (Thorpe, McLean). L 43.

Kalander
– Beschreibung eines neuen Kalanders mit Nipco-Walzen F und Rapidrop-III-System. (Müller). S. **266**.
– Die Nipco-Walze als Querprofilstellglied im Superkalander. (Schultz). S. **273**.
– Normalverhalten der Vibration eines Kalanders mit geschlossenem Rahmen. (Bercel). L 10.
– Die Rolle der Temperatur bei Einebungsvorgängen an der Papierbahn. (Schmidt, Kirbis). L 24.
– Kalander für Papier- und Kartonbahnen. (Krenkel). DBP 2 543 228 L 28.
– Der sichere Einsatz elastischer Kalanderwalzen. (Münch, Schmitz). L 65.

Kalandrieren
– Verfahren zum Nachbearbeiten bzw. Glätten einer Papierbahn. (N.N.) Österr. Pat. 348 328 L 12.
– Die Rolle der Temperatur bei Einebnungsvorgängen an der Papierbahn. (Schmidt, Kirbis). L 24.

Kesselanlagen
– Verfeuerung von Entrindungsabfall in einem Kohlenstaubkessel. (Schiffermüller). L 7.
– Wie einige skandinavische Fabriken höhere Brennstoffwerte aus Rinde erhalten. (Fagerlund). L 55.

Kleben Klebstoffe
– Einfluß der Streichvariablen auf die Verklebbarkeit von gestrichenen Kartons. (Johansson, Bergenblad, Bristow). L 67.

Kocher
– Korrosion von kontinuierlichen Kochern. (Clacy). L 22.
– Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung von Cellulose sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. (N.N.) Österr. Pat. 351 929 L 59.
– Methoden zum Betreiben diskontinuierlicher Kocher. (Miller). L 74.

Konditionierung
– Verbesserung des Endfeuchtigkeitsprofils durch Rückfeuchtung. (Radcliffe). L 44.
– Luftströmungsbedingungen für die Konditionierung. (DeCrosta). L 50.

Korrosion
– Korrosion von rostfreiem Stahl in einer Feinpapierfabrik. (Lapointe, Stitt, Laliberte, Belanger, Cloutier). L 5.
– Örtliche Korrosion in Bleichanlagen. (Ritter). L 14.
– Korrosion von kontinuierlichen Kochern. (Clacy). L 22.
– Verbesserte Korrosionskontrolle in Zellstoffabriken reduziert Schäden. (Chakrapani, Czyzewski). L 29.

Kraft, Wärme
– Ermittlung der variablen Kosten für Dampf und Strom in einer Zellstoff- und Papierfabrik. (Germann). S. **133, 176.**
– Möglichkeiten der Einsparung von Heizkosten bei verschiedenen Trockensystemen. (Wolter). L 23.

- Verbesserte Ertragsfähigkeit für thermomechanischen Holzstoff bei Anwendung von Computerkontrolle und Wärmerückgewinnung. (Metsavirta, Leppanen). L 62.
- Praktische Aspekte zur Durchführung einer Dampfbilanz für Papiermaschinen. (Rodencal, Atkins). L 75.
- Wie sinnvoll ist heute der Einsatz einer Wärmepumpe in einer Papierfabrik? (Holik, Blugger). L 79.

Lignin allgemein
- Über das Vorkommen von Kohlenhydraten in „milled wood"-Ligninpräparaten. (Lundquist, Simonson, Tingsvik). L 9.
- Struktur des Lignins in Zellstoffen. III. Verbindung von isolierten Ligninen mit Kohlenhydraten. (Glasser, Barnett). L 13.

Lignin Chemie
- Struktur des Lignins in Zellstoffen. III. Verbindung von isolierten Ligninen mit Kohlenhydraten. (Glasser, Barnett). L 13.
- Veränderungen in einem Dioxanlignin aus Südkiefern durch Oxidation mit Sauerstoff in Natriumcarbonatlösung. (Crozier, Johnson, Thompson). L 30.
- Unterschiede der Ligninstruktur in definierten morphologischen Bestandteilen von Fichtenholz. (Hardell, Leary, Stoll, Westermark). L 61.
- Ligninchemie. Beiträge zur Erschließung eines Sekundärrohstoffs. (Fischer). L 61.

Lignin Gewinnung
- Über das Vorkommen von Kohlenhydraten in „milled wood"-Ligninpräparaten. (Lundquist, Simonson, Tingsvik). L 9.

Lignin Sulfonsäure
- Bindemittel für Spanplatten bestehend aus Ligninsulfonat, Melamin und Aldehyd. (Bornstein). US-Pat. 4 130 515 L 8.
- Die Bildung von Ligninsulfonat-Polyäthylenimin-Komplexen und ihr Einfluß auf die Entwässerung. (Ström, Barla, Stenius). L 11.

Lignin Verwertung
- Oxydative Ammonolyse als effektives Verfahren der komplexen Nutzung pflanzlicher Rohstoffe. (Joffe, Vorob'ev, Ivanov, Sergeeva, Nekrasov, Lukanina). L 1.
- Bindemittel für Spanplatten bestehend aus Ligninsulfonat, Melamin und Aldehyd. (Bornstein). US-Pat. 4 130 515 L 8.
- Über Eigenschaften und Abbaubarkeit von mit Alkohol-Wasser-Gemischen isolierten Ligninen. 2. Mitteilung: Alkalische Druckoxidation mit Luftsauerstoff zur Gewinnung von Vanillin und Syrigaaldehyd. (Meier, Schweers). L 30.
- Ligninchemie. Beiträge zur Erschließung eines Sekundärrohstoffs. (Fischer). L 61.

Mahlung allgemein
- Refinermesser aus Kunststoff zur Mahlung von Sulfatzellstoffen aus Sägespänen. (Basile). L 23.
- Auswahl von Refinersystemen. (Stevens). L 30.
- Wirkung verschiedener Einflußgrößen bei der Hochkonsistenz-Mahlung von Holzstoff-Grobstoffen. (Blechschmidt). L 42, 49.
- Vergleich der Festigkeitsentwicklung durch die Faserstoffmahlung und durch Stoffzusätze. (Nicke). L 59.

Mahlung Mahlgeräte im Betrieb
- Auswahl von Refinersystemen. (Stevens). L 30.
- Energiesparende Mahlanlagen in der Papierindustrie. (Arjas). L 49.

Meß- und Prüfgeräte
- Beurteilung der Pressen- und Trockenleistung. (Kerr, Allan). L 3.
- Untersuchungen von Vibrationen und Störungen. (Parker). L 4.
- Ultraschall-Durchflußmesser als Kontrollgerät für Prozeßwasser. (Mohler, Ayers). L 7.
- Auswertung einer optischen Methode zur labormäßigen Bestimmung suspendierter Stoffe. (Krogerus, Fladda, Pettersson). L 18.
- Kantendruckfestigkeit von Papier. Der Einfluß einiger Herstellungsvariablen. (Seth, Soszynski, Page). L 18.
- Vergleich von IGT-Bedruckbarkeitsprüfgeräten. (Crombie). L 25.
- Untersuchungen über den Nachweis und die Reaktion oberflächenaktiver Substanzen am Zellstoff mit Hilfe der Wechselstrompolarographie. (Borchers, Jehring, Horn). L 32.
- Messung der reinen Biegeeigenschaften von Papier. Eine neue Methode. (Fellers, Carlsson). L 38.
- Messung und Kontrolle mit einem neuen optischen Glättemeßgerät. (Kirbis, Svenka). L 46.
- Vereinfachter Gleichmäßigkeitstest. (Nobleza, Lamonde). L 46.
- Wasserentfernung während der Blattbildung. (Britt, Unbehend). L 50.
- Biachsiales Zugverhalten von Papier. (Uesaka, Murakami, Imamura). L 52.
- Derzeitiger Stand bei der Splittergehaltsbestimmung und Fraktionierung mit der Gerätekombination Haindl-Fraktionator + Mc Nett-Gerät. (Breunig). L 62.
- On-line-Einsatz von Infrarot-Feuchtigkeitsmessern. (Hetenhouser). L 65.
- On-line-Messung mechanischer Papiereigenschaften. (Baum, Habeger). L 65.

Mikroorganismen
- Ein Bakterien-Schnelltest. (Conkey). L 25.
- Die Ökologie von Abwasser-Behandlungssystemen. Eine mikrobiologische Untersuchung. (Flynn). L 54.
- Einfluß einer Vorbehandlung mit Pilzen auf die Festigkeits-Energie-Relation bei Refinerschliff. (Samuelsson, Mjöberg, Hartler, Vallander, Eriksson). L 62.
- Einfluß von Ultraschall auf die biologische Aktivität von Bakterien für die Abwasserbehandlung. (Turai, Parkinson, Hornor, Mitchell). L 67.

Mikroorganismen Bekämpfung
- Wirksamkeit einfacher Konservierungsmaßnahmen bei Abwasserproben aus der Zellstoff- und Papierindustrie. (Geller, Göttsching). S. **206**.
- Neue Probleme der Schleimkontrolle in geschlossenen Systemen bei hoher Temperatur. (Burke). L 12.
- Chlordioxid erweist sich als effektives Biozid in Siebwassersystemen. (Baker). L 77.

Mikroskopie
- Veränderungen der Holzstruktur beim Schleifen. (Bruun, Gädda, Vartiainen). L 13.

Normen, Normung: allgemein
- Das Erarbeiten standardisierbarer Papierprüfmethoden und ihrer Präzisionsmaße am Beispiel von drei Glättemeßverfahren Teil I: Theorie der Ringversuche und Bedeutung der Präzisionsmaße nach TAPPI Standard T 1206 os-69. Teil II: Die standardisierten Glättemeßverfahren nach Beck, Bendtsen sowie FOGRA und ihre Präzisionsmaße. (Baumgarten, Göttsching, Volk). S. **377, 504**.
- Internationale Normung (Prüfverfahren und Gütemerkmale von Zellstoff). (Töppel). S. 182.

Papier Ausrüstung
- Kantenqualität von Formatschneidern. (Fitzpatrick). L 6.
- Vorhersage von Rollendefekten aus Rollenstrukturformeln. (Pfeiffer). L 6.

Papier Ausrüstung: Rollen
- Aufrollsysteme für Hochgeschwindigkeitspapiermaschinen. (Wong). L 11.

Papier Dimensionsstabilität
- Rollneigung und Zweiseitigkeit von Papier. (Carlsson, Fellers, Htun). L 59.

Papier Druckeigenschaften
- Die Bewertung der Verdruckbarkeit von Rollenpapier in Rotationsdruckmaschinen. (Heckers, Göttsching). S. **46**.
- Drucktechnische und mechanische Belastungen des Papiers in Druckmaschinen. (Larsson). V **64**.
- Fragen der Bedruckbarkeit von gestrichenen und oberflächenbehandelten Papieren. (Helyes, Schwertner, Czepek). L 25.
- Ein neues Hilfsmittel zur Verhinderung des Durchschlagens von Druckfarben bei Zeitungsdruckpapier mit niedrigem Flächengewicht. (Sakai, Kamaishi, Kiaoshita). L 32.
- Einfluß der Clayeigenschaften auf die Struktur des Strichs. (Watanabe, Kohara, Takahashi). L 48.
- Messung der Feuchtigkeit und deren Einfluß auf Papier- und Druckeigenschaften. (Voigt, Sterl). L 52.
- Migrationserscheinungen aus der Praxis und ihre Simulation im Labor. (Kranich). L 53.
- Erfordert die neue Generation von Tiefdruckrotationsmachinen (40 000 U/h) besondere Druckpapiere? (Kunz). L 78.

Papier Eigenschaften
- Einfluß der Trocknungsverhältnisse auf einige Papiereigenschaften. (Nordman, Hirvonen, Levlin, Ebeling). S. **219**.
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Koura, Krause). S. **555**.
- Möglichkeiten zur Beeinflussung der Papierqualität durch das Blattbildungssystem und die Pressenpartie. (Egelhof). V **143**.
- Zweiseitigkeit von Langsiebpapieren. (Keeley). L 31.
- Mehrlagige Papierstrukturen. Der Einfluß der Stoffgeometrie auf die physikalischen Eigenschaften. (Collins, Colley). L 33.
- Die Zweiseitigkeit von Papieren – Probleme ihrer Einschränkung. (Deutschmann). L 66.
- Charakterisierung der Flüssigkeitsaufnahme durch Papier. (Winspear). L 77.

Papier Eigenschaften mechanisch
- Bruchmechanische Untersuchungen an Papier Teil I: Zur Theorie der Bruchmechanik. (Heckers, Hart, Göttsching). S. **85**.
- Bruchmechanische Untersuchungen an Papier Teil II: Versuche zur Prüfmethodik am Beispiel Zeitungsdruckpapier (Heckers, Hart, Göttsching). S. **255**.
- Bruchmechanische Untersuchungen an Papier Teil III: Technologische Einflüsse bei Laborblättern. (Heckers, Göttsching, Hart). S. **421**.
- Einfluß örtlicher Schwankungen der flächenbezogenen Masse auf die Dehnung initial nasser Zeitungspapierbahnen. (Thorpe, Yang). L 18.
- Kantendruckfestigkeit von Papier. Der Einfluß einiger Herstellungsvariablen. (Seth, Soszynski, Page). L 18.
- Struktur und Eigenschaften von Papier. Teil XX: Die Zugdehnungseigenschaften von Papier und Papierfasern. (McKenzie). L 24.
- Der Elastizitätsmodul von Papier. Teil 1: Der Beeinflussungs-Mechanismus. (Page, Seth, DeGrace). L 46.
- Lichtstreuung und Blattdichte. (El-Hosseiny, Abson). L 51.
- Ausbreitung elastischer Wellen in Papier. (Mann, Baum, Habeger). L 52.
- Biachsiales Zugverhalten von Papier. (Uesaka, Murakami, Imamura). L 52.
- On-line-Messung mechanischer Papiereigenschaften. (Baum, Habeger). L 65.

Papier Eigenschaften optisch
- Lichtstreuung und Blattdichte. (El-Hosseiny, Abson). L 51.
- Über den Glanz von bedruckten Papieren. (Liebert). L 65.

Papier Festigkeit
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Lindström). S. **561**.
- Neue chemische Erkenntnisse zur Optimierung der Trockenfestigkeit von altpapierhaltigen Stoffzusammensetzungen. (Strazdins). V **49**.
- Mehrstufiges Trocknen von Papier in einer Presse. (Back, Anderson). L 5.
- Ein vielseitiges neues Polymer für die Papier- und Kartonherstellung. (May, Morgan). L 6.
- Gelöste Cellulose als Festigkeits- und Entwässerungshilfsmittel. (Wasser, Sedlak). US-Pat. 4 161 423 L 40.
- Vergleich der Festigkeitsentwicklung durch die Faserstoffmahlung und durch Stoffzusätze. (Nicke). L 59.
- Chemische Stoffzusätze. Einfluß auf Entwässerung und Festigkeit von Papieren, die Eichenzellstoff enthalten. (Klungness, Exner). L 66.

Papier Feuchtigkeit
- Die Ausregelung von Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen. (Lopinski). L 4.
- Verbesserung des Endfeuchtigkeitsprofils durch Rückfeuchtung. (Radcliffe). L 44.
- Regelung des Feuchtigkeitsprofils auf der Papiermaschine. (Dove). L 50.
- Wie kann man Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen messen? (Hackel). L 51.
- Neue Technik zur Kontrolle des Quer-Feuchteprofils. (Dove). L 75.

Papier Flächengewicht
- Anwendung neuer Erkenntnisse zur Einschränkung von Schwankungen der flächenbezogenen Masse an einer Produktionsmaschine. (Casanova). S. **5**.
- Die Ausregelung von Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen. (Lopinski). L 4.
- Einfluß örtlicher Schwankungen der flächenbezogenen Masse auf die Dehnung initial nasser Zeitungspapierbahnen. (Thorpe, Yang). L 18.
- Wie kann man Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen messen? (Hackel). L 51.
- Thermographie – Eine neue Methode zur Kontrolle von Teilprozessen der Papierherstellung. (Backlund). L 65.

Papierherstellung allgemein
- Neue Entwicklungen bei der Papierfabrikation in Westeuropa. (Göttsching). L 37.
- Thermographie – Eine neue Methode zur Kontrolle von Teilprozessen der Papierherstellung. (Backlund). L 65.
- Korrelation des IPC-Nadeleindringtiefetests mit den Standzeiten von Guillotinequerschneidemessern. (Kurrle). L 65.
- Rohstoffeinflüsse auf die Systemschließung. (Warnquist). L 70.

Papier Herstellung Trockenverfahren
- Mehrstufiges Trocknen von Papier in einer Presse. (Back, Anderson). L 5.
- Thermomechanischer Holzstoff für trokkengeformte Einwegprodukte. (Kolmodin). L 15.
- Bindung in luftgeformten Bahnen. (Bentley, Pye). L 44.
- Trockenformung von Pappe. Geschichte und Technologie. (Attwood). L 70.

Papier Leimung
- Neutralleimung mit Wachsdispersionen. (Lehmann, Ricard). L 6.
- Zur Problematik des Aluminiumsulfats in kalziumkarbonathaltigen Systemen – Neutralleimung. (Thummer, Schubert). L 32.
- Mittel zur Masseleimung von Papier, Verfahren zur Herstellung und Verwendung desselben. (Karlsson, Calmell). DBP 2 627 213 L 40.
- Chemisch modifizierte Fasern als neues Leimungsmittel. (Gupta). L 45.

Papiermaschine allgemein
- Wie sieht die Papiermaschine der Zukunft aus. (Justus, Evans). L 43.
- Praktische Aspekte zur Durchführung einer Dampfbilanz für Papiermaschinen. (Rodencal, Atkins). L 75.

Papiermaschine Glättwerk
- Die Rolle der Temperatur bei Einebnungsvorgängen an der Papierbahn. (Schmidt, Kirbis). L 24.

Papiermaschine Langsieb
- Vergleich zwischen konventionellen und Doppelsiebformern. (Thorp). L 43.

Papiermaschine Mehrsieb
- Grundlagen der Blattbildung auf dem Doppelsiebformer. (Norman). L 15.
- Vergleich zwischen konventionellen und Doppelsiebformern. (Thorp). L 43.
- Tissue-Papierherstellung auf Doppelsiebmaschinen. (Heissenberger). L 43.

Papiermaschine Naßpartie
- Einfluß örtlicher Schwankungen der flächenbezogenen Masse auf die Dehnung initial nasser Zeitungspapierbahnen. (Thorpe, Yang). L 18.
- Blattbildung – Fortschritte bei Retentions- und Entwässerungskonzepten. (Britt). L 32.

Papiermaschine Pressenpartie
- Die VARIO-Schwimmende Walze Küsters zur Beeinflussung der Linienkraftverteilung. (Ahrweiler). S. **165**.
- Von der Schwimmenden Walze zur VARIO-Schwimmenden Walze. (Brendel). S. **168**.
- Möglichkeiten zur Beeinflussung der Papierqualität durch das Blattbildungssystem und die Pressenpartie. (Egelhof). V **143**.
- Beurteilung der Pressen- und Trockenleistung. (Kerr, Allan). L 3.
- Das Dri-Press-Konzept. (Killeen). L 16.
- Vergleichende Untersuchung des Ablösens von Papierbahnen von gebräuchlichen Materialien für Preßwalzenumhüllungen. (Mardon). L 23.
- Doppelfilzpresseninstallationen. Die meisten sind umgebaut. (Berggren). L 30.
- Einfluß der Stoffzusammensetzung und Blattbildung auf das Verhalten nasser Bahnen. (Thorpe, McLean). L 43.
- Friktionsfaktoren für Pressenfilze. (Plaisted, deCrosta, Swain, Ceckler). L 44.
- Entwässerung in der Naßpresse, untersucht in weiten Parametergrenzen. (Busker). L 50.

- Ein neuer Weg zur Messung und Analyse von Pressenvibrationen. (Hoyland, Wheeldon, Epton). L 50.
- Luftströmungsbedingungen für die Konditionierung von Pressfilzen an Saugrohren. (DeCrosta). L 50.
- Durchbiegungskompensierte, an den Enden belastete Walze, insbesondere Preßwalze in einer Papiermaschine. (Riihinen). Österr. Pat. 351 353 L 56.
- Entwässerungsapparatur. (Kankaanpää). US-Pat. 4 163 688 L 56.
- Erhöhte Bahntemperatur in der Pressenpartie verbessert die Entwässerung. (Kaljunen, Kaasalainen). L 58.
- Rückfeuchtung in der Naßpresse – Theorie und praktische Konsequenzen. (Schmidt, Eckert). L 58.
- Einrichtung zur Entwässerung von Faserstoffbahnen. (Berglöff). Österr. Pat. 351 354 L 60.
- Untersuchung der zweidimensionalen Strömung im Pressenspalt. (Mukhopadyay, Kingsbury). L 64.
- Rückbefeuchtung. Theorie und praktische Auswirkungen. (Schmidt, Eckert). L 70.
- Europäische Pappenhersteller legen Wert auf Pressenleistung. (Linderot). L 71.
- Aspekte der Naßpressenvibration und deren Kontrolle. (Parker). L 76.

Papiermaschine Rundsieb
- Stoffauflaufeinrichtung für eine Rundsieb-Papiermaschine. (Gordon). Schweiz. Pat. 610 373 L 20.

Papiermaschine: Siebpartie
- Möglichkeiten zur Beeinflussung der Papierqualität durch das Blattbildungssystem und die Pressenpartie. (Egelhof). V **143**.
- Blattbildungseinrichtung. (Johnson). US-Pat. 4 140 573 L 36.
- Entwässerungsleiste. (Witworth). US-Pat. 4 134 788 L 36.
- Siebspreiz- und Siebleiteinrichtung. (Justus). US-Pat. 4 140 574 L 40.
- Einfluß der Stoffzusammensetzung und Blattbildung auf das Verhalten nasser Bahnen. (Thorpe, McLean). L 43.
- Vergleich zwischen konventionellen und Doppelsiebformern. (Thorp). L 43.
- Wasserentfernung während der Blattbildung. (Britt, Unbehend). L 50.
- Verfahren und Apparatur zur Vergleichmäßigung des Querprofils einer Stoffsuspension auf der Papiermaschine. (DeLigt). US-Pat. 4 152 202 L 56.
- Ablagerungen auf dem Sieb einer Feinpapiermaschine. (Porwal, Springer, Proctor). L 70.

Papiermaschine: Stoffauflauf
- Möglichkeiten zur Beeinflussung der Papierqualität durch das Blattbildungssystem und die Pressenpartie. (Egelhof). V **143**.
- Symposium über Strömung in Stoffaufläufen. (Kerekes). L 15.
- Stoffauflaufeinrichtung für eine Rundsieb-Papiermaschine. (Gordon). Schweiz. Pat. 610 373 L 20.
- Einfluß der Konstruktionsparameter auf die Strömung in Rohrverteilern. (Rogut). L 23.
- Troubleshooting für die Naßpartie. Druckpulsationsanalyse in Rohrleitungen. (Wochinger, Danforth). L 43.
- Verfahren und Apparatur zur Vergleichmäßigung des Querprofils einer Stoffsuspension auf der Papiermaschine. (DeLigt). US-Pat. 4 152 202 L 56.
- Stoffauflauf. (Hildebrand, Reutter, Stotz). DBP 2 736 644 L 60.
- Stoffauflaufvorrichtung einer Papiermaschine. (Kurtz, Reutter, Trudel). DBP 2 726 709 L 80.

Papiermaschine Stoffzufuhr
- Pulsationsmessung und Analyse im Stoffzuführungssystem für Papiermaschinen. (Makkonen). L 10.
- Die Konstruktion von Stoffzuführungssystemen. (Brauns). L 38.
- Troubleshooting für die Naßpartie. Druckpulsationsanalyse in Rohrleitungen. (Wochinger, Danforth). L 43.

Papiermaschine Trockenpartie
- Beurteilung der Pressen- und Trockenleistung. (Kerr, Allan). L 3.
- Kontaktsiebführung in der Trockenpartie. Erkenntnisse und Erfahrungen. (Morgenstern, Stoppelmann). L 5.
- Technologie und Wirtschaftlichkeit der HF-Trocknung an Papiermaschinen. (Grassmann). L 5.
- Trocknungsvorrichtung, insbesondere für Papiermaschinen. (Chiniara, Kruska). Schweiz. Pat. 608 289 L 8.
- Strömungskontrolle für Trockenzylinder-Entwässerungssysteme. (Perroult, Hardin, Fleming). L 10.
- Offenmaschige Trocknerbespannung. Grundlegende Konstruktionsmerkmale. (Lachmann). L 16.
- Offenmaschige Bespannung für Trockner. Anwendungsrichtlinien. (Lachmann). L 23.
- Möglichkeiten der Einsparung von Heizkosten bei verschiedenen Trockensystemen. (Wolter). L 23.
- Trockenzylinderanlage einer Papiermaschine. (Holik). DBP 2 535 370 L 28.
- Praktische Aspekte der Einfilzstrockenpartie. (Sahay, Edgar). L 44.
- Digitalsimulation der Einflüsse von Betriebs- und Konstruktionsvariablen der Trockenpartie. (Kirk). L 58.
- Untersuchungen des Trockenprozesses in Mehrzylinder-Trockenpartien in Papiermaschinen. (Schlipf). L 64.
- Untersuchung der Trocknungseffekte bei Einfilzbespannungen. (Schlipf). L 70.
- Einfilzbespannung in der Trockenpartie erhöht die Produktion. (Beadle). L 75.
- Praktische Aspekte zur Durchführung einer Dampfbilanz für Papiermaschinen. (Rodencal, Atkins). L 75.
- Lufttrocknung bei der Kartonherstellung bringt ökonomische Vorteile. (Nenow). L 75.
- Kondensateinflüsse auf Drehmoment und Energieverbrauch in Trockenpartien. (Concannon). L 76.

Papier naßfestes
- Untersuchungen zur Naßfestausrüstung von Papier mit Harnstoff- und Melamin-Formaldehyd-Kondensaten – Teil I. Einige Zusammenhänge zwischen Retention, Kondensation und Naßfestigkeit. Analyse der Naßverfestiger. (Böttger, Krause). S. **214**.

Papier Oberflächeneigenschaften
- Die Rolle der Temperatur bei Einebnungsvorgängen an der Papierbahn. (Schmidt, Kirbis). L 24.
- Verbesserte Benetzung von Cellulosestreifen nach Behandlung in einem Mikrowellenplasma. (Tang, Bosisio). L 45.
- Über die Reibung an Papieroberflächen und den Wechsel zwischen Haften und Gleiten. (Baumgarten, Klingelhöffer). L 46.
- Messung und Kontrolle mit einem neuen optischen Glättemeßgerät. (Kirbis, Svenka). L 46.
- Messung der Oberflächenfestigkeit von Druckpapier mittels Gummi-Papier-Abriebprüfung. (Borch). L 47.
- Einfluß der Clayeigenschaften auf die Struktur des Strichs. (Watanabe, Kohara, Takahashi). L 48.

Papier Prüfung: allgemein
- Das Erarbeiten standardisierbarer Papierprüfmethoden und ihrer Präzisionsmaße am Beispiel von drei Glättemeßverfahren. Teil I: Theorie der Ringversuche und Bedeutung der Präzisionsmaße nach TAPPI Standard T 1206 os-69. (Baumgarten, Göttsching, Volk). S. **377**.
- Ein neuer Prüfblattbildner, der die Langsiebformierung simuliert. (Moller, Jönsson, Ek). L 17.
- Lichtstreuung und Blattdichte. (El-Hosseiny, Abson). L 51.

Papier Prüfung biologisch
- Ein Bakterien-Schnelltest. (Conkey). L 25.

Papier Prüfung chemisch
- Methode zur Metallbestimmung in Papierhilfsstoffen mittels flammenloser AAS. (Knezevic). S. **226**.
- Hochdruck-Flüssigkeits-Chromatographie HPLC. (Kamutzki, Krause). V **29**.
- Die Untersuchung von Papieren, Kartons und Pappen für die Lebensmittelverpackung. (Petermann). V **55**.
- Geruchs- und Geschmackskomponenten in Verpackungsmaterial. (Donetzhuber). V **59**.

Papier Prüfung: Druckeigenschaften
- Die Bewertung der Verdruckbarkeit von Rollenpapier in Rotationsdruckmaschinen. (Heckers, Göttsching). S. **46**.
- Vergleich von IGT-Bedruckbarkeitsprüfgeräten. (Crombie). L 25.
- Fragen der Bedruckbarkeit von gestrichenen und oberflächenbehandelten Papieren. (Helyes, Schwertner, Czepek). L 25.
- Farbbeanspruchung bei verschieden rauhen Papieren. (Toth, Buzas). L 46.
- Bildanalyse zur Beurteilung der Druckqualität. (Lyne, Jordan). L 47.

Papier Prüfung mikroskopisch
- Lösung von Papierproblemen mittels Lichtmikroskopie. (Quackenbush). L 17.

Papier Prüfung optisch
- „On-line"-Kontrolle der Opazität einer Papierbahn. (Casey, Dahlin). US-Pat. 4 098 641 L 8.
- Messung und Kontrolle mit einem neuen optischen Glättemeßgerät. (Kirbis, Svenka). L 46.
- Über den Glanz von bedruckten Papieren. (Liebert). L 65.

Papier Prüfung physikalisch allgemein
- Ein Verfahren zur Bestimmung der Scherfestigkeit in der Bahnebene von Papier und Karton. (Heckers, Göttsching). S. **1**.
- Die Beschreibung der Benutzbarkeitsqualität gealterter Papiere in Bibliotheken und Archiven. (Bansa, Hofer). S. **348**.
- Kantendruckfestigkeit von Papier. Der Einfluß einiger Herstellungsvariablen. (Seth, Soszynski, Page). L 18.
- Beurteilung von Methoden zur Messung des wahren Kantenstauchwiderstandes von Papier. (Seth, Soszynski). L 59.

Papier Prüfung physikalisch: Biegefestigkeit
- Messung der reinen Biegeeigenschaften von Papier. Eine neue Methode. (Fellers, Carlsson). L 38.

Papier Prüfung physikalisch: Durchlässigkeit, Porosität
- Charakterisierung der Flüssigkeitsaufnahme durch Papier. (Winspear). L 77.

Papier Prüfung physikalisch: Kantendruckfestigkeit
- Kantenstauchfestigkeit im Vergleich zwischen Prüfblättern aus Zellstoffen mit unterschiedlicher Ausbeute. (Fellers, de Ruvo, Elfstrom, Htun). L 77.

Papier Prüfung physikalisch: Oberflächeneigenschaften
- Das Erarbeiten standardisierbarer Papierprüfmethoden und ihrer Präzisionsmaße am Beispiel von drei Glättemeßverfahren. Teil I: Theorie der Ringversuche und Bedeutung der Präzisionsmaße nach TAPPI Standard T 1206 os-69. Teil II: Die standardisierten Glättemeßverfahren nach Bekk, Bendtsen sowie FOGRA und ihre Präzisionsmaße. (Baumgarten, Göttsching, Volk). S. **377, 504**.
- Beurteilung von gestrichenen Kartonoberflächen durch Profilmessungen. (Nordman, Aschan). V **149**.
- Über die Reibung an Papieroberflächen und den Wechsel zwischen Haften und Gleiten. (Baumgarten, Klingelhöffer). L 46.
- Eine einfache Methode zur Bestimmung der Oberflächenglätte von Tissue. (Milker). L 66.

Papier Prüfung physikalisch: Wolkigkeit, Durchsicht
- Vereinfachter Gleichmäßigkeitstest. (Nobleza, Lamonde). L 46.

Papier Prüfung physikalisch: Zugestigkeit, Reißlänge
- Bruchmechanische Untersuchungen an Papier Teil II: Versuche zur Prüfmethodik am Beispiel Zeitungsdruckpapier. (Heckers, Hart, Göttsching). S. **255**.

Papier Spezialpapier: beschichtetes Papier
- Die Aufbereitung von kunststoffbeschichtetem Kartonabfall. (Fiebiger). L 27.

Papier Spezialpapier: Briefmarkenpapier
- Haben Sie's gewußt? Fluoreszierende Postwertzeichenpapiere wurden in Darmstadt entwickelt. (Trenschel). S. **142**.

Papier Spezialpapiere: gestrichenes Papier
- Beurteilung von gestrichenen Kartonoberflächen durch Profilmessungen. (Nordman, Aschan). V **149**.
- Brasiliens erste LWC-Anlage bei der Firma Suzano. (N.N.). L 7.
- Verfahren zum Nachbearbeiten bzw. Glätten einer Papierbahn. (N.N.). Österr. Pat. 348 328 L 12.
- Vorhersage von Problemen mit „weißem Harz". Eine neue Prüfmethode. (Latimer). L 19.
- Druckfarbentechnologie für gestrichene Papiere. (Bassemir). L 24.
- Fragen der Bedruckbarkeit von gestrichenen und oberflächenbehandelten Papieren. (Helyes, Schwertner, Czepek). L 25.
- Möglichkeiten und Grenzen des Einsatzes von Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt (Reinbold, Ullrich). L 32.
- Einfluß der Clayeigenschaften auf die Struktur des Strichs. (Watanabe, Kohara, Takahashi). L 48.
- Migrationserscheinungen aus der Praxis und ihre Simulation im Labor. (Kranich). L 53.

Papier Spezialpapier: holzhaltiges Papier
- Untersuchungen zur Alterung holzhaltiger Papiere. Einfluß der Formbestandteile des Holzschliffs. (Koura, Krause). S. **81**.

Papier Spezialpapier: Hygienepapier
- Untersuchung über die intensive Entwässerung und Trocknung poröser Papiere. (Kawka, Ingielewicz). L 44.

Papier Spezialpapier: Kopierpapier
- Deinken von xerographischen und kohlefreien Kopierpapieren. (Pfalzer). L 27.

Papier Spezialpapier: Linerpapier
- Hochfestes Deckenpapier für die Herstellung von Wellpappe. (Menges, Pfeifle, Burck). DBP 2 752 358 L 80.

Papier Spezialpapier: mehrlagiges Papier
- Mehrlagige Papierstrukturen. Der Einfluß der Stoffgeometrie auf die physikalischen Eigenschaften (Collins, Colway). L 33.

Papier Spezialpapier: Postwertzeichenpapier
- Haben Sie's gewußt? Fluoreszierende Postwertzeichenpapiere wurden in Darmstadt entwickelt. (Trenschel). S. **142**.

Papier Spezialpapier: Streichrohpapier
- Die Wirkung der Papierherstellungsparameter auf die Oberflächenbehandlung von Schreib- und Druckpapieren. (Lengyel). L 6.
- Verwendung von Refinerholzstoffen in Streichrohpapieren. (Fredriksson, Dölling, Höglund, Peterson). L 42.

Papier Spezialpapier: Tapetenrohpapier
- Erfahrungen mit der Erzeugung von TMP für Tapetenrohpapier und Faltkarton. (Launos, Sahlsten). L 69.

Papier Spezialpapier: Tissuepapier
- Möglichkeiten zur Einsparung von Energie und spezifischen Herstellkosten bei der Tissue-Erzeugung. (Holik, Pinter). S. **285**.
- Tissue-Papierherstellung auf Doppelsiebmaschinen. (Heissenberger). L 43.
- Kann TMP und CTMP in Tissuepapier verwendet werden? (Sundholm, Huostila). L 57.
- Eine einfache Methode zur Bestimmung der Oberflächenglätte von Tissue. (Milker). L 66.

Papier Spezialpapier: wasserabweisendes Papier
- Mit Isopropenylester geleimtes Papier. (Serota, Silbert, Maeker). US-Pat. 4 152 198 L 40.

Papier Spezialpapier: Wellenpapier
- Feineinstellung einer Hochgeschwindigkeits-Wellenpapiermaschine. (Kirk, Reese). L 53.

Papier Spezialpapier: Zeitungsdruckpapier
- Wasserrückhaltevermögen als Indikator für die Laufeigenschaften eines Stoffes. (Lebel, Nobleza, Paquet). L 17.

Papier Spezialpapier: Zeitungspapier
- Feststoffretention bei der Herstellung von Zeitungsdruckpapier. (Hergert, Waech). L 11.
- Verbesserung der Feinstoffretention in Zeitungsdruckpapier. (Pelton). L 25.
- Wie man die Harzkontrolle verbessert. (Stevens). L 32.
- Ein neues Hilfsmittel zur Verhinderung des Durchschlagens von Druckfarben bei Zeitungsdruckpapier mit niedrigem Flächengewicht. (Sakai, Kamaishi, Kiaoshita). L 32.

- Alterung von Zeitungsdruckpapier. Einfluß der Temperatur auf die relative Verteilung sauerstoffunabhängiger und sauerstoffabhängiger Abläufe. (Arney, Jacobs). L 34.
- Ist die Schließung des Weißwassersystems eine optimale Methode zur Minimierung des BSB in einer Zeitungsdruckpapierfabrik? (Ropponen). L 35.
- Minimierung des Zellstoffanteils in Zeitungsdruckpapieren. (Van Scotter, Edwards). L 53.
- Verwendung polymerer Flockungsmittel in Zeitungsdruckpapier-Stoffsystemen zur Verbesserung der Feinstoffretention. (Tay). L 67.
- Der Einsatz von TMP auf der breitesten Zeitungsdruckpapiermaschine Europas. (Häggblom, Sysilä, Laukkanen). L 74.
- Einflußfaktoren auf die Wirkung einiger Retentionsmittel bei der Herstellung von Zeitungsdruckpapier. (Pelton, Allen, Nugent). L 76.

Papier Spezialpapier: Zellstoffwatte
- Quaternäre Ammoniumverbindungen zur Behandlung von Zellstoff und Papier. (Emanuelsson, Wahlen). US-Pat. 4 144 122 L 8.
- Thermomechanischer Holzstoff für trokkengeformte Einwegprodukte. (Kolmodin). L 15.
- Beurteilung der Qualität von Watte-Zellstoffen. (Söderhjelm, Nordfeldt). L 33.
- Fluoreszenzmethode zur Analyse von quartären Ammoniumverbindungen in Zellstoff. (Vazquez). L 71.

Papier Streichen allgemein
- Bericht über die TAPPI-Coating-Konferenz 1979 in Cincinnati/Ohio. (Bergmann). S. 55.
- TAPPI Coating Konferenz 1980, Miami Beach, Florida, 17.–21. Mai 1980. (Hunger). S. 450.
- Die Wirkung der Papierherstellungsparameter auf die Oberflächenbehandlung von Schreib- und Druckpapieren. (Lengyel). L 6.
- Möglichkeiten und Grenzen des Einsatzes von Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt. (Reinbold, Ullrich). L 32.
- Praktische Erfahrungen mit einem Billblade-Coater. (Funderburk, Keirstead, McGuire). L 33.
- Papierstreichen in Westeuropa. (Baldwin, Dennison). L 47.
- Automatische Strichgewichtsregelung für Glättschaberstreichmaschinen. (Rückert). L 53.
- Versorgung und Nachfrage bei Streichpigmenten. Vorausschau bis 1983. (Galsworthy). L 67.
- Einsatz und Wirkungsweise des Twin-Coat-Tower (ICT in Hallein). (Kathan). L 77.

Papier Streichen Maschinen
- Praktische Erfahrungen mit einem Billblade-Coater. (Funderburk, Keirstead, McGuire). L 33.
- Einsatz und Wirkungsweise des Twin-Coat-Tower (ICT in Hallein). (Kathan). L 77.

Papier Struktur
- Kreuzung von gekrümmten Fasern in zweidimensionalen Gebilden. (Komori, Ujihara, Matsunaga, Makishima). L 11.
- Messung der Faserorientierung in Papier mittelsoptischer Fourier-Transformation. (Sadowski). L 24.
- Struktur und Eigenschaften von Papier. Teil XX. Die Zugdehnungseigenschaften von Papier und Papierfasern. (McKenzie). L 24.
- Zweiseitigkeit von Langsiebpapieren. (Keeley). L 31.
- Mehrlagige Papierstrukturen. Der Einfluß der Stoffgeometrie auf die physikalischen Eigenschaften. (Collins, Colley). L 33.
- Rollneigung und Zweiseitigkeit von Papier. (Carlsson, Fellers, Htun). L 59.
- Charakterisierung der Flüssigkeitsaufnahme durch Papier. (Winspear). L 77.

Papier Trocknung
- Einfluß der Trocknungsverhältnisse auf einige Papiereigenschaften. (Nordman, Hirvonen, Levlin, Ebeling). S. **219**.
- Mehrstufiges Trocknen von Papier in einer Presse. (Back, Anderson). L 5.
- Rationeller Energieeinsatz für Trocknung und Raumkonditionierung in Zellstoff- und Papierfabriken. (Weiss). L 31.
- Untersuchung über die intensive Entwässerung und Trocknung poröser Papiere. (Kawka, Ingielewicz). L 44.
- Einfluß der Trockenfilzeigenschaften auf die Trocknung. Eine Laboruntersuchung. (Lewyta, De Crosta). L 51.
- Untersuchungen des Trockenprozesses in Mehrzylinder-Trockenpartien in Papiermaschinen. (Schlipf). L 64.
- Untersuchung der Trocknungseffekte bei Einfiizbespannungen. (Schlipf). L 70.

Pappe und Karton Eigenschaften
- Stauchfestigkeit von Faltschachteln. (Hudson, Giri, Simitses). L 52.

Pappe und Karton Herstellung
- Erfahrungen mit der Erzeugung von TMP für Tapetenrohpapier und Faltkarton. (Launos, Sahlsten). L 69.
- Trockenformung von Pappe. Geschichte und Technologie. (Attwood). L 70.

Pappe und Karton Maschinen
- Wellpappenherstellung mit einer einseitigen Wellpappenmaschine ohne Führungsbleche. Erste Versuchsergebnisse in der Industrie. (Höke, Göttsching). L 31.
- Einseitige Wellpappenmaschine. (Maier, Brandl). DBP 2 639 015 L 56.
- Europas neueste Kartonherstellungsanlage für TKA Cazin, Jugoslawien. (Andress). L 64.
- Trockenformung von Pappe. Geschichte und Technologie. (Attwood). L 70.
- Europäische Pappenhersteller legen Wert auf Pressenleistung. (Linderot). L 71.
- Lufttrocknung bei der Kartonherstellung bringt ökonomische Vorteile. (Nenow). L 75.

Pappe und Karton Prüfung
- Beurteilung von gestrichenen Kartonoberflächen durch Profilmessungen. (Nordman, Aschan). V **149**.
- Messung der reinen Biegeeigenschaften von Papier. Eine neue Methode. (Fellers, Carlsson). L 38.
- Stauchfestigkeit von Faltschachteln. (Hudson, Giri, Simitses). L 52.

Pappe und Karton Streichen
- Einfluß der Streichvariablen auf die Verklebbarkeit von gestrichenen Kartons. (Johansson, Bergenblad, Bristow). L 67.

Pappe und Karton Trocknung
- Mehrstufiges Trocknen von Papier in einer Presse. (Back, Anderson). L 5.

Pappe und Karton Verarbeitung
- Einfluß der Streichvariablen auf die Verklebbarkeit von gestrichenen Kartons. (Johansson, Bergenblad, Bristow). L 67.

Pappe und Karton Wellpappe
- Wellpappenherstellung mit einer einseitigen Wellpappenmaschine ohne Führungsbleche. Erste Versuchsergebnisse in der Industrie. (Höke, Göttsching). L 31.
- Kaltwellprozeß: Ein neues Herstellungsverfahren für Wellpappe. (Sprague). L 47.
- Konstruktion von Wellpappebehältern für Benutzung unter Druckbeanspruchung bei minimalen Kosten. (Peterson). L 47.
- Einseitige Wellpappenmaschine. (Maier, Brandl). DBP 2 639 015 L 56.

Peroxid
- Die optimale Bleiche von Holzstoffen und ihre Abwasserbelastung. (Süß, Krüger, Schmidt). S. **433**.
- Zur Bleiche von Fichten-Bisulfitzellstoffen mit Wasserstoffperoxid und Chlordioxid. Bleiche mit überwiegendem Wasserstoffperoxid-Einsatz. (Hoffmann, Patt). L 2.
- Wasserstoffperoxid. Praktische Anwendung für die Zellstoffbleiche. (Kindron). L 13.
- Einfluß einer Peroxidbleiche auf Schmutz und Splitter in TMP. (Annergren, Hägglund). L 23.
- Wasserstoffperoxid zur Abwasserreinigung. (Schwarzer). L 35.
- Neuere Entwicklungen bei der Anwendung von Wasserstoffperoxid in der Zellstoff- und Papierindustrie. (Krüger, Berndt). L 63.
- Optimierte Wasserstoffperoxidbleiche von Holzstoff in geschlossenen Siebwassersystemen. (Anderson, Stenberg, Sjogren). L 64.
- Gleichgewicht zwischen Wasserstoffperoxid und Peroxidionen bei der Peroxidbleiche. (Teder, Tormund). L 64.
- Neue Konzepte für die Holzstoffbleiche. (Lindahl, Norberg). L 69.

Persönliches
- Professor Dr.-Ing. Walter Brecht zu seinem achtzigsten Geburtstag. S. 205.

Pigmente
- Zur Morphometrie von Streichkaolinen. (Henning, Reinhardt). L 11.
- Die Entwicklung der Streichclay-Slurry-Versorgung für Haindl Papier, Werk Walsum. (Kustos). L 33.

Polymerisationsgrad
- Zur Beurteilung der Polymerisationsgrade von Holzcellulosenitraten im Hinblick auf die Molekülgröße der nativen Holzcellulose. (Patscheke, Poller). L 45.

Prozeßkontrolle
- Anwendung neuer Erkenntnisse zur Einschränkung von Schwankungen der flächenbezogenen Masse an einer Produktionsmaschine. (Casanova). S. **5**.
- Regelung des Holzstoffprozesses zur Optimierung des Verfahrens und des Produktes. (Hill, Yeh). V **118**.
- Beurteilung der Pressen- und Trockenleistung. (Kerr, Allan). L 3.
- Betrachtungen zur Wirtschaftlichkeit von Prozeßleitsystemen in der Papierindustrie. (Knittweis). L 4.
- Die Ausregelung von Flächengewicht- und Feuchtigkeitsschwankungen. (Lopinski). L 4.
- Was kann man aus den Computer-Meßwertanzeigen und -kurven ablesen und was nicht? – Aus den Erfahrungen eines Anfahr-Ingenieurs. (Stein, Ruessmann). L 4.
- „On-line"-Kontrolle der Opazität einer Papierbahn. (Casy, Dahlin). US-Pat. 4 098 641 L 8.
- Automatische Kontrolle der TMP-Erzeugung. (Bohlin, Hill). L 15.
- Qualitätskontrolle und Optimierung von Gütewerten wie Feuchtigkeit, Flächengewicht, Dicke, Opazität, Asche etc. Schrittweiser Ausbau oder Paketlösung beim Einsatz von Computern an Papier- und Kartonmaschinen. (Kohl). L 17.
- Erfahrungen in der Steuerung von diskontinuierlichen Sulfit-Kochereien. (Paasila). L 42.
- Regelung des Feuchtigkeitsprofils auf der Papiermaschine. (Dove). L 50.
- Wie kann man Flächengewichts- und Feuchtigkeitsschwankungen messen? (Hackel). L 51.
- Bestimmung des Delignifizierungsgrades durch Messung der exothermen Wärme. (Sherman, Prough). US-Pat. 4 162 933 L 55.
- Thermographie – Eine neue Methode zur Kontrolle von Teilprozessen der Papierherstellung. (Backlund). L 65.
- On-line-Einsatz von Infrarot-Feuchtigkeitsmessern. (Hetenhouser). L 65.
- On-line-Messung mechanischer Papiereigenschaften. (Baum, Habeger). L 65.

Pyrolyse
- Pyrolyse von Holzabfällen. (Soltes). L 72.

Qualitätskontrolle
- Qualitätskontrolle und Optimierung von Gütewerten wie Feuchtigkeit, Flächengewicht, Dicke, Opazität, Asche etc. Schrittweiser Ausbau oder Paketlösung beim Einsatz von Computern an Papier- und Kartonmaschinen. (Kohl). L 17.

Quellung, Quellwert
- Versuche zur alkalischen Extraktion von Polyosen aus Fichten-Holocellulose. (Fengel). S. **428**.
- Der Einfluß einer Ammoniakbehandlung auf Struktur und Eigenschaften von Papier. (Lindström). S. **561**.

Refiner
- Refinermesser aus Kunststoff zur Mahlung von Sulfatzellstoffen aus Sägespänen. (Basile). L 23.
- Auswahl von Refinersystemen. (Stevens). L 30.
- Messung des Plattenabstandes bei einem Doppelscheibenrefiner und Analyse seiner Varianten. (Stationwala, Atack). L 42.
- Scheibenmühle zur Zerkleinerung von lignocellulosehaltigem Ausgangsmaterial. (Asplund). Schweiz. Pat. 615 718 L 80.

Retention
- Feststoffretention bei der Herstellung von Zeitungsdruckpapier. (Hergert, Waech). L 11.
- Einfluß von physikalisch-chemischen Bedingungen und von Zellstoffraktionen auf die Füllstoffretention. (Lason, Szwarcsztajn). L 19.
- Verbesserung der Feinstoffretention in Zeitungsdruckpapier. (Pelton). L 25.
- Untersuchungen über den Nachweis und die Reaktion oberflächenaktiver Substanzen am Zellstoff mit Hilfe der Wechselstrompolarographie. (Borchers, Jehring, Horn). L 32.
- Chemische Stoffzusätze, Einfluß auf Entwässerung und Festigkeit von Papieren, die Eichenzellstoff enthalten. (Klungness, Exner). L 66.
- Rolle der Oberflächenchemie bei Wechselwirkungen zwischen Feinstoff und kationischer Stärke. (Marton). L 66.
- Voraussage des Verhaltens scherempfindlicher Additive. (Abson, Bailey, Lenderman, Nelson, Simons). L 66.
- Verwendung polymerer Flockungsmittel in Zeitungsdruckpapier-Stoffsystemen zur Verbesserung der Feinstoffretention. (Tay). L 67.
- Untersuchungen der First-Pass-Retention auf Langsiebmaschinen. (Parker, Wilson). L 67.
- Einflußfaktoren auf die Wirkung einiger Retentionsmittel bei der Herstellung von Zeitungsdruckpapier. (Pelton, Allen, Nugent). L 76.

Rheologie
- Rheologische Anforderungen an Papier- und Kartonstreichmassen. (Schempp). L 7.

Rinde
- Podiumsgespräch „Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen der Papiererzeugung." (Dalpke). V **75**.
- Reststoffanfall und -beseitigung in der deutschen Papierindustrie im Jahr 1978. (Opderbeck). V **76**.
- Erfassung und Behandlung der Reststoffe. (Wenzel). V **81**.
- Deponie von Abfallstoffen der Papierindustrie. (Dalpke). V **87**.
- Kompostierung und agrartechnische Verwertung von Rinde und Schlamm. (Riegel). V **92**.
- Mechanische Verwertung von Entrindungsabfall, Schlamm und Spuckstoffen. (Schweizer). V **99**.
- Die thermische Verwertung oder Beseitigung von Reststoffen. (Scherler). V **105**.
- Deponie von Rinde. (Nehring). L 7.
- Verfeuerung von Entrindungsabfall in einem Kohlenstaubkessel. (Schiffermüller). L 7.
- Wie einige skandinavische Fabriken höhere Brennstoffwerte aus Rinde erhalten. (Fagerlund). L 55.
- Delignifizierung von Grobstoff- und Rindenpartikeln nach einer Chlordioxid- und Chlor-Alkali-Chloridoxid-Bleiche. Untersuchung mittels UV-Mikroskopie. (Axegard, Jonsson). L 71.
- Erhöhung der Faserausbeute von Laubhölzern durch verbesserte Rindenverwertung. (Einspahr, Harder). L 73.

Rohrleitungen
- Einfluß der Konstruktionsparameter auf die Strömung in Rohrverteilern. (Rogut). L 23.
- Druckverluste in Rohrbiegungen und Dichtungen. (Moller, Elmquist). L 38.
- Troubleshooting für die Naßpartie. Druckpulsationsanalyse in Rohrleitungen. (Wochinger, Danforth). L 43.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: allgemein
- Methode zur Metallbestimmung in Papierhilfsstoffen mittels flammenloser AAS. (Knezevic). S. **226**.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Aluminiumsulfat
- Filzverschmutzung durch Aluminiumhydroxid-Problematik und Lösung. (Haass). L 32.
- Zur Problematik des Aluminiumsulfats in kalziumkarbonathaltigen Systemen – Neutralleimung. (Thummer, Schubert). L 32.
- Die Rolle der Oberflächenchemie bei Feinstoff-Aluminiumsulfat-Wechselwirkungen. (Marton). L 76.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ammoniak
- Behandlung von Zellstoff mit gasförmigem Ammoniak. Der Einfluß auf Faserknickung und Papiereigenschaften. (Kibblewhite, Kerr). L 45.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bindemittel
- Verfahren zum Nachbearbeiten bzw. Glätten einer Papierbahn. (N.N.). Österr. Pat. 348 328 L 12.
- Möglichkeiten zur Beeinflussung der Bedruckbarkeit von gestrichenen Rollenoffsetpapieren. (Gärber, Perbellini). L 77.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Entwässerungsmittel
- Verwendung von oxaminierten Polyacrylamiden als Flockungsmittel. (Reinwald, Galinke). DBP 2 053 675 L 28.
- Gelöste Cellulose als Festigkeits- und Entwässerungshilfsmittel. (Wasser, Sedlak). US-Pat. 4 161 423 L 40.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Harzleim
- Harzdispersionen mit verbesserter Stabilität. (Kulick, Moore). US-Pat. 4 148 665 L 56.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Kaolin
- Zur Morphometrie von Streichkaolinen. (Henning, Reinhardt). L 11.
- Einfluß der Clayeigenschaften auf die Struktur des Strichs. (Watanabe, Kohara, Takahashi). L 48.
- Untersuchungen zum Einsatz verschiedener Streichkaoline zur Herstellung qualitativ hochwertiger Druckpapiere. (Reinhardt). L 77.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Leimungsmittel
- Mittel zur Masseleimung von Papier, Verfahren zur Herstellung und Verwendung desselben. (Karlsson, Calmell). DBP 2 627 213 L 40.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ozon
- Einfluß von Ozon auf die Fasercharakteristiken von thermomechanischem Holzstoff. (Kibblewhite, Brookes, Allison). L 62.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyelektrolyte
- Ein vielseitiges neues Polymer für die Papier- und Kartonherstellung. (May, Morgan). L 6.
- Die Bildung von Ligninsulfonat-Polyäthylenimin-Komplexen und ihr Einfluß auf die Entwässerung. (Ström, Barla, Stenius). L 11.
- Polyanion, Polykation-Wechselwirkungen und ihre Bedeutung für die Papierindustrie. (Philipp, Dawydoff, Hong, Linow). L 25.
- Untersuchungen über den Nachweis und die Reaktion oberflächenaktiver Substanzen am Zellstoff mit Hilfe der Wechselstrompolarographie. (Borchers, Jehring, Horn). L 32.
- Chemische Stoffzusätze. Einfluß auf Entwässerung und Festigkeit von Papieren, die Eichenzellstoff enthalten. (Klungness, Exner). L 66.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polymere
- Neue chemische Erkenntnisse zur Optimierung der Trockenfestigkeit von altpapierhaltigen Stoffzusammensetzungen. (Strazdins). V **49**.
- Voraussage des Verhaltens scherempfindlicher Additive. (Abson, Bailey, Lenderman, Nelson, Simons). L 66.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Retentionsmittel
- Verwendung polymerer Flockungsmittel in Zeitungsdruckpapier-Stoffsystemen zur Verbesserung der Feinstoffretention. (Tay). L 67.
- Einflußfaktoren auf die Wirkung einiger Retentionsmittel bei der Herstellung von Zeitungsdruckpapier. (Pelton, Allen, Nugent). L 76.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Satinweiß
- Zur chemischen Charakterisierung des Streichpigments Satinweiß. (Enke). L 11.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärke
- Stärkekonversion in der Papierfabrik. (N.N.). L 38.
- Vergleich der Festigkeitsentwicklung durch die Faserstoffmahlung und durch Stoffzusätze. (Nicke). L 59.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärkederivate
- Rolle der Oberflächenchemie bei Wechselwirkungen zwischen Feinstoff und kationischer Stärke. (Marton). L 66.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Tenside
- Fluoreszenzmethode zur Analyse von quartären Ammoniumverbindungen in Zellstoff. (Vazquez). L 71.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Wachse
- Neutralleimung mit Wachsdispersionen. (Lehmann, Ricard). L 6.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Amine
- Aufschluß mit Amin- und Alkali-Amin-Systemen. (Julien, Sun). L 29.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Anthrachinon
- Zellstoffkochung mit Sulfit und Anthrachinon. (Raubenheimer, Eggers). V **19**.
- Aufschluß bei niedriger Sulfidität mit Anthrachinon. (Blain). L 1.
- Ein Mechanismus für den Delignifizierungseffekt von Anthrachinon beim alkalischen Aufschluß. (Aminoff, Brunow, Miksche, Poppius). L 9.
- Reduktionsprodukte des Anthrachinons. Alkali-Anthrachinon-Aufschluß von Fichtenholz. (Gourang, Cassidy, Dence). L 9.
- Einfluß von Anthrachinon beim Neutralsulfit- und alkalischen Sulfitaufschluß von Kiefernholz. (Kettunen, Virkola, Yrjälä). L 13.
- Alkali-Anthrachinonaufschluß. Die Vorteile sauerstofffreier Bedingungen. (Fullerton). L 21.
- Alkalische Delignifizierung in Gegenwart von Anthrachinon/Anthrahydrochinon. (Gierer, Lindeberg, Norén). L 29.
- Festigkeit von Sulfat-Anthrachinon- und Natronlauge-Anthrachinon-Zellstoffen. (MacLeod, Flemming, Kubes, Bolker). L 29.
- Der Mechanismus des Natronlauge-Chinon-Aufschlusses. (Algar, Farrington, Jessup, Nelson, Vanderhoek). L 73.
- Natriumhydroxid – Aufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 4. Holzvorbehandlung mit Anthrachinon-2-Sulfonsäure und Sauerstoff. (Basta, Samuelson). L 73.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Fumarsäure
- Verfahren zur Herstellung von Zellstoff. (Nakamura, Nomura, Katori). US-Pat. 4 162 188 L 80.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Maleinsäure
- Verfahren zur Herstellung von Zellstoff. (Nakamura, Nomura, Katori). US-Pat. 4 162 188 L 80.

Rohstoffe pflanzliche: Bagasse
- Bagasse als Rohstoff für die Papierherstellung. (Gavelin). L 21.
- Hochausbeute-Bagasseaufschluß. (N.N.). L 37.

Rohstoffe pflanzliche: Einjahrespflanzen
- Chemischer Aufschluß von Einjahrespflanzen. (Gruber). L 29.
- Explosionsaufschluß von Einjahrespflanzen und schnellwachsenden Pflanzen. (Mamers, Menz, Yuritta). L 57.

Rohstoffe pflanzliche: Kenaf
- Papiereigenschaften von thermomechanischem Stoff aus Kenaf. (Touzinsky, Cunningham, Bagby). L 22.

Rohstoffe pflanzliche: Sisal
- Sisal als Rohstoff für eine neue Marktzellstoff-Fabrik. (Corradini). L 1.

Sauerstoffaufschluß
- Oxydative Ammonolyse als effektives Verfahren der komplexen Nutzung pflanzlicher Rohstoffe. (Joffe, Vorob'ev, Ivanov, Sergeeva, Nekrasov, Lukanina). L 1.

– Veränderungen in einem Dioxanlignin aus Südkiefern durch Oxidation mit Sauerstoff in Natriumcarbonatlösung. (Crozier, Johnson, Thompson). L 30.
– Reaktionen von Tallöl-Fettsäuren bei einer simulierten Sauerstoffdelignifizierung. (Mittet, Thompson). L 51.

Sauerstoffbleiche
– Lignin- und Kohlenhydratabbau bei der Sauerstoff-/Alkali-Bleiche von Sulfitzellstoffen. I. Bleiche von Fichtensulfitzellstoffen. (Augustin). S. **439**.
– Bleiche von Sulfitzellstoff mit Sauerstoff und Ozon. (Koch Christensen, Soteland). V **23**.
– Reduzierung der Wasserverschmutzung durch Kraftzellstoffabriken. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 2.
– Charakterisierung von Bleichereiablaugen. Teil 5. Zusammensetzung des während der Alkali-Sauerstoffdelignifizierung gelösten Materials. (Pfister, Sjöström). L 14.
– Verfahren zur Sauerstoff-Alkali-Delignifizierung und zum Bleichen von Holzzellstoff oder Zellstoff. (N.N.). Österr. Pat. 349 883. L 20.
– Reduzierung der Wasserverschmutzung durch Kraftzellstoff-Fabriken. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 22.
– Sauerstoffbleiche für Sulfatzellstoffe ist biologischer Abwasserbehandlung vorzuziehen. (Almberg, Jamieson, Waldestam). L 37.
– Zwei schwedische Werke nehmen Sauerstoffbleiche in Betrieb. (Almberg, Jamieson, Andersson, Noreus). L 41.
– Sauerstoffbleiche von Sulfitzellstoff. Ergebnisse eines Betriebsversuches. (Hruschka). L 63.

Saugvorrichtungen
– Saugwalzenvakuum: Wie man ein Entwässerungselement optimiert. (Bell, Phibbs). L 16.
– Vakuumpumpensperrwasser: Strategie in Zellstoff- und Papierfabriken. (Springer, Ortega). L 35.
– Entwässerungsapparatur. (Kankaanpää). US-Pat. 4 163 688. L 56.
– Saugerplatte oder Saugerleiste. (N.N.). Österr. Pat. 351 924. L 60.

Sicherheit, Unfälle
– Sicherheitsprobleme beim Hafenumschlag von Zellstoff und Papier. (Beyer). S. 18.

Siebe
– Möglichkeiten zur Verlängerung der Laufzeit von Kunststoff-Papiermaschinensieben. (Weigl, Baumgarten). L 30.
– Wechselwirkung zwischen Siebkonstruktion und Blattbildungscharakteristiken. (Helle, Swanberg). L 43.
– Energieüberlegungen im Zusammenhang mit der Papiermaschinenbespannung. (Bergsma, Smith). L 58.

Siebtücher
– Kontaktsiebführung in der Trockenpartie. Erkenntnisse und Erfahrungen. (Morgenstern, Stoppelmann). L 5.
– Offenmaschige Trocknerbespannung. Grundlegende Konstruktionsmerkmale. (Lachmann). L 16.
– Offenmaschige Bespannung für Trockner. Anwendungsrichtlinien. (Lachmann). L 23.
– Energieüberlegungen im Zusammenhang mit der Papiermaschinenbespannung. (Bergsma, Smith). L 58.

Sortierung, Siebung
– Erfahrungen mit einem Drucksortierer für Holzstoff. (Meinecke). L 10.
– Stofflöser zum Auflösen und Sortieren von Altpapier. (Kohrs). DBP 2 654 624. L 12.
– Ein neuer Sortierer für Hackspäne. (Barnes, Speyers). L 15.
– Neue Entwicklungen bei der Herstellung von Holzschliff. (Böttger, Rienecker). L 61.
– Ein Hochstoffdichte-Drucksortierer. (Grundström, Norman, Pettersson). L 74.
– Hochkonsistenz-Stoffraktionierung mit einem Atomizer. (K. Moller, Duffy, J.T. Moller, Foghmar). L 75.

Spektralphotometrie
– Methode zur Metallbestimmung in Papierhilfsstoffen mittels flammenloser AAS. (Knezevic). S. **226**.

Stoffaufbereitung
– Konzepte für die Automatisierung von Stoffaufbereitungen in der Papierindustrie. (Göldner). S **172**.
– Die Stoffaufbereitung als aktuelle verfahrenstechnische Aufgabe. (Holik). S. **446**.
– Minimierung des Zellstoffanteils in Zeitungsdruckpapieren. (Van Scotter, Edwards). L 53.
– Das Fibersortsystem – ein neues AP-Aufbereitungskonzept. (Siewert). L 67.

Stoffentlüftung
– Vollständige Entlüftung als grundsätzliche Notwendigkeit, Energiebedarfsvergleiche und verschiedene Anwendungsgebiete des Deculator-Systems. (Jacobsson). L 49.

Stoffreinigung mechanisch
– Cleaner in platz- und energiesparender Bauweise. (Trä). L 49.
– Vorrichtung zur Abscheidung von Verunreinigungen in Faserstoffsuspensionen. (Musselmann, Rienecker). DBP 2 548 578. L 60.
– Ein Hochstoffdichte-Drucksortierer. (Grundström, Norman, Pettersson). L 74.
– Hochkonsistenz-Stoffraktionierung mit einem Atomizer. (K. Moller, Duffy, J.T. Moller, Foghmar). L 75.

Streichmassen
– Streichmassen mit hohen Feststoffgehalten. Rheologie und Wasserretention. (Eklund). L 6.
– Rheologische Anforderungen an Papier- und Kartonstreichmassen. (Schempp). L 7.
– Zur Morphometrie von Streichkaolinen. (Henning, Reinhardt). L 11.
– Zur chemischen Charakterisierung des Streichpigments Satinweiß. (Enke). L 11.
– Möglichkeiten und Grenzen des Einsatzes von Streichmassen mit hohem Feststoffgehalt. (Reinbold, Ullrich). L 32.
– Computergesteuerte Streichpastenaufbereitung für eine Streichanlage bei Haindl, Walsum. (Kustos). L 33.
– Möglichkeiten zur Beeinflussung der Bedruckbarkeit von gestrichenen Rollenoffsetpapieren. (Gärber, Perbellini). L 77.
– Untersuchungen zum Einsatz verschiedener Streichkaoline zur Herstellung qualitativ hochwertiger Druckpapiere. (Reinhardt). L 77.

Sulfatverfahren allgemein
– Aufschluß bei niedriger Sulfidität mit Anthrachinon. (Blain). L 1.
– Geruchsarmer Sulfataufschluß. (Ikeda, Kondo R., Kondo T.). L 21.
– Charakterisierung von Schwebestoffen in Abwässern. (Stengle, Hollis, Phillips). L 35.
– Anreicherung von Kalium in Sulfatzellstoff-Fabriken mit geschlossenem Kreislauf. (Gilbert, Rapson). L 37.
– Natriumhydroxid – Aufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. Teil 4. Holzvorbehandlung mit Anthrachinon-2-Sulfonsäure und Sauerstoff. (Basta, Samuelson). L 73.
– Verfahren zur Herstellung von Zellstoff. (Nakamura, Nomura, Katori). US-Pat. 4 162 188. L 80.

Sulfatverfahren Kaustizierung
– Rückgewinnung von Natriumhydroxid aus alkalischen Ablaugen mittels Schmelzkaustizierung. Teil VI. Vergleich verschiedener Kaustizierchemikalien. (Kiiskilä). L 2.

Sulfatverfahren Lauge Wiedergewinnung
– Anreicherung von Kalium in Sulfatzellstoff-Fabriken mit geschlossenem Kreislauf. (Gilbert, Rapson). L 37.
– Anwendung der Reversosmose bei der Behandlung von Zellstoffabwässern. (Bodzek, Kominek, Kowalska). L 68.

Sulfatverfahren Tallöl
– Chemikalien aus Holz. Trends in den USA. (Bratt). L 1.

Sulfitablauge allgemein
– Biologische Behandlung entgiftet Sulfitablaugen. (Schneidermann, Allard). L 54.
– Neue Entwicklung zur Abfallbeseitigung. Das Wetox-Verfahren. (Cadotte, Laughlin). L 54.
– Anwendung von Aktivkohle zur Gewinnung und Abtrennung von Chemikalien aus Sulfitablauge. (Baierl). US-Pat. 4 159 223. L 56.

– Anwendung der Reversosmose bei der Behandlung von Zellstoffabwässern. (Bodzek, Kominek, Kowalska). L 68.

Sulfitablauge Eindampfen und Verbrennen
– Umweltschonendes Verfahren für die Herstellung von gebleichtem Sulfitzellstoff (Siuko). Schweiz. Pat. 609 395 L 20.
– Entfernung flüchtiger organischer Verbindungen aus Sulfitablaugen. (Edge). US-Pat. 4 155 804. L 39.
– Die Existenz- und Entwicklungschancen der Sulfitzellstoff-Verfahren unter strengen Umweltschutzvorschriften. (Rahm). L 69.

Sulfitablauge Kalzium
– Diskontinuierliche Belüftung von Calciumbisulfit-Kondensaten bei Oy Nokia AB. (Hiidenheimo, Laamanen, Vainionpää). L 22.

Sulfitablauge Verwertung
– Chemikalien aus Holz. Trends in den USA. (Bratt). L 1.
– Neue Möglichkeiten zur Abwasserentlastung von Sulfitzellstoffabriken. (Paul). L 2.
– Grundlagen eines neuen umweltfreundlichen Verfahrens zur Verwertung von Sulfitzellstoffablauge. (Havek). L 2.
– Über die oxydative Ammonolyse von Sulfitablauge. (Schiene, Pruzina, Wienhaus, Fischer). L 9.
– Entfernung flüchtiger organischer Verbindungen aus Sulfitablaugen. (Edge). US-Pat. 4 155 804. L 39.
– Wie man die Verwertung von Sulfitablauge verbessern kann. (Forss, Kokkonen, Sirelius, Sagfors). L 41.
– Anwendung von Aktivkohle zur Gewinnung und Abtrennung von Chemikalien aus Sulfitablauge. (Baierl). US-Pat. 4 159 223. L 56.

Sulfitverfahren allgemein
– Umweltfreundliche Sulfitzellstofferzeugung. (Göttsching). S. **129**.
– Einfluß von Energietrends auf das Sulfitverfahren. (Mannisto, Sebbas, Westerberg). L 22.
– Erfahrungen in der Steuerung von diskontinuierlichen Sulfit-Kochereien. (Paasila). L 42.
– Sulfit – Eine Alternative, deren Zeit wiedergekommen ist. (Wong). L 61.
– Die Existenz- und Entwicklungschancen der Sulfitzellstoff-Verfahren unter strengen Umweltschutzvorschriften. (Rahm). L 69.

Sulfitverfahren Kalzium
– Verfahren zur Herstellung von Zellstoff nach dem Sulfitverfahren. (Schadler). DBP 2 640 885. L 36.

Sulfitverfahren Magnesium
– Verfahren zur Herstellung von Zellstoff nach dem Sulfitverfahren. (Schadler). DBP 2 640 885. L 36.

Sulfitverfahren Natrium
– Zellstoffkochung mit Sulfit und Anthrachinon. (Raubenheimer, Eggers). V **19**.
– Einfluß von Anthrachinon beim Neutralsulfit- und alkalischen Sulfitaufschluß von Kiefernholz. (Kettunen, Virkola, Yrjälä). L 13.
– Ultrahochausbeuteaufschluß von Schwarzfichte. Teil 2. (Atack, Heitner, Karnis). L 73.

Tagungen
– 1. PTS-WAF-Symposium für Wasser- und Umwelttechnik. (Möbius). S. 11.
– Herbsttagung der englischen Papiermacher am 17. und 18.10.79 in Blackpool. (Schmidt). S. 23.
– Bericht über die TAPPI-Coating-Konferenz 1979 in Cincinnati/Ohio. (Bergmann). S. 55.
– Hauptversammlung 1979 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. (Weidenmüller). S. 106.
– Die 7. Jahresfachtagung des DIFP v. 21.–23.11.79 in Bled. (Schmidt). S. 180.
– Bericht über die Hauptversammlung des Vereins ZELLCHEMING vom 23.–26. Juni 1980 in Baden-Baden. 75jähriges Vereinsjubiläum. (Weidenmüller). S. 317.
– TAPPI Coating Konferenz 1980, Miami Beach, Florida, 17.–21. Mai 1980. (Hunger). S. 450.
– Die XIX. EUCEPA-Konferenz vom 13.–17. Oktober 1980 in München. (Schmidt). S. 485.
– Chemisch-technologische Probleme der Papierherstellung. PTS-Symposium in München. S. 525.
– XIX. EUCEPA-Konferenz 1980. Zusammenfassendes Schlußreferat. (Brecht). S. 541.
– Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker in Baden-Baden 1980: „Struktur und Reaktivität der Cellulose". (Schempp). S. **549**.
– Jahreshauptversammlung 1980 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. (Froeb). S. 580.

Technische Mitteilungen
– Schnellmethode zur Bestimmung des Glüchrückstandes (Aschegehalt) von Papier. S. 25.
– Ein neuer Dispergiermittel-Typ. S. 25.
– Kostensenkung durch Armaturentypen-Begrenzung. S. 26.
– Fortschritte bei der Aufwicklung von Dachpappe. S. 65.
– Kaltwassersätze, Type ESH mit hoher Energieersparnis. S. 65.
– Neu: „SUW-warp meter" für Wellpappe. S. 65.
– Ein Paternoster-Filterrechen für die mechanische Abwasservorreinigung. S. 66.
– Ein neues Verfahren zur industriellen Wasserenthärtung: Der Pellet-Reaktor. S. 109.
– Voith rüstet neue MD-Papierfabrik aus. S. 109.
– Neues System für rationellen Walzenwechsel, Walzentrennen und Druckgeben. S. 110.
– Ein Verfahren zur Rückgewinnung von Talföl. S. 110.
– Schnellmethode zur Bestimmung des Aschegehaltes von Papier. S. 110.
– Ein aktuelles Thema: Heizöleinsparung durch Chemikalien. S. 110.
– Papierindustrie auch für 1980 zuversichtlich. S. 111.
– Ein neues, automatisches Gerät zur Analyse von Laugen. S. 111.
– Geräuscharmes, vollelektrisches Umreifungssystem für Faltschachtel-Sammelpackungen. S. 149.
– Ein leiser Hochdruckkolbenkompressor. S. 149.
– Ein neuer praktischer Unterdruckmesser. S. 149.
– Ein universales Imprägniermittel zur Brandverhütung. S. 149.
– Voith Deinking-Zellen jetzt mit Abdeckung. S. 149.
– Lock-Metallsuchgerät Metalchek 8-S. S. 151.
– Energiesparendes Verfahren zur Abwasseraufbereitung aus Finnland. S. 189.
– Kompaktanpressung für Walzen. S. 189.
– Eine neue Hackmaschine. S. 190.
– System der geteilten Hängespindel für schnellen Walzenwechsel. S. 190.
– Durchflußmesser mit splitterfreiem Meßrohr. S. 191.
– Ein neues Bahntrennungsverfahren beim Kaschieren von Druckbogen auf Wellpappenbahnen. S. 229.
– Der neue Auflagenzähler „Duplikator". S. 230.
– Twintop-Former N für Timsfors. S. 231.
– Schwarzlaugen-Rückgewinnungskessel. S. 231.
– Gedanken über die „Grenzen des Wachstums". S. 232.
– Eine neue Demco-Klappe. S. 232.
– Die Akzente des Jahres 1980 müssen an der Erlösfront gesetzt werden! S. 232.
– Coalisieranlage für Naßpartie. S. 232.
– Ein Gerät zur Sedimentations-Registrierung. S. 293.
– Exakte Feuchtemessung langzeitstabil. S. 293.
– Keine Rücksicht auf Ladeeinheiten und Transportmittel. S. 294.
– Eine neue Papierzählmaschine „Rotomatik". S. 294.
– Industriesauger beseitigen Verunreinigungen bei der Spezialpapier-Herstellung. S. 294.
– Neue Versuchs-Papiermaschine bei Voith. S. 295.
– Ein neuer, energiesparender Ästesortierer im Hochkonsistenzbereich. S. 295.
– Autom. Titrationssystem zur Bestimmung der Kappa-Zahl. S. 296.
– Neue Produktreihe von Heizölzusätzen. S. 296.
– Neue Generation: Rapidrop III. S. 296.
– Automatische Dichteüberwachung von Flüssigkeiten. S. 357.
– Ein fahrbarer kleiner Stapelwender: Typ 3000 Mobil von DOX. S. 357.
– Flexitherm – das System exakt gesteuerter Satinage-Temperaturen. S. 358.
– Eine neue Papierrollenklammer. S. 358.
– Taupunkt-Sichtgerät. S. 358.
– Das neue Sensomat-System ermöglicht wählbare Rollenhärte bei geringsten Bahnzügen. S. 401.

- Das Fibersort-System. S. 401.
- Fahrbereit mit einem Pumpenschlag. S. 401.
- Das „handlichste" Digital-Handtachometer. S. 402.
- Neu: Auf Computerverfahren basierendes Management-System. S. 402.
- Eine Neuentwicklung: „der Ruffscreen". S. 461.
- Neue fluoreszierende Tagesleuchtpigmente. S. 461.
- System für berührungsloses Messen an laufenden Papierbahnen. S. 461.
- Anwendung der Fertigungsleittechnik in der Papierindustrie. S. 462.
- Neues patentiertes Bremssteuergerät für die Bahnspannungsregelung. S. 463.
- Das Twinpulp-System – ein neues Altpapieraufbereitungskonzept. S. 463.
- Entfernung von Verschmutzungen aus Hackschnitzeln. S. 463.
- Der Chip Lab CM-4 Feuchtemesser. S. 463.
- MD-Grundsteinlegung in Plattling. S. 463.
- Das „High shear"-Rotationsrheometer. S. 585.
- Neuentwicklung: ABC „Middox"-Sauerstoffbleichverfahren. S. 586.
- Neues Flammschutzmittel für cellulosehaltige Produkte. S. 586.
- Ein leistungsfähiger und kompakter Vibrationssortierer. S. 586.
- Eine neue Hochleistungs-Schleifmaschine für Papierwalzen. S. 587.
- Neue Elektrode für präzise pH-Messung von Papier-Oberflächen. S. 587.
- Feldmühle-Werk Uetersen für die Zukunft gerüstet. S. 588.

Transport, Transportmittel
- Papier und Zellstoff – Seetransport, Umschlag, Lagerung und ihre Probleme. (Gebert). S. 16.
- Sicherheitsprobleme beim Hafenumschlag von Zellstoff und Papier. (Beyer). S. 18.
- Die Entwicklung der Streichclay-Slurry-Versorgung für Haindl Papier, Werk Walsum. (Kustos). L 33.

Ultraschall
- Einfluß von Ultraschall auf die biologische Aktivität von Bakterien für die Abwasserbehandlung. (Turai, Parkinson, Hornor, Mitchell). L 67.

Verpackung
- Konstruktion von Wellpappebehältern für Benutzung unter Druckbeanspruchung bei minimalen Kosten. (Peterson). L 47.
- Stauchfestigkeit von Faltschachteln. (Hudson, Giri, Simitses). L 52.

Verpackung Nahrungsmittel
- Die Untersuchung von Papieren, Kartons und Pappen für die Lebensmittelverpackung. (Petermann). V **55**.
- Geruchs- und Geschmackskomponenten in Verpackungsmaterial. (Donetzhuber). V **59**.
- Ein Bakterien-Schnelltest. (Conkey). L 25.

Walzen
- Gegenüberstellung des Verfogungsverhaltens von schwimmend gelagerten und hydrostatisch gestützten Walzen. (Brendel). S. **125**.
- Die VARIO-Schwimmende Walze Küsters zur Beeinflussung der Linienkraftverteilung. (Ahrweiler). S. **165**.
- Von der Schwimmenden Walze zur VARIO-Schwimmenden Walze. (Brendel). S. **168**.
- Beschreibung eines neuen Kalanders mit Nipco-Walzen F und Rapidrop-III-System. (Müller). S. **266**.
- Die Nipco-Walze als Querprofilstellglied im Superkalander. (Schultz). S. **273**.
- Walze zur Ausübung eines gleichmäßigen Drucks zur Behandlung von Materialbahnen. (N.N.). Österr. Pat. 345 657. L 8.
- Durchbiegungskompensierte, an den Enden belastete Walze, insbesondere Preßwalze in einer Papiermaschine. (Riihinen). Österr. Pat. 351 353. L 56.
- Der sichere Einsatz elastischer Kalanderwalzen. (Münch, Schmitz). L 65.
- Durchbiegungseinstellwalze. (Biondetti). Schweiz. Pat. 615 487. L 80.

Wasser Fabrikationswasser
- Reinigungsanlagen für Kreislaufwasser in der Karton- und Papierindustrie. (Muriset). S. **99**.
- Ultraschall-Durchflußmesser als Kontrollgerät für Prozeßwasser. (Mohler, Ayers). L 7.
- Verfahren zur Aufhärtung des Wassers bei der Altpapieraufbereitung und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. (Pfalzer, Fischer). DBP 2 752 413. L 20.
- Wassersystemschließung. (Courtney). L 55.
- Optimierte Wasserstoffperoxidbleiche von Holzstoff in geschlossenen Siebwassersystemen. (Anderson, Stenberg, Sjogren). L 64.

Wasser Kreislauf
- Reinigungsanlagen für Kreislaufwasser in der Karton- und Papierindustrie. (Muriset). S. **99**.
- Neue Probleme der Schleimkontrolle in geschlossenen Systemen bei hoher Temperatur. (Burke). L 12.
- Die Sulfatzellstoffabrik mit geschlossenem System – 1978. (Reeve, Rowlandson, Kramer, Rapson). L 21.
- Einfluß der Fabrikationswasserrückführung auf die Abwasserbelastung und Energieeinsparung. (Mehta). L 34.
- Ist die Schließung des Weißwassersystems eine optimale Methode zur Minimierung des BSB in einer Zeitungsdruckpapierfabrik? (Ropponen). L 35.
- Innerbetriebliche Vermeidungsmaßnahmen und Abwasserreinigung in der Papierindustrie. (Göttsching). L 35.
- Anreicherung von Kalium in Sulfatzellstoff-Fabriken mit geschlossenem Kreislauf. (Gilbert, Rapson). L 37.
- Wassersystemschließung. (Courtney). L 55.
- Rohstoffeinflüsse auf die Systemschließung. (Warnquist). L 70.
- Chlordioxid erweist sich als effektives Biozid in Siebwassersystemen. (Baker). L 77.

Wirtschaftliches: Brasilien
- Sisal als Rohstoff für eine neue Marktzellstoff-Fabrik. (Corradini). L 1.
- Laubholzaufschluß in Brasilien. (Foelkel, Zvinakevicius). L 41.

Wirtschaftliches: Europa
- Neue Entwicklungen bei der Papierfabrikation in Westeuropa. (Göttsching). L 37.
- Papierstreichen in Westeuropa. (Baldwin, Dennison). L 47.

Wirtschaftliches: Frankreich
- Der französische Papiermarkt 1978/1979. S. 37.

Wirtschaftliches: Japan
- Der Papiermarkt in Japan. S. 201.

Wirtschaftliches: Jugoslawien
- Europas neueste Kartonherstellungsanlage für TKA Cazin, Jugoslawien. (Andress). L 64.

Wirtschaftliches: Mexiko
- Die Zellstoff- und Papierindustrie Mexikos wird weiter expandieren. S. 314.

Wirtschaftliches: Österreich
- Aus der österreichischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 36, 77, 122, 160, 243, 375, 416, 480, 537, 602.

Wirtschaftliches: Polen
- Polen benötigt unverändert hohe Importe von Papier und Pappe. S. 313.

Wirtschaftliches: Schweiz
- Die Papierindustrie der Schweiz im Jahre 1979. S. 312.
- Die schweizerische Papierindustrie im ersten Halbjahr 1980. S. 481.

Wirtschaftliches: Skandinavien
- Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 78, 122, 161, 313, 417, 482, 538, 602.

Wirtschaftliches: UdSSR
- Entwicklungen der Papier-, Verpackungs- und Holzindustrie in der UdSSR. S. 79.

Wirtschaftliches: Weltwirtschaft
- Die Papierindustrie in den 80er Jahren. (Gorsler). S. **518**.

Wirtschaftliches aus aller Welt
- Ägypten: S. 539.
- Algerien: S. 38, 603.

- Argentinien: S. 244, 420, 484, 604.
- Australien: S. 163, 244.
- Bangladesh: S. 538.
- Belgien: S. 204, 376, 539.
- Brasilien: S. 124, 162, 164, 244. 420.
- Burma: S. 124.
- Chile: S. 163, 420, 603.
- Fidschi: S. 484.
- Finnland: S. 39, 124, 204, 418, 539, 603.
- Frankreich: S. 40, 202, 243, 376, 483, 539.
- Gabun: S. 163.
- Großbritannien: S. 124, 204, 418, 484, 539.
- Guatemala: S. 203, 540.
- Indien: S. 315, 539, 540.
- Indonesien: S. 39, 163, 538, 604.
- Irak: S. 163.
- Italien: S. 162, 164, 244, 484, 540, 604.
- Japan: S. 39, 163, 204, 539.
- Jugoslawien: S. 80, 418.
- Kanada: S. 162, 164, 244, 219, 540
- Kenia: S. 38, 162.
- Kolumbien: S. 163.
- Kuba: S. 244, 420.
- Kuweit: S. 315.
- Mexiko: S. 163, 164.
- Neuseeland: S. 484, 539.
- Niederlande: S. 124, 539.
- Nigeria: S. 203, 603.
- Norwegen: S. 40, 123, 376.
- Österreich: S. 243, 418, 540.
- Philippinen: S. 39, 204, 315.
- Polen: S. 80, 162, 164, 204, 376.
- Rumänien: S. 484, 540.
- Sambia: S. 604.
- San Salvador: S. 540.
- Saudi-Arabien: S. 124.
- Schweden: S. 39, 204, 376, 539.
- Schweiz: S. 40, 124, 484.
- Spanien: S. 162, 204.
- Sri-Lanka: S. 163.
- Südafrika: S. 80, 203.
- Swasiland: S. 203.
- Tansania: S. 38, 203, 420.
- Thailand: S. 39, 124, 163.
- Türkei: S. 39, 80, 163, 203.
- Tunesien: S. 163.
- UdSSR: S. 80, 164, 418, 484.
- Ungarn: S. 244, 604.
- Uruguay: S. 538.
- USA: S. 123, 163, 164, 244, 419, 484, 540.
- Venezuela: S. 124, 163.
- Vietnam: S. 315, 420.

Wirtschaftliches: Betriebswirtschaft
- Ermittlung der variablen Kosten für Dampf und Strom in einer Zellstoff- und Papierfabrik. (Germann). S. **133**, **176**.
- Betrachtungen zur Wirtschaftlichkeit von Prozeßleitsystemen in der Papierindustrie. (Knittweis). L 4.

Zellstoff Eigenschaften
- Herstellung kationischer Zellstoffe. Der Einfluß verschiedener Variabler auf Substitutionsgrad und Ausbeute. (Käufer, Krause, Schempp). S. **575**.
- Vergleich zwischen Eukalyptus-, Südkiefern- und SCAN-Zellstoffen. (Jonsson). L 41.
- Behandlung von Zellstoff mit gasförmigem Ammoniak. Der Einfluß auf Faserknickung und Papiereigenschaften. (Kibblewhite, Kerr). L 45.

Zellstoff Festigkeit
- Festigkeit von Sulfat-Anthrachinon- und Natronlauge-Anthrachinon-Zellstoffen. (MacLeod, Flemming, Kubes, Bolker). L 29.

Zellstoff Herstellung
- Verbesserte Korrosionskontrolle in Zellstoffabriken reduziert Schäden. (Chakrapani, Czyzewski). L 29.
- Rohstoffeinflüsse auf die Systemschließung. (Warnquist). L 70.

Zellstoff Herstellung Maschinen
- System zur Formierung und Bearbeitung schmaler mehrlagiger Bahnen. (Johnsen). US-Pat. 4 139 411. L 39.

Zellstoff- und Papierfabriken im Betrieb: Sulfatfabriken
- Great Lakes Sulfatzellstoff-Fabrik mit geschlossenem Kreislauf. Erfahrungsbericht nach 15 Monaten Betrieb. (Isbister, Rae, Reeve, Pryke). L 2.
- Die Sulfatzellstoffabrik mit geschlossenem System – 1978. (Reeve, Rowlandson, Kramer, Rapson). L 21.

Zellstoff Prüfung allgemein
- Wasserrückhaltevermögen als Indikator für die Laufeigenschaften eines Stoffes. (Lebel, Nobleza, Paquet). L 17.

Zellstoff Prüfung mikroskopisch
- Faserlängenmessung von pflanzlichen Rohstoffen und Zellstoffen. (Fischer). S. **280**.

Zellstoff Prüfung physikalisch
- Faserlängenmessung von pflanzlichen Rohstoffen und Zellstoffen. (Fischer). S. **280**.

Zellstoff Sulfat
- Festigkeit von Sulfat-Anthrachinon- und Natronlauge-Anthrachinon-Zellstoffen. (MacLeod, Fleming, Kubes, Bolker). L 29.
- Laubholzaufschluß in Brasilien. (Foelkel, Zvinakevicius). L 41.

Zellstoff Sulfit
- Untersuchungen über den Einfluß der Beschaffenheit von Industrie-Resthölzern auf die Eigenschaften von TMP und Zellstoffen. (Patt, Welte, Burkhart). V **1**.
- Sulfit – Eine Alternative, deren Zeit wiedergekommen ist. (Wong). L 61.

Zellstoff Trocknung
- Rationeller Energieeinsatz für Trocknung und Raumkonditionierung in Zellstoff- und Papierfabriken. (Weiss). L 31.
- Verfahren und Vorrichtung zum Schnelltrocknen von Cellulosepulpe. (N.N.). DBP 2 512 162. L 59.
- Neuer Holzstofftrockner verspricht Energieeinsparung. (Svensson). L 69.

Zellstoff Waschen
- Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Verdrängungswaschen von flüssigkeitshaltigen Faserstoffen u. dgl. breiigen Stoffmassen. (N.N.). Österr. Pat. 347 772. L 20.
- Berechnung des durch Adsorption beeinflußten Waschprozesses von Zellstoff. (Nordén, Viljakainen). L 49.

Zerfaserung
- Dynamisch-mechanische Eigenschaften von sulfoniertem Schwarzfichtenholz. (Atack, Heitner). L 41.
- Explosionsaufschluß von Einjahrespflanzen und schnellwachsenden Pflanzen. (Mamers, Menz, Yuritta). L 57.
- Scheibenmühle zur Zerkleinerung von lignocellulosehaltigem Ausgangsmaterial. (Asplund). Schweiz. Pat. 615 718. L 80.

Zetapotential
- Die Rolle der Oberflächenchemie bei Feinstoff-Aluminiumsulfat-Wechselwirkungen. (Marton). L 76.

Autorenregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit nachfolgender Ziffer verweist auf Veröffentlichungen im Technischen Teil und Wirtschaftsteil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf technisch-wissenschaftliche Originalabhandlungen hinweisen. Der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf Referate und Patentschau innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Aario, M. L 42.
Abson, D. L 51, 66.
Ahrweiler, K.-H. S. **165**.
Akagane, K. L 3.
Alfredsson, P.O. L 36.
Algar, W.H. L 73.
Alince, B. L 31.
Allan, G.G. L 3.
Allan, R. L 3.
Allard, G.A. L 54.
Allen, L.H. L 51, 76.
Allison, R.W. L 62.
Almberg, L. L 2, 22, 37, 41.
Aminoff, H. L 9.
Ancelle, B. L 48.
Anderson, R. L 5, 64.
Andersson, B. L 41.
Andress, H. L 64.
Annergren, G.E. L 22, 40.
Arjas, A. L 49.
Arney, J.S. L 34.
Aschan, P.J. V **149**.
Asplund, A.J.A. L 80.
Atack, D. L 41, 42 73.
Atkins, J.W. L 75.
Attwood, B.W. L 70.
Augustin, H. S. **439**.
Axegård, P. L 13, 71.
Ayers, K.C. L 7.

Back, E. L 5.
Backlund, A. L 65.
Bär, Th. L 56.
Bagby, M.O. L 22.
Bahri, M. L 80.
Bailey, R.M. L 66.
Baker, E.R. L 77.
Baldwin, E.J. L 47.
Balls, B.W. L 17.
Bansa, H. S. **348**.
Barkman, L.O. L 60.
Barla, P. L 11.
Barnes, E.T. L 15.
Barnett, C.A. L 13.
Barnscheidt, W. V **113**.
Basile, F.C. L 23.
Bassemir, R.W. L 24.
Basta, J. L 73.
Bauer, A. L 19.
Baum, G.A. L 24, 52, 65.
Baumeister, M. V **9**.
Baumgarten, D. L 74.
Baumgarten, H.L. S. **377, 504,** L 30, 46.
Beadle, W.C. L 75.
Becker, K.-P. L 34.
Belanger, L. L 5.
Bell, N.E. L 16.
Bentley, S. L 44.
Berben, S.A. L 54.
Bercel, E. L 10.
Bergenblad, H. L 67.
Berggren, O. L 30.
Berglöff, D. L 60.
Bergmann, W. S. 55.
Bergsma, D.E. L 58.
Berndt, W. L 63.
Beyer, E. S. 18.
Biondetti, M. L 80.
Blain, T.J. L 1.
Blechschmidt, J. L 42, 49.
Blosser, R.O. L 55.
Bodzek, M. L 68.
Böttger, E. L 9, 61.
Böttger, J. S. **214**.
Bohlin, G. L 15.
Bolker, H.I. L 29.
Borch, J. L 47.
Borchers, B. L 32.
Bornstein, L.F. L 8.
Borrmeister, B. L 31.
Bosisio, R.G. L 45.
Brachthäuser, K.-H. L 36.
Brandl, H.-J. L 56.
Bratt, L.C. L 1.
Brauns, R.A. L 38.
Brecht, W. S. 541.
Breck, D. L 54.
Bredereck, K. S. **568**, L 38.
Brendel, B. S. **125, 168**.
Breunig, A. L 62.
Bristow, J.A. L 67.
Britt, K.W. L 32, 50.
Brönstrup, B. L 1.
Brookes, D. L 62.
Brugger, H. L 79.
Brunow, G. L 9.
Brush, B.F. L 73.
Bruun, H. L 13.
Buckl, H. L 8.
Burba, P. L 45.
Burck, H. L 80.
Burk, J.M. L 48.
Burke, J.L. L 12.
Burkhart, H. V **1**.
Busker, L.H. L 50.
Busse, W. S. 60.
Buzas, F. L 46.

Cadotte, A. L 54.
Calmell, R.M. L 40.
Carlsen, D.E. L 40.
Carlsson, L. L 38, 59.
Casanova, R.K. S. **5**.
Casey, J.M. L 3.
Cassidy, R. L 9.
Ceckler, W.H. L 44.
Chakrapani, D.G. L 29.
Chang, H. L 3.
Chauhan, S.P. L 73.
Chen, L. L 36.
Chiniara, C. L 8.
Choudhury, I.A. L 35.
Chu, F.Y. L 17.
Clarke, R.J. L 26.
Cloutier, R.D. L 5.
Cody, D.M. L 71.
Colley, J. L 33.
Collins, N.J. L 33.
Concannon, M.D. L 76.
Conkey, J.H. L 25.
Corradini, F. L 1.
Costa, H.S. L 55.
Costantino, J. L 54.
Courtney, S.M. L 55.
Crist, J.B. L 21.
Crombie, P. L 25.
Crozier, T.E. L 30.
Cumming, R.M. L 27.
Cunningham, R.L. L 22.
Curran, L.M. L 73.
Czepek, G. L 25.
Czyzewski, H. L 29.

Dahlin, E.B. L 8.
Dalpke, H.-L. V **75, 87**.
Danforth, H. L 43.
Dautzenberg, H. L 31.
Dawydoff, W. L 25.
Day, J.C. L 31.
DeCrosta, E.F. L 44, 50, 51.
De Grace, J.H. L 46.
De Ligt, J. L 56.
Dence, C.W. L 9.
Dennison, S.R. L 47.
Dessauer, G. S. **249**.
Deutschman, H. L 66.
Dickinson, R.H. L 7.
Dietrichs, H.-H. L 36.
Dimov, K. L 26.
Dölling, R. L 42.
Donetzhuber, A. V **59**.
Dove, N.F. L 50, 75.
Duffy, G.G. L 75.
Dugal, H.S. L 54.
Duncan, D.W. L 27.
Dutkiewicz, J. L 3.

Ebeling, K. V **219**.
Eckert, H. L 58, 70.
Edel, E. V **9**.
Edgar Jr., C.B. L 44.
Edge, D. L 39.
Edwards, L. L 53.
Egelhof, D. V **143**.
Eggers, S.H. V **19**.
Einspahr, D.W. L 73.
Ek, R. L 17.
Eklund, D. L 6.
Elfstrom, J. L 77.
El-Hosseiny, F. L 51.
Elmquist, G. L 38.
Emanuelsson, J.G. L 8.
Eneroth, J.-M. L 80.
Enke, M. L 11.
Epton, J.B.A. L 50.
Eriksson, K.-E. L 62.
Esterbauer, H. V **37**.
Evans, J. L 43.
Exner, M.P. L 66.

Fagerlund, B. L 55.
Fahn, R. L 8.
Farrington, A. L 73.
Feldmann, H.F. L 73.
Fellers, Ch. L 38, 59, 77.
Fengel, D. S. **428**.
Fiebiger, H. L 27, 40.
Fischer, F. L 9, 20, 61.
Fischer, K. L 76.
Fisher, J.N. L 71.
Fischer, S. S. **280**, L 40, 48, 53, 60.
Fitzpatrick, D. L 6.
Fladda, G. L 18.
Fleming, B.I. L 29.
Flemming, C. L 10.
Foelkel, C.E.B. L 41.
Foghmar, P. L 75.
Forss, K. L 41.
Flowers, A.G. L 57.
Flynn, O.P. L 54.
Forslund, K.A. L 40.
Fox, R.L. L 10.
Fraikin, H. L 74.
Fredrickson, R.E. L 73.
Fredriksson, B. L 42.
Froeb, K. S. 580.
Fuller, R.R. L 39.
Fullerton, T.J. L 21.

Gädda, L. L 13.
Gärber, W. L 77.
Galinke, J. L 28.
Galsworthy, A.M.J. L 67.
Garves, K. L 3.
Gavelin, G. L 21.
Gebert, K. S. 16.
Geller, A. S. **206**.
Gerken, A. L 72.
Germann, K. S. **133, 176**.
Gierer, J. L 29.
Gilbert, A.F. L 37.
Giri, J. L 52.
Glacy, W.C. L 22.
Glasser, W.G. L 13.
Göldner, H. S. **172**.
Göttsching, L. S. **1, 85, 129, 206, 255, 377, 421, 504,** 545, V **124**, L 31, 35, 37.
Gordon, J.H. L 20.
Gordon, R. L 51.
Gorsler, H. S. **518**.
Gourang, I. L 9.
Grassmann, H.-C. L 5.
Griffin, L.G. L 71.
Gruber, E. L 16, 29.
Gullichsen, J. L 14.
Grundström, K.J. L 74.
Gupta, M.K. L 45.
Gupta, S.D. L 28.

Haass, E. L 32.
Habeger, C.C. L 65.
Hackl, I. L 51.
Häggblom, T. L 68, 74.
Hägglund, T.-A. L 22, 40.
Habeger, C.C. L 52.
Häusler, R. L 1.
Haikkala, P. L 42.
Hardell, H.-L. L 61.
Harder, M.L. L 73.
Hardin, L. L 10.
Hart, D. S. **85, 255, 421**.
Hartler, N. L 62, 69.
Harzl, E. L 27.
Havek, E. L 2.
Heckers, W. S. **1, 46, 85, 255, 421**.
Heinbockel, W. L 28, 78.
Heintze, W. L 71.
Heissenberger, O. L 43.
Heitner, C. L 41, 73.
Hell, P. L 61.
Helle, T. L 43.
Helyes, K. L 25.

Henning, K.-H. L 11.
Hergert, R.E. L 11.
Herrmann, R.B. L 71.
Hetenhouser, L.S. L 65.
Hiidenheimo, H. L 22.
Hildebrand, O. L 60.
Hill, J. V **118**, L 15.
Hirt, W.E. L 71.
Hirvonen, P. S. **219**.
Histed, J. L 41.
Höglund, H.E. L 28, 42.
Höke, U. L 31.
Hofer, H.H. S. **348**.
Hoff, E.B. L 21.
Hoffmann, P. L 2.
Holik, H. S. **285, 466**, L 28, 79.
Hollis, C.G. L 35.
Hong, L.T. L 25.
Horacek, R.G. L 26.
Horn, E. L 32.
Hornof, V. L 63.
Hornor, S.G. L 67.
Hoyland, R.W. L 50.
Hruschka, A. L 63.
Htun, M. L 59, 77.
Hudgins, J.S. L 48.
Hudson, R.A. L 52.
Hunger, G. S. 450.
Huostila, M. L 57.
Hussels, N. L 79.
Huusari, E. L 57.
Hynninen, P. L 68.

Ikeda, K. L 21.
Ingielewicz, H. L 44.
Imamura, R. L 52.
Isbister, J.A. L 2.
Isebrands, J.G. L 21.
Ivanov, J.S. L 1.

Jacobs, A.J. L 34.
Jacobsson, J.J. L 49.
Jaeger, H.-P. L 68.
Järvinen, R. L 58.
Jamieson, A. L 2, 22, 37, 41.
Janosi, A. L 26.
Jarosch, W. L 68.
Jehring, H. L 32.
Jessup, B. L 73.
Jönsson, L. L 17.
Joffe, L.O. L 1.
Johansson, B. L 13.
Johansson, P.-A. L 67.
Johnsen, O. L 39.
Johnson, D.C. L 30.
Johnson, H. L 36.
Jonsson, P. L 41.
Jonsson, U. L 71.
Jordan, B.D. L 47.
Jordan, R. L 34.
Joyce, Th.W. L 54.
Julien, L.M. L 29.
Justus, E.J. L 40, 43.

Kaasalainen, H. L 58.
Kärnä, A. L 37.
Käufer, M. S. **575**.
Kalish, J. L 78.
Kaljunen, R. L 58.
Kamaishi, T. L 32.
Kamutzki, W. V **29**.
Kankaanpää, M. L 56.
Karlsson, A.H. L 40.
Karnis, A. L 73.
Kathan, K. L 77.
Kataoka, K. L 79.
Katori, T. L 80.
Katzen, R. L 73.
Kawka, W. L 44.
Keeley, A.E. L 31.
Kerekes, R. L 15.
Kerr, A.J. L 45.
Kerr, B. L 3.
Kettunen, J. L 13.
Kiaoshita, K. L 32.
Kibblewhite, R.P. L 45, 62.
Kiiskilä, E. L 2.
Killeen, A.J. L 16.
Kindron, R.R. L 13.
Kingsbury, H.B. L 64.
Kirbis, R. L 24, 46.
Kirk, L.A. L 58.
Kirk, W.H. L 53.
Klingelhöffer, H. L 46.
Klungness, J.H. L 66.
Knezevic, G. S. **226**.
Knittweis, H.-J. L 4.
Koch Christensen, P. V **23**.
Köll, P. L 1.
Kohara, Y. L 48.
Kohl, A. L 17.
Kohrs, M. L 12, 28.
Kokkonen, R. L 41.
Kolmodin, H. L 15.
Kominek, O. L 68.
Komori, T. L 11.
Kondo, R. L 21.
Kondo, T. L 21.
Kowalska, E. L 68.
Kordes, H. L 40.
Koura, A. S. **81, 555**.
Krässig, H. L 26.
Kraft, H. L 19.
Kramer, J.D. L 21.
Krause, Th. S. **81, 214, 555, 575**, V **29**.
Krenkel, B. L 28.
Krogerus, B. L 18.
Kulick, R.J. L 56.
Kranich, K. L 53.
Krüger, H. S. **433**, L 63.
Kruska, D. L 8.
Kubes, G.J. L 29.
Kuenzi, D.S. L 79.
Kunz, W. L 78.
Kurrle, F.L. L 65.
Kurtz, R. L 80.
Kustos, F. L 33.

Laamanen, P. L 22.
Lachmann, T.E. L 16, 23.
Laliberte, L.G. L 5.
Lambert, S. L 48.
Lamonde, J.P. L 46.
Larsson, L.O. V **64**.
Lason, L. L 19.
Latham, R.A.F. L 14.
Latimer, J.J. L 19.
Laughlin, B. L 54.
Laukkanen, V.-P. L 74.
Launos, K. L 69.
Leary, G.J. L 61.
Lebel, R.G. L 17.
Leblanc, D. L 63.
Lehmann, W.R. L 6.
Lapointe, M. L 5.
Leistner, G. L 19.
Lenderman, C.D. L 66.
Lengyel, P. L 6.
Leppanen, M. L 62.
Levlin, J.-E. S. **219**.
Lewyta, J. L 51.
Liebert, E. L 65.
Lieser, K.H. L 45.
Lindahl, A. L 42, 69.
Lindberg, S. L 74.
Lindblad, P.-O. L 40.
Lindeberg, O. L 29.
Linderot, J. L 70.
Lindström, T. S. **561**.
Link, Chr. L 80.
Linow, K.-H. L 25.
Liu, K.T. L 73.
Liu, T.M. L 3.
Longanbach, J.R. L 73.
Lopinski, S. L 4.
Lowe Jr., G.R. L 24.
Lukanoff, B. L 45.
Lukanina, L.K. L 1.
Lund, L.-B. L 74.
Lundberg, K. L 18.
Lundquist, K. L 9.
Lyne, M.B. L 47.

Mac Leod, J.M. L 29.
Maeker, G. L 40.
Mahood, H. L 51.
Maier, J. L 56.
Makishima, K. L 11.
Makkonen, T. L 10.
Mamers, H. L 57.
Mann, R.W. L 52.
Mannisto, H. L 22.
Mannsson, P. L 45.
Mannström, B. L 58.
Mardon, J. L 23.
Marton, J. L 66, 76.
Matsunaga, Y. L 11.
Mauer, E. L 48.
May, O.W. L 6.
Mayer-Schwinning, G. L 72.
McCorsley, C.C. L 20.
McKenzie, A.W. L 24.
Mc Keown, J.J. L 39, 55.
McLean, D. L 43.
Mehta, Y.M. L 34.
Meier, D. L 30.
Meinecke, A. L 10.
Menault, J. L 8.
Menges, W. L 80.
Menz, D. L 57.
Metsavirta, A. L 62.
Metzger, J. L 1.
Miksche, G.E. L 9.
Milker, R. L 66.
Miller, J.T. L 74.
Mitchell, M.J. L 67.
Mittet, G.R. L 51.
Mjöberg, P.J. L 62.
Mlakar, I. L 9.
Möbius, Ch. S. 11, L 78, 79.
Mohler, M.J. L 7.
Mohlin, U.-B. L 37.
Moilanen, P. L 68.
Mohmeyer, H. L 19.
Moller, J.T. L 75.
Moller, K. L 17, 38, 75.
Moore, S.T. L 56.
Morgan, D.E. L 6.
Morgenstern, E. L 5.
Müller, G. S. **266**, L 19.
Münch, E. L 65.
Mukhopadyay, A.K. L 64.
Murakami, K. L 52.
Muriset, R. S. **99**.
Musselmann, W. L 56, 60.

Nakamura, M. L 80.
Neale, G.H. L 63.
Nehring, H. L 7.
Nekrasov, S.V. L 1.
Nelson, J.A. L 66.
Nelson, M.V. L 55.
Nelson, P.F. L 73.
Nenow, N. L 75.
Nguyen, Ch. L 3.
Nicke, R. L 59.
Nissan, A.H. V **138**.
Nobleza, G.C. L 17, 46.
Nomura, Y. L 80.
Norberg, P.H. L 69.
v. Norden, H. L 49.
Nordfeldt, J. L 33.
Nordman, L. S. **219**, V **149**.
Norén, I. L 29.
Noreus, S. L 41.
Norman, B. L 4, 15, 74.
Nugent, H.M. L 76.

Opderbeck, F. V **76**, L 36.
Ortega, R. L 35.
Ortner, H. L 56.

Paasila, M. L 42.
Page, D.H. L 18, 46.
Palicka, J. L 3.
Pancur, N. L 61.
Paquet, R. L 17.
Parker, J.R. L 4, 67, 76.
Parkinson, C.M. L 67.
Patscheke, G. L 45.
Patt, R. V **1**, L 2.
Paul, J. L 2.
Pawlov, P. L 26.
Pearson, A.J. L 57.
Pelton, R.H. L 25, 76.
Perbellini, B. L 77.
Perrault, R.D. L 10.
Petermann, E.P. V **55**.
Peterson, V. L 42.
Peterson, W.S. L 47.
Pettersson, B.E. L 56, 74.
Pettersson, Th. L 18.
Pfalzer, L. L 20, 27, 40, 48, 60, 72.
Pfeiffer, J.D. L 6.
Pfeifle, D. L 80.
Pfister, K. L 12, 14, 63.
Phibbs, D.P. L 16.
Philipp, B. S. **550**, L 25, 31, 35, 45.
Pinter, R. S. **285**.
Plaisted, W.E. L 44.
Poller, S. L 45.
Poppius, K. L 9.
Porwal, S.K. L 70.
Proctor, A. L 70.
Prough, J.R. L 55.
Pruzina, K.-D. L 9.
Pryke, D.C. L 2.
Pye, I.T. L 44.

Quackenbush, D.W. L 17.

Radcliffe, J. L 44.
Rae, R.G. L 2.
Rahm, H. L 69.
Rapson, W.H. L 21, 37.
Raubenheimer, S. V **19**.
Reese, R.A. L 53.
Reeve, D.W. L 2, 21.
Reinbold, I. L 32.
Reinhardt, B. L 77.
Reinwald, E. L 28.
Rennert, S. L 76.
Rennhak, R. L 72.
Rettinger, J.J. L 36.

Reutter, S. L 60, 80.
Ricard, V. L 6.
Riegel, F. V **92**.
Rienecker, R. L 60, 61.
Riihinen, J. L 56.
Ritter, L.B., L 14.
Robertson, A.A. L 31.
Rodencal, Th. E. L 75.
Rodier, H. L 8.
Röber, H.-M. L 45.
Rogers, I. L 51.
Rogut, R. L 23.
Ropponen, M. L 35.
Rowlandson, G. L 21.
Rückert, R. L 53.
Ruessmann, R. L 4.
Rutqvist, S. L 27.
de Ruvo, A., L 4, 77.
Ryhman, J.O. L 20.

Saafan, A. S. **568**.
Sadowski, J.W. L 24.
Sahlsten, M.-L. L 69.
Sagfors, P.-E. L 41.
Sahay, A. L 44.
Sainiemi, J. L 68.
Sakai, A. L 32.
Samuelsson, L. L 62, 73.
Sannholm, G. L 68.
Saplatin, V.P. L 60.
Sebbas, E. L 22.
Sedlak, J.A. L 40.
Sell, G. L 19.
Sergeeva, V.V. L 1.
Serota, S. L 40.
Servizi, J. L 51.
Seth, R.S. L 18, 46, 59.
Sherman, M.I. L 55.
Siewert, W.H. L 67.
Silbert, L.S. L 40.
Simeonov, N. L 26.
Simitses, G.J. L 52.
Simons, P.B. L 66.
Simonson, R. L 9.
Sinkey, J.D. L 3.
Sinner, M. L 36.
Sirelius, H. L 41.
Siuko, T.P. L 20.
Sjöström, E. L 12, 63.
Sjogren, B. L 64.
Smith, J.C. L 58.
Smith, K. L 57.
Söderhjelm, L. L 33.
Soltes, E.J. L 72.
Soszynski, R.M. L 18, 59.
Soteland, N. V **23**.
Speyers, J. L 15.
Sprague, C.H. L 47.
Springer, A.M. L 35, 70.
Süss, H.U. S. **433**.
Sun, B.C.H. L 29.
Sundholm, J. L 57, 58.
Suzuki, K. L 79.
Svenka, P. L 46.
Svensson, C. L 69.
Swain, G.E. L 44.
Swanberg, O. L 43.
Syrjänen, A. L 57.
Sysilä, K. L 74.
Szwarcsztajn, E. L 19.

Schadler, R. L 36.
Schempp, W. S. **549, 575,** L 7.
Scherler, A. V **105**.
Scheucher, P. L 1.
Schiene, R. L 9.
Schiffermüller, A. L 7.
Schleicher, H. S. **550**, L 45.
Schlipf, E. L 64, 70.
Schmidt, I. L 76.
Schmidt, K. S. **433**.
Schmidt, S. S. 23, 180, 485, L 24, 58, 70.
Schmitz, Chr.W. L 65.
Schneidermann, S. L 54.
Schoemaker, G.H. L 7.
Schollmeyer, E. S. **574**.
Schubert, K. L 32.
Schultz, H.-J. S. **273**.
Schurz, J. L 26.
Schwarzer, H. L 35.
Schweers, W. L 30.
Schweizer, G. V **99**, L 61, 74.
Schwertner, M. L 25.

Stark, H. L 27.
Stationwala, M.I. L 42.
Staude, E. S. **41**.
Steenberg, B.K. L 3.
Stenberg, E. L 64.
Stengle, W.B. L 35.
Stein, W. L 4.
Stenius, P. L 11.
Sterl, W. L 52.
Stettler, H. L 34.
Stoll, M. L 61.
Stotz, W.-G. L 60.
Stevens, W.V. L 30.
Stitt, O. L 5.
Stonis, A. L 29.
Stoppelmann, G. L 5.
Strazdins, E. V **49**.
Ström, G. L 11.
Stürmer, L. L 26.
Sturos, J.A. L 21.

Takahashi, S. L 48.
Tang, T.W. Ch. L 45.
Tay, C.H. L 67.
Teder, A. L 64.
Thiel, D.A. L 79.
Thomas, P. L 19.
Thompson, N.S. L 30, 51.
Thorp, B.A. L 43.
Thorpe, J. L 18, 43.
Thummer, R. L 32.
Thut, R.N. L 71.
Tingsvik, K. L 9.
Töppel, O. S. 182.
Tormund, D. L 64.
Toth, V. L 46.
Touzinsky, G.F. L 22.
Trä, J. L 49.
Trenschel, R. S. **142**.
Trudel, W. L 80.
Tsunoda, S. L 79.
Turai, L.L. L 67.
Tyler, A.G. L 57.

Uesaka, T. L 52.
Ujihara, Y. L 11.
Ullrich, H. L 32.
Unbehend, J.E. L 50.

Vahtila, M. L 58.
Vainionpää, J. L 22.
Vallander, L. L 62.
Vanderhoek, N. L 73.
Van Scotter, K. L 53.
Varga, J.K. L 20.
Vartiainen, H. L 13.
Vazquez, M.A. L 71.
Viljakainen, E. L 49.
Virkola, N.-E. L 13, 68.
Vlachopoulos, G. L 38.
Vogt, N.A. L 20.
Voigt, M. L 52.
Volk, W. S. **377, 504**.
Vorob'ev, J.P. L 1.
Vuorisalo, R. L 68.

Waech, T.G. L 11.
Waechter, K.H. S. **390**.
Wahlen, S.L. L 8.
Waldestam, S. L 2, 22, 37.
Warnquist, B. L 70.
Wasser, R.B. L 40.
Watanabe, J. L 48.
Webb, A.A. L 54.
Weidenmüller, R. S. 107, 317.
Weidhaas, A.G. L 30.
Weigl. J. L 30.
Weinmann, A. L 1.
Weiss, P.J. L 31.
Welch, Ch.B. L 39.
Welte, M. V **1**.
Wendt, R. S. **94**. L 16.
Wenzel, L. V **81**.
Westerberg, E.N. L 22.
Westermark, U. L 41, 61.
Westfelt, L. L 45.
Wheeldon, J.B. L 50.
Wienhaus, O. L 9.
Wilcox, R.P. L 48.
Wilson, C.M.W. L 67.
Winspear, S. L 77.
Witworth, O.R. L 36.
Wochinger, L.A. L 43.
Wolter, O. L 23.
Wong, A. L 54, 61.
Wong, C.H. L 11.

Yan, J.F. L 3, 18.
Yeh, G.-I. V **118**.
Young, R.A. L 3.
Yrjälä, I. L 13.
Yuritta, J.P. L 57.

Zanella, E.F. L 54.
Zitrides, Th.G. L 39.
Zvinakevicius, C. L 41.

Patente

Der Buchstabe L (= Literatur) verweist auf den besonders paginierten Teil

Deutschland

DBP 2 053 675 L 28.
DBP 2 512 162 L 59.
DBP 2 535 370 L 28.
DBP 2 543 228 L 28.
DBP 2 548 578 L 60.
DBP 2 553 647 L 8.
DBP 2 602 438 L 40.
DBP 2 604 107 L 60.
DBP 2 627 213 L 40.
DBP 2 639 015 L 56.
DBP 2 640 885 L 36.
DBP 2 654 624 L 12.
DBP 2 714 730 L 28.
DBP 2 726 709 L 80.
DBP 2 736 644 L 60.
DBP 2 738 782 L 72.
DBP 2 751 084 L 60.
DBP 2 752 358 L 80.
DBP 2 752 413 L 20.
DBP 2 754 949 L 40.
DBP 2 756 711 L 40.
DBP 2 757 580 L 28.
DBP 2 759 113 L 56.
DBP 2 805 445 L 48.

Österreich

Österr. Pat. 345 657 L 8.
Österr. Pat. 347 772 L 20.
Österr. Pat. 347 781 L 8.
Österr. Pat. 347 782 L 20.
Österr. Pat. 348 328 L 12.
Österr. Pat. 349 298 L 12.
Österr. Pat. 349 883 L 20.
Österr. Pat. 351 353 L 56.
Österr. Pat. 351 354 L 60.
Österr. Pat. 351 924 L 60.
Österr. Pat. 351 929 L 59.

Schweiz

Schweiz. Pat. 608 289 L 8.
Schweiz. Pat. 609 395 L 20.
Schweiz. Pat. 610 373 L 20.
Schweiz. Pat. 615 487 L 80.
Schweiz. Pat. 615 717 L 80.
Schweiz. Pat. 615 718 L 80.

USA

US-Pat. 4 098 641 L 8.
US-Pat. 4 127 440 L 60.
US-Pat. 4 129 451 L 8.
US-Pat. 4 130 515 L 8.
US-Pat. 4 134 788 L 36.
US-Pat. 4 139 411 L 39.
US-Pat. 4 140 573 L 36.
US-Pat. 4 140 574 L 40.
US-Pat. 4 142 913 L 20.
US-Pat. 4 144 122 L 8.
US-Pat. 4 148 665 L 56.
US-Pat. 4 152 198 L 40.
US-Pat. 4 152 202 L 56.
US-Pat. 4 155 804 L 39.
US-Pat. 4 155 845 L 48.
US-Pat. 4 158 597 L 56.
US-Pat. 4 159 223 L 56.
US-Pat. 4 160 695 L 36.
US-Pat. 4 161 423 L 40.
US-Pat. 4 162 188 L 80.
US-Pat. 4 162 933 L 55.
US-Pat. 4 163 688 L 56.

Bücher und Druckschriften

Ballmer: Energiesparen von A bis Z. S. 311.
Beck, U., Müller, F. u. Treller, H.: Retention und Entwässerung bei der Papierherstellung. S. 601.
Birkner: EUROPA-BIRKNER 1905–1980. S. 159.
Bone, R. T. u. Jarman, C. G.: Abaca for papermaking: an atlas of micrographs. S. 374.
Coker, L. T. u. Gaddis, R. S.: Protective Coatings for Structural Steel in New Construction for the Pulp and Paper Industry (Schützende Überzüge für stählerne Werkstoffe bei Neubauten in der Zellstoff- und Papierindustrie). S. 600.
Coleman, M.: Maintenance Methods for the Pulp and Paper Industry (Wartungsmethoden für die Zellstoff- und Papierindustrie). S. 599.
Corte, H., Emerton, H. W., Radvan, B. u. Rance, H. F.: Handbook of Paper Science. S. 413.
DIN: Was ist DIN? S. 199.
DIN: DIN-Übersetzungs-Service für die Exportwirtschaft. S. 374.
DIN: Harmoniserung technischer Regeln in Europa. S. 479.
DIN: Maschinenschutz (Band 1 Druck und Papier). S. 536.
Duffy, J. I.: Printing Inks – Developments. S. 121.
FAO: Jahrbuch der Forstprodukte 1978. S. 311.
FAO: Weltkapazitäten von Zellstoff und Papier 1979–1984. S. 373.
FAO: Geplante Zellstoff- und Papierfabriken der Welt 1979–1989. S. 374.
FAO: Poplars and Willows in Wood Production and Land Use (Pappeln und Weiden bei der Holzherstellung und Bodennutzung). S. 600.
FGD: Forschungsbericht: Das Verhalten von Druckfarbe im Walzenspalt. S. 414.
FOGRA: „Fehlererkennung leicht gemacht". S. 373.
Gillies, M. T.: Nonwoven Materials – Recent Developments. S. 312.
Gnamm/Fuchs: Lösungsmittel und Weichmachungsmittel. S. 535.
Haas, L.: New Pulps for the Paper Industry. S. 76.
IGT: IGT – Veröffentlichung über Rupfversuche. S. 312.
Kirchner, U.: Über den Luftgehalt in Papierstoffsuspensionen. S. 599.
Laing, Cruickshank u. Poole: U. K. Paper & Packaging Directory 1980/81. S. 311.
Manock, D. I. u. Hoyland, R.: Measurement of Pressing. S. 198.
Melcher, H., Felsch, W., Kilpper, W. u. Wernisch, W.: Papiermacher-Taschenbuch. S. 597.
Nebe, K.: Der Arbeitsvertrag des leitenden Angestellten. S. 536.
Neumüller, O.-A.: RÖMPPS Chemie-Lexikon. S. 121.
N. N.: Proceedings Midwest Regional Conference „Application of Retention and Refining Technology". S. 36.
N. N.: Studienbericht der Forschungsgesellschaft Druckmaschinen über Entwicklungen der mechanischen und nichtmechanischen Vervielfältigungsverfahren. S. 77.
N. N.: Paper & Pulp Demand to 1990. S. 77.
N. N.: Wörterbuch der Arbeitssicherheit. S. 198.
N. N.: World Wood Pulp & Other Fibrous Materials. S. 311.
N. N.: Helsinki Wood-based Panels Symposium. S. 413.
N. N.: Die Einflüsse von Luftfeuchtigkeit und Temperatur auf Transport, Lagerung und Verarbeitung von Papieren und Kartons. S. 414.
N. N.: Pigment + Füllstoff-Tabellen. S. 478.
N. N.: Handbuch der Kesselbetriebstechnik. S. 535.
N. N.: Paper Vocabulary. S. 535.
N. N.: Pulp and Paper, Chemistry and Chemical Technology. S. 535.
N. N.: Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte 1981. S. 536.
N. N.: Wintermill. S. 597.
N. N.: Handgeschöpfte Papiere der Welt (Handmade Papers of the World). S. 598.
N. N.: 7. Symposium über branchenspezifische Emissionen. Anlagen zur Gewinnung von Zellstoff. S. 601.
OECD: L'industrie des Pâtes et Papiers – 1978–1979. S. 197.
OECD: Pulp and Paper (Pâtes et Papiers). S. 311.
ORIGAMI: Japanisches Papierfalten. S. 36.
Palmer, E. R. u. Gibbs, J. A.: Probekochungen mit Holz von Kokosnuß-Baumstämmen. S. 198.
Pulanek, J. u. Hajek, E.: Kalkulation von Verpackungskosten. S. 77.
RGV: RGV-Handbuch Verpackung (5. Lieferung). S. 310.
RGV: RGV-Handbuch Verpackung (6. Lieferung). S. 416, 479.
Schmidt, L. u. Schmidt, A.: Maschinenschutz (Band 1 Druck und Papier). S. 311.
Singh, P.: The Bleaching of Pulp (Die Zellstoffbleiche). S. 120.
Süttinger, R.: Die Technologie des Holzschleifprozesses. S. 198.
TAPPI: 1980 TAPPI Press Publications Catalog. S. 312.
TH Darmstadt: 4. Forschungsbericht der TH Darmstadt erschienen. S. 198.
UNIDO: UNIDO Guides to Information Sources No. 35. S. 121.
UNIDO: Geeignete, industrielle Technologien für Papierprodukte und kleine Zellstoffabriken. S. 197.
VDI: Blockheizkraftwerke und Wärmepumpen. S. 310.
VDP: Neue VDP-Broschüre: Unser Papier. S. 238.
Weidenmüller, R.: Papiermachen – Ein neues Hobby. S. 536.
ZELLCHEMING/Weidenmüller/Reif: Echtes Büttenpapier selber schöpfen. S. 310.

Personalien

Geburtstage

Bäumlein, Günther. S. 71.
Crössmann, Friedrich. S. 31.
Dessauer, Guido. S. 532.
Graf von Deym, Carl-Ludwig. S. 407.
Frank, Hans G. S. 471.
Henkel, Konrad. S. 532.
Henselmann, Josef. S. 154.
van Houtum, Jacob. S. 71.
Hüllstrung, Hans Joachim. S. 239.
Jensen, Waldemar. S. 362.
Junk, Günther. S. 31.
Kämmerer, Walter. S. 307.
Klingele, Werner F. S. 471.
Knopf, Erich. S. 362.
Körner, Ludwig. S. 31.
Kratzl, Karl. S. 407.
Küsters, Eduard. S. 407.
Landsberg, August. S. 116.
Luchtenberg, Hans Günter. S. 193.
Merlau, Otto. S. 594.
Nicolaus, Gertraud. S. 70.
Quendt, Erwin. S. 363.
Rassler, Ruprecht. S. 71.
van Rhijn, A.E.A. S. 239.
Rhodius, Richard. S. 363.
Schulz, Kurt. S. 362.
Seißer, Rolf. S. 193.
von Stepski-Doliwa, Gottfried. S. 472.
Frhr. von Weber, Hans-Jürgen. S. 595.
Weinschütz, Erwin. S. 472.
Wilfinger, Hubert. S. 116.

Todesfälle

Anschütz, Otto. S. 594.
Benzinger, Hermann. S. 532.
Bjöörn Erland, O. S. 406.
Bolz, Friedrich. S. 30.
Erfurt, Hugo. S. 70.
Fischer, Rudolf. S. 594.
Fischer-Zach, Hans. S. 407.
Höpner, Theodor. S. 30.
Rieth, Ernst. S. 532.
Rissel, H. Heft 6. A-Seite 18
Röhrich, Karl. S. 153.
Scharfe, Egon. S. 70.
Scheidt, Peter. S. 471.
Schmid, Pierre. S. 115.
Schmidt, Erwin. S. 532.
Scholz, Günter. S. 116.
Tischer, Theodor. S. 153.
Tramer, Kurt. S. 30.
Trenschel, Rudolf. S. 362.
Urban, Wilhelm. S. 471.
Wakeman, Arthur Goodhue. S. 471.
Wesarg, Heinz G. S. 193.

Ernennungen

Anderson, W. J. S. 240.
Arnold, Manfred. S. 595.
Asplund, Jan. S. 307.
Bausch, Wolf-Dieter. S. 408.
Beltramo, Lodovico. S. 194.
Berg, Erik. S. 307.
Bergsten, Sven. S. 307.
Boettcher, Harry. S. 240.
Boller, Adrian R. S. 154.
Bruun, Krister. S. 307.
Carlsson, Carl-Olov. S. 307.
Chessare, Joseph J. S. 307.
Croxon, D. G. S. 240.
Degenring, Horst Wilhelm. S. 408.
Dobson, John B. S. 533.
Duncan, Peter A. S. 32.
Eisenhauer, G. S. 154.
von Eynern, Eckhart. S. 72.
Forsberg, Leif. S. 307.

Franck, Uwe. S. 472.
Freuler, Fred H. S. 194.
Gallenkamp, Hans-Michael. S. 71.
Goessel, William W. S. 408.
Greiner, Harry M. S. 193.
Grontzki, Gerwin. S. 408.
Günther, Hans Jürgen. S. 32.
Haas, Hans G. S. 307.
Halfwassen, Heinz. S. 117.
Hammar, Carl Olof. S. 307.
Hantschel, Walter. S. 472.
Hedenskog, Lars. S. 307.
Heinrichs, Peter. S. 408.
Heinrich, Wolfgang. S. 116.
Hilpert, Horst. S. 117.
Hofer, Hans-H. S. 154.
Hoffmann, Herbert. S. 154.
Javid, Farhang. S. 307.
Kado, Sven A. S. 72.
Kamper, Norbert. S. 194.
Keller, Hans Alfred. S. 117.
Kempenich, Knut. S. 72.
Kessener, Michael. S. 193.
Kienzl, Arnold F. S. 364.
Kummer, Wolfgang. S. 32.
Lang, Peter, S. 154.
Larsson, Karl Olof. S. 307.
Leach, Robert B. S. 154.
Leeflang, Karl Jacob. S. 472.
Lenger, Ernst. S. 116.
Maitra, Kumar N. S. 194.
Mann, Rudolf. S. 194.
Mannström, Bo. S. 72.
Martin, Wolfgang F. S. 472.
Meyer, Rolf G. S. 32.
Müller, Gregor A. S. 408.
Müller, Klaus. S. 472.
Neudeck, Franz. S. 32.
Niedner, Peter. S. 72.
Noack, D. S. 154.
Nothohm, William C. S. 194.
Oetke, Horst. S. 154.
Oste, Rolf, S. 364.
Patell, Thomas. S. 194.
Plück, Peter. S. 533.
Rake, Donald D. S. 307.
Schellenberg, Hansjörg. S. 154.
Schlegel, Horst. S. 194.
Seligmann, Harry. S. 154.
Sommar, Ebbe. S. 32.
Thiele, Günter. S. 408.
Thiels, Rudolf. S. 32.
Traser, Günter. S. 472.
van den Weerden, B. S. 307.
Wheeler, Harry A. S. 408.
Zimmermann, Wolfgang. S. 32.

Ehrungen

Britt, Kenneth W. S. 116.
Clark, C. Wells. S. 193.
Dietrich, Horst. S. 154.
Hombsch, J. P. S. 407.
Justus, Edgar J. S. 408.
Marton, Renata. S. 408.
Robertson, Allen A. S. 193.
Rupf, Hugo. S. 595.
Samuelson, Olof. S. 240.
Simmonds, Forrest A. S. 154.
Stabernack, Wilhelm. S. 307.
Steinbeis, Bernhard. S. 407.
Sturm, Hans Hermann. S. 32.
Werner, Kurt. S. 32.
Whitney, Roy. S. 71.

Jubiläen

Eder, Karl. S. 31.
Scheufelen, Karl-Erhard. S. 363.
Schreiner, Helmut. S. 71.
Starkbaum, Otto. S. 31.

Notizen:

Notizen:

Ein wichtiger Hinweis für den Buchbinder!

Wir empfehlen, beim Binden des Jahrgangs folgende Reihenfolge einzuhalten, nachdem aus postalischen Gründen die Sondernummer „Vortragsheft 1980" (Nr. 10 A) gesondert paginiert (V 1–V 156) werden mußte:

1) **Index** (Sach- und Autoren-Register); 2) **Seite 1–604** (redaktioneller Teil); 3) **V 1–V 156** (Sonderausgabe Nr. 10 A); 4) **L 1–L 80** (Literatur, Referate, Patente); 5) Die Anzeigen-Seiten 23/24 aus Heft 4 müssen zwischen die Textseiten 136 und 137 geschaltet werden, da die Schema-Zeichnungen aus postalischen Gründen paginiert werden mußten. Sucharbeit wird durch diese Reihenfolge weitgehend vermieden.

Einbanddecken in geschmackvoller Ausführung können zum Preis von 7,50 DM + Versandspesen + MwSt. bezogen werden durch die Vertriebsabteilung des Eduard Roether Verlages, Berliner Allee 56, 6100 Darmstadt.

C21